

Um ecrã perfeito a alta velocidade !

Este é o objectivo que motiva a SignTronic em desenvolver e produzir na Suíça um vasto leque de **Computer-to-Screen (CtS's)**, equipamento sob a designação **SWISS CtS TECNOLOGIA**. A série TEX encontra-se na **quarta geração** oferecendo as seguintes soluções :

TEX_S com o tamanho máximo do ecrã até A 1200 x L 1250 mm

TEX_L com o tamanho máximo do ecrã até A 1200 x L 1600 mm

TEX_XL com o tamanho máximo do ecrã até A 1500 x L 2000 mm

Pelo facto de haver uma variedade grande de processos envolvidos, a exposição de ecrãs convencional, hoje em dia, é bastante complexa, dispendiosa e sujeita a erros frequentes. O equipamento CtS veio standardizar todo um processo, distinguindo-se através das seguintes vantagens : Reprodutibilidade possível graças à **PRODUÇÃO DIGITAL DE ECRÃS**, ausência de filme e todos os custos associados relacionados com o manuseamento da produção de ecrãs, aumento da qualidade de impressão, aumento da produtividade, flexibilidade impressionante e baixo custo por ecrã.

Lampâda UV: Potente **LED_Q4 (Gen6)** ou **lâmpada UV 330W** para uma exposição excelente e para cura total de todas as emulsões e todo o tipo de telas. Uma fonte de **luz UV-LED DUO** também pode ser oferecida.

Óptica da ZEISS: alta qualidade de espectro de luz, sem torção, estável e máxima precisão.

Resolução: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1)

OECU (Optica Engine Control Unit): O núcleo da nova geração. Esta unidade de controlo, desenvolvida pela equipa de engenharia da SignTronic, faz a gestão de todos os processos relacionados com a cabeça de exposição. **DMD's (Digital Micro-mirror Devices)** a última geração de DMD's vem oferecer uma eficiente precisão horizontal e de focagem.

STPrint V.4: Este novo software produzido na SignTronic permite centralizar o control do STM e módulos fornecidos pela Grünig – um só software, uma gestão integrada de toda a linha.

Construção básica: Esta construção em aço massivo permite atingir a indispensável alta precisão da exposição directa. Uma unidade de suspensão de ar garante que não haja qualquer vibração. A cabeça segue um percurso horizontal.

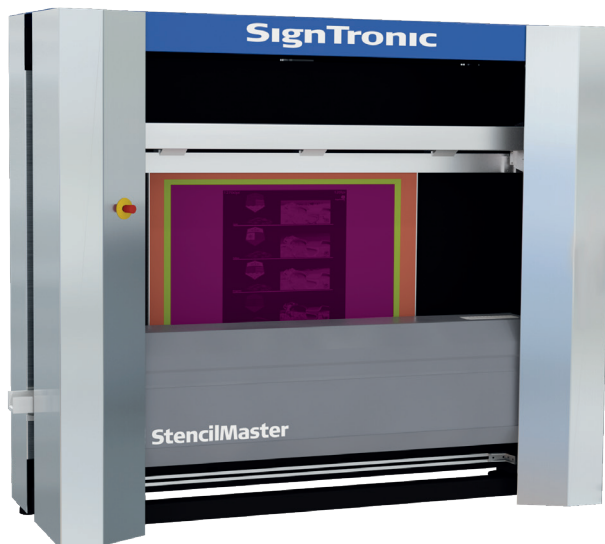
Exposição Bidireccional: Graças ao movimento bi-direccional, este processo standard permite precisão e rapidez.

Posição automática dos ecrãs: Todos os StencilMasters da Série TEX podem ser alimentados e descarregados de ambos os lados. A posição automática descomplica o manuseamento dos ecrãs e permite rapidez e precisão em todo o processo.

Modularidade: É possível a posterior integração modular do sistema Grünig IN-LINE (alimentação e descarga, revelação, emulsionamento e módulos de secagem).

Opção RICB (Remote Image Control Board):

Este equipamento oferece um simples e eficaz processo para monitorizar e manter a qualidade da exposição. A respectiva análise e ajuste dos parâmetros permitem manter sempre a qualidade da exposição !



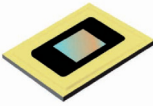
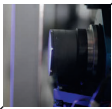
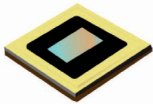
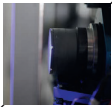
STM
TEX

StencilMaster[®]

Especificações Técnicas

Informação Técnica	STM-TEX_S	STM-TEX_L	STM-TEX_XL
Altura	2035 mm	2035 mm	2324 mm
Largura	2400 mm	3040 mm	3040 mm
Profundidade	985 mm	985 mm	985 mm
Peso líquido	aprox. 1350 kg	aprox. 1480 kg	aprox. 1620 kg
Max. formato do ecrã (A x L)	1200 x 1250 mm	1200 x 1600 mm	1500 x 2000 mm
Max. exposição do ecrã (A x L)	1050 x 1040 mm	1050 x 1600 mm	1350 x 1600 mm
Resolução disponível	1270 dpi, 1609 dpi (HR1)		
Lampâda UV	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
Interface de dados	Ethernet 1-Gbit		
Formato de dados requerido	1-bitt TIFF		
Manutenção remota	Integrado no interface (conecção de internet é requerida)		
Sistema operativo	Windows 11		
Requerimentos Técnicos			
Alimentação eléctrica	208-240 VAC / 50 - 60 Hz / 16A		
Ar comprimido	6 bar (87 psi)		
Consumo do ar comprimido	max. 50 l/min (50 ft3/h)		
Qualidade do ar comprimido	ISO 8573-1 4.4.4		
Condições da sala	Luz amarela, livre de poeiras, piso livre de vibrações		
Carga em piso	500 kg/m2		
Temperatura ambiente	18 - 24° C (65 - 75° F)		
Humidade relativa	25 - 75 % (rF)		
Formato de dados	1-bit TIFF		
Opções			
Controlo do processo	RICB (Remote Image Control Board)		
Masterframe M	Fixação personalizada para quadros menores		
Resolução	1609 dpi (HR1)		
Software RIP	SignTronic ST.Rip		

As especificações técnicas poderão ser alteradas. Apenas os termos e as condições da Grünig-SignTronic AG são válidos.

		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
MODULAR Cts CONCEPT	UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270 dpi  2400 dpi
		DUO 385 nm / 405 nm 		
	Lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609 dpi  3040 dpi
		UHP 350 - 450 nm 		