

Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas “Computer-to-Screen”(CtS)** bajo la denominación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La presente serie TEX ya representa la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

TEX_S con un tamaño máximo de pantallas de 1200 x 1250 mm (alto x ancho)

TEX_L con un tamaño máximo de pantallas de 1200 x 1600 mm (alto x ancho)

TEX_XL con un tamaño máximo de pantallas de 1500 x 2000 mm (alto x ancho)

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducción gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

Fuente de luz UV: LED_Q4 (Gen6) o **Lámpara UV 330W CPL** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

Óptica ZEISS: muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión.

Resolución: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1)

OECU (Optical Engine Control Unit): El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollado por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

STPrint V.4: El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM – incluso de instalaciones IN-LINE completas de Grünig.

Construcción de base: Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

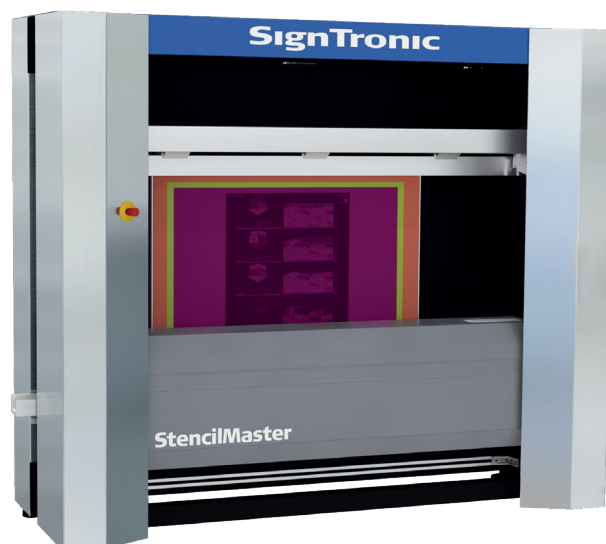
Exposición bidireccional: Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

Posicionamiento automático de las pantallas: Todos los StencilMasters de la serie TEX pueden ser cargados y descargados a partir de ambos lados. El sistema de inserción automático garantiza un manejo fácil, un posicionamiento rápido y preciso así como una fijación fiable dentro de la instalación.

Posibilidad de extensión modular: Concepto de instalación con posibilidad de integración de todas las instalaciones IN-LINE de Grünig (alimentadores y descargadores, equipo de revelado, de emulsionado, de soplado y de secado).

Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo monitorizar y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



STM

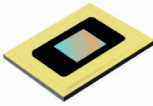
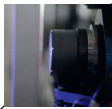
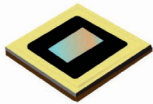
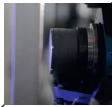
TEX

StencilMaster[®]

Especificaciones técnicas

Datos técnicos	STM-TEX_S	STM-TEX_L	STM-TEX_XL
Altura	2035 mm	2035 mm	2324 mm
Ancho	2400 mm	3040 mm	3040 mm
Profundidad	985 mm	985 mm	985 mm
Peso neto	aprox. 1350 kg	aprox. 1480 kg	aprox. 1620 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)	1200 x 1250 mm	1200 x 1600 mm	1500 x 2000 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)	1050 x 1040 mm	1050 x 1600 mm	1350 x 1600 mm
Resolución disponible	1270 dpi, 1609 dpi (HR1)		
Fuente de luz UV	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit		
Formato necesario de datos	1-bitt TIFF		
Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)		
Sistema operativo	Windows 11		
Exigencias técnicas			
Tensión de alimentación	208-240 VAC / 50Hz / 16A		
Suministro de aire comprimido	6 bar		
Consumo de aire comprimido	máx. 50 l/min		
Calidad del aire comprimido	ISO 8573-1 4.4.4		
Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones		
Carga del suelo	500 kg/m2		
Temperatura ambiente	18 - 24° C		
Humedad del aire	25 - 75 % (rF)		
Formato necesario de datos	1-bit TIFF		
Opciones			
Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)		
Masterframe M	Unidad de recepción personalizada para varias pantallas más pequeñas		
Resolución	1609 dpi (HR1)		
Software RIP	SignTronic ST.Rip		

Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de Grünig-SignTronic AG

		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
MODULAR Cts CONCEPT	UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270 dpi  2400 dpi
		DUO 385 nm / 405 nm 		
	Lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609 dpi  3040 dpi
		UHP 350 - 450 nm 		