

Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń CTS (computer to screen) w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą SWISS CTS TECHNOLOGY. Seria STM TEX jest kolejną, czwartą już generacją systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

TEX_S z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1200x1250 mm (wys. x szer.)

TEX_L z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1200x1600 mm (wys. x szer.)

TEX_XL z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1500x2000 mm (wys. x szer.)

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia Cts wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak folii i wszystkich związanych z tym kosztów lepsza jakość druku, wyższa wydajność, znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

Źródła światła: wysokowydajna lampa **UV LED_Q4 (szóstej generacji)** albo **UV LED DUO** albo konwencjonalna **lampa rtęciowa 330 W CPL** zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

Optyka firmy ZEISS: wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. Rozdzielczości: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1)

OECU (Optical Engine Control Unit): opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą DMD (Digital Micro-mirror Devices) czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

STPrint V.4. Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grünig w systemy IN LINE. Brak folii i wszystkich związanych z tym kosztów

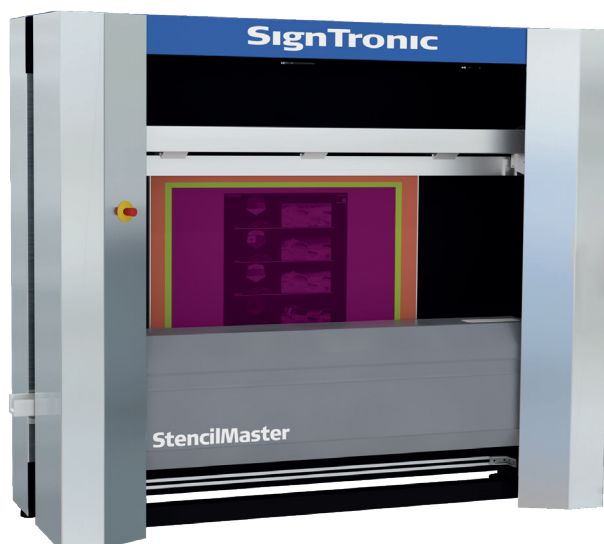
Konstrukcja ramowa urządzeń STM. Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej nałożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

Naświetlanie dwukierunkowe. Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

Automatyczne pozycjonowanie sit. Załadunek i rozładunek sit we wszystkich naświetlarkach **StencilMaster serii D** jest możliwy od dowolnego boku. Funkcja automatycznego załadunku/rozładunku zapewnia prostą i nieskomplikowaną obsługę. Po załadunku sito jest automatycznie pozycjonowane co gwarantuje idealną powtarzalność i dużą wydajność.

StencilMaster Seria TEX **Możliwość rozbudowy modułowej.** Jest to koncepcja dająca możliwość łączenia naświetlarek STM ze wszystkimi urządzeniami GRUNIG IN LINE. Daje to możliwość pełnej automatyzacji całego procesu: załadunek i rozładunek sit, wywoływanie, nakładanie emulsji, mycie sit i suszenie.

Opcja RICB (Remote Image Control Board). To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania)

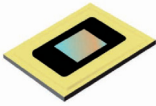
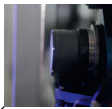
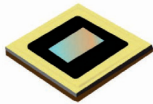
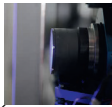


STM TEX

StencilMaster[®]

Dane techniczne

dane techniczne	STM-TEX_S	STM-TEX_L	STM-TEX_XL
wysokość	2035 mm	2035 mm	2324 mm
szerokość	2400 mm	3040 mm	3040 mm
głębokość	985 mm	985 mm	985 mm
waga	aprox. 1350 kg	aprox. 1480 kg	aprox. 1620 kg
maks. format zew ramy	1200 x 1250 mm	1200 x 1600 mm	1500 x 2000 mm
maks. obszar naświetlania	1050 x 1040 mm	1050 x 1600 mm	1350 x 1600 mm
dostępne rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1)		
źródło światła	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
pobór mocy prądu	Ethernet 1-Gbit		
przesyłanie danych	1-bitt TIFF		
zdalny serwis i zarządzanie	zintegrowany z przesyłem danych. wymagane połączenie z internetem		
system operacyjny	Windows 11		
wymagania techniczne			
zasilanie prądem elektr.	208-240 VAC / 50Hz / 16A		
zasilanie spręż. powietrzem	6 bar		
jakość sprężonego powietrza	według normy ISO 8573-1 4.4.4		
warunki pracy	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże		
nośność podłogi	500 kg/m2		
temperatura otoczenia	18 - 24° C		
wilgotność	25 - 75 % (rF)		
wejściowy format danych	1-bit TIFF		
opcje			
kontroler procesu	RICB (Remote Image Control Board)		
Masterframe M	specjalna rama do obsługi różnej wielkości, wielu małych sit na raz		
rozdzielczości	1609 dpi (HR1)		
Oprogramowanie RIP	SignTronic ST.Rip		
Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy Grünig-SignTronic AG			

		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
MODULAR Cts CONCEPT	UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270 dpi  2400 dpi
		DUO 385 nm / 405 nm 		
	lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609 dpi  3040 dpi
		UHP 350 - 450 nm 		