

StencilMaster®

STM-MICRO

Grünig
SignTronic

Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **Cts (Computer to Screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS Cts TECHNOLOGY**. Seria STM-MICRO jest kolejną, czwartą już generacją systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

Kompaktowy model z przednim załadunkiem jest dostępny w dwóch różnych rozmiarach.

STM-MICRO_S o maksymalnej wielkości sita 900 x 900 mm.

STM-MICRO_L o maksymalnej wielkości sita 900 x 1200 mm.

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia Cts wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zaniku drobnych elementów, lepsza jakość druku, wyższa wydajność, znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

Źródła światła: wysokowydajna lampa **UV LED_Q4 (szóstej generacji)** lub **UV LED DUO** lub konwencjonalna **lampa rtęciowa 330 W CPL** zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

Optyka firmy ZEISS to wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. **Rozdzielczości:** 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OECU (Optical Engine Control Unit): opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą **DMD (Digital Micro-mirror Devices)** czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

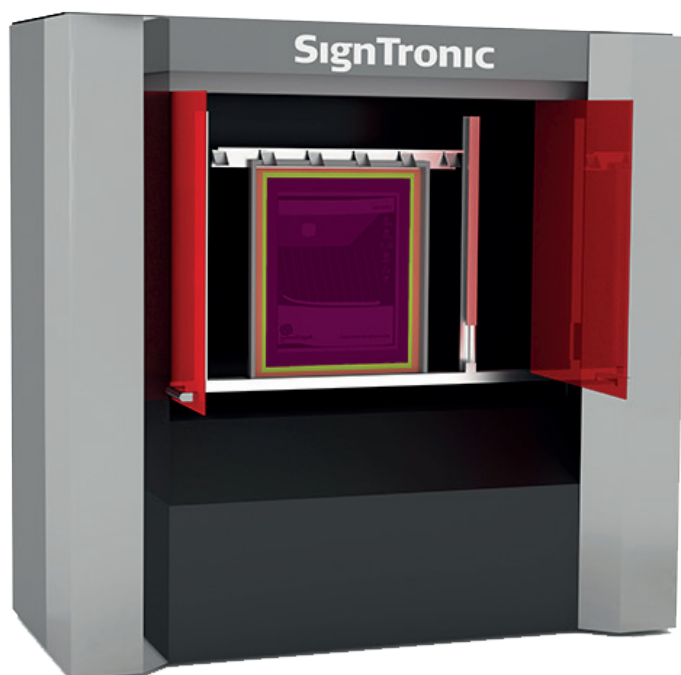
STPrint V.4. Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grünig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

Konstrukcja ramowa urządzeń STM. Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje s tabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

Naświetlanie dwukierunkowe. Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

Ładowanie sit od frontu urządzenia. W STM-MICRO można wygodnie i szybko umieścić sito od przodu co pozwala zmniejszyć wymagania przestrzenne i daje operatorowi łatwość obsługi.

Opcja RICB (Remote Image Control Board). To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania).



STM
MICRO

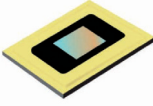
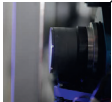
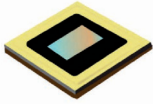
StencilMaster®

Dane techniczne

dane techniczne	STM-MICRO_S	STM-MICRO_L
wysokość	1830 mm	2130 mm
szerokość	1865 mm	1865 mm
głębokość	920 mm	920 mm
waga	ca. 920 kg	ca. 950 kg
maks. format zew ramy	900 x 900 mm	1200 x 900 mm
maks. obszar naświetlania	800 x 740 mm	1100 x 740 mm
pozycjonowanie sita	zgodnie ze specyfikacją klienta	
dostępne rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
źródło światła	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
pobór mocy prądu	~1100 W	
przesyłanie danych	Ethernet 1-Gbit	
zdalny serwis i zarządzanie	zintegrowany z przesyłem danych. wymagane połączenie z internetem	
system operacyjny	Windows 11	
wymagania techniczne		
zasilanie prądem elektr.	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
zasilanie spręż. powietrzem	6 bar	
jakość sprężonego powietrza	według normy ISO 8573-1 4.4.4	
warunki pracy	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże	
nośność podłogi	500 kg/m2	
temperatura otoczenia	18 - 24° C	
wilgotność	25 - 75 % (rF)	
wejściowy format danych	1-bit TIFF	
opcje		
kontroler procesu	RICB (Remote Image Control Board)	
Masterframe M	specjalna rama do obsługi różnej wielkości, wielu małych sit na raz	
opcja Z	dodatkowe mocowanie dla małych ram	
rozdzielczości	1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
Oprogramowanie RIP	SignTronic ST.Rip	

Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy Grunig-SignTronic AG

MODULAR CTS CONCEPT

	UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270 dpi 
	DUO 385 nm / 405 nm 		2400 dpi 
lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609 dpi 
	UHP 350 - 450 nm 		3040 dpi 