

Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas “Computer-to-Screen”(CtS)** bajo la denominación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La serie TEC ya representa la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

STM-TEC_XS con un tamaño máximo de pantallas de 1200 x 900 mm (alto x ancho)

STM-TEC_S con un tamaño máximo de pantallas de 1200 x 1250 mm (alto x ancho)

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducción gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

Fuente de luz UV: LED_Q4 (Gen6) o Lámpara UV 330W CPL potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

Óptica de ZEISS: muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión.

Resolución: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OECU (Optical Engine Control Unit): El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollado por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

STPrint V.4: El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM – incluso de instalaciones IN-LINE completas.

Construcción de base: Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

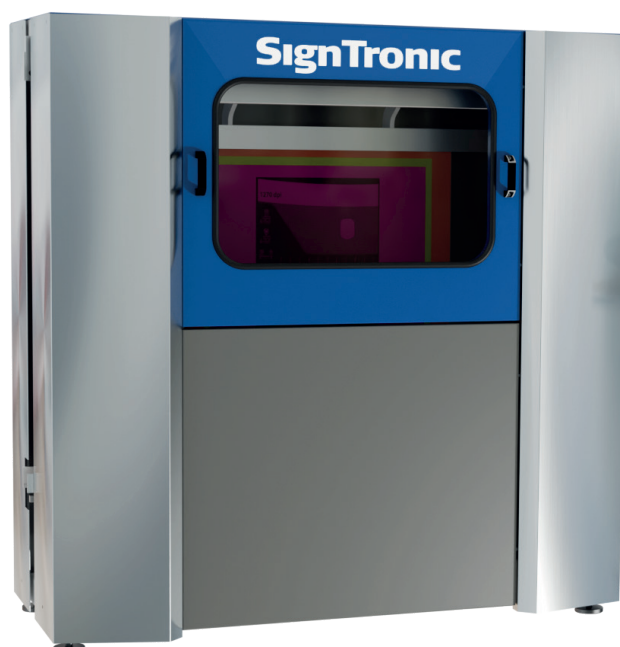
Exposición bidireccional: Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

Posicionamiento automático de las pantallas: Todos los StencilMasters de la serie TEC pueden ser cargados y descargados a partir de ambos lados. El sistema de inserción automático garantiza un manejo fácil, un posicionamiento rápido y preciso así como una fijación fiable dentro de la instalación.

Posibilidad de extensión modular: Concepto de instalación con posibilidad de integración de todas las instalaciones IN-LINE (alimentadores y descargadores, equipo de revelado, de emulsionado, de soplado y de secado).

Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo monitorizar y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base , incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.

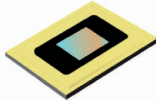
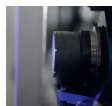
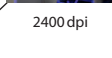
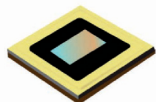
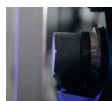


**STM
TEC**

StencilMaster[®]

Especificaciones técnicas

Datos técnicos	STM-TEC_XS	STM-TEC_S
Altura	2035 mm	2035 mm
Ancho	2000 mm	2400 mm
Profundidad	985 mm	985 mm
Peso neto	ca. 1250 kg	ca. 1350 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)	1200 x 900 mm	1200 x 1250 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)	1050 x 740 mm	1050 x 1040 mm
Resolución disponible	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
Fuente de luz UV	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
Potencia absorbida	~1100 W	
Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit	
Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)	
Sistema operativo	Windows 11	
Exigencias técnicas		
Tensión de alimentación	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
Suministro de aire comprimido	6 bar	
Consumo de aire comprimido	máx. 50 l/min	
Calidad del aire comprimido	ISO 8573-1 4.4.4	
Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones	
Carga del suelo	500 kg/m2	
Temperatura ambiente	18 - 24° C	
Humedad del aire	25 - 75 % (rF)	
Formato necesario de datos	1-bit TIFF	
Opciones		
Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)	
Masterframe M	Unidad de recepción personalizada para varias pantallas más pequeñas	
Resolución	1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
Software RIP	SignTronic ST.Rip	
Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de Grunig-SignTronic AG		

		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
MODULAR Cts CONCEPT	UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7"– Discovery 4100 	1270 dpi 
		DUO 385 nm / 405 nm 		2400 dpi 
	Lamp UV	CPL 350–450 nm 	1080p 0.95"– Discovery 4100 	1609 dpi 
		UHP 350–450 nm 		3040 dpi 