

StencilMaster®

STM-MICRO

GRÜNIC
SignTronic

L'écran de sérigraphie parfait – à une vitesse éclair!

C'est l'objectif qui nous pousse à développer et à fabriquer en Suisse une vaste gamme d'installations « **Computer-to-Screen (CtS)** » sous la désignation **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-MICRO se base déjà sur la **quatrième génération** de systèmes d'exposition directe StencilMaster.

Le modèle compact à chargement frontal est disponible en deux tailles différentes:

STM-MICRO_S jusqu'à max. taille du cadre de 900 x 900 mm

STM-MICRO_L jusqu'à max. taille du cadre de 900 x 1200 mm

En raison du grand nombre de pas de processus y associés, l'exposition conventionnelle des écrans est très complexe, coûteuse et susceptible aux erreurs. Les systèmes CtS non seulement établissent de nouveaux critères mais séduisent également par plusieurs avantages, tels que: Reproductibilité maximale grâce à **DIGITAL SCREEN MAKING**, absence de frais d'achat et de manipulation de pellicules, amélioration de la qualité d'impression, productivité plus élevée, flexibilité imbattable et réduction des frais d'écran.

Source de lumière UV: LED_Q4 (Gen6) ou **Lampe UV 330W CPL** très performante assurant une exposition et un durcissement optimaux de pratiquement toutes les émulsions directes sur tous les types de tissu. Comme variante, une source **lumineuse UV-LED DUO** peut également être proposée.

Optique de la maison ZEISS: très lumineuse, sans distorsion, stable, à précision maximale.

Résolution: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OECU (Optical Engine Control Unit): L'élément essentiel de la nouvelle génération. Cette unité de commande développée par nos propres spécialistes gère tous les processus effectués par la tête d'exposition. Les **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la plus récente génération sont commandés de la même manière que les axes horizontaux et de focalisation de précision.

STPrint V.4: Le logiciel d'utilisateur conçu dans notre propre atelier permet une exploitation et une commande centralisées des systèmes STM.

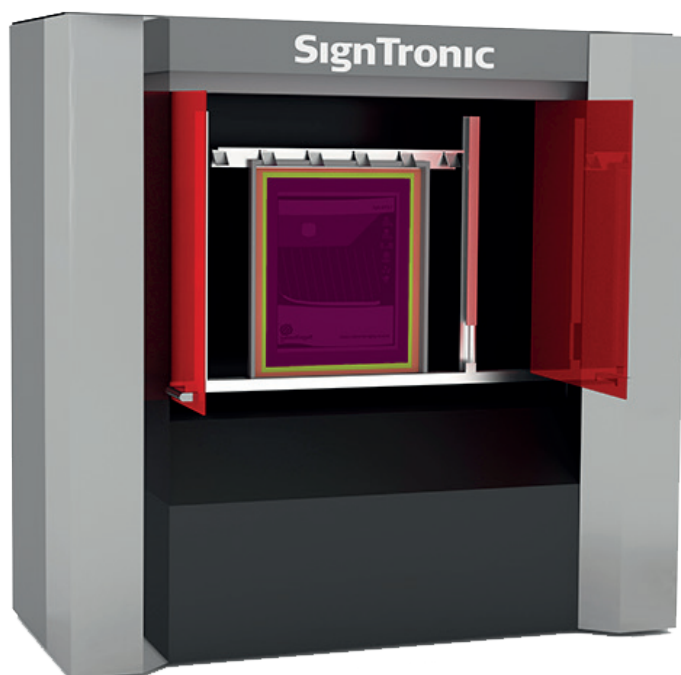
Construction de base: Cette méthode de construction à base d'acier massif de toute première qualité est indispensable pour obtenir une exposition directe irréprochable et précise. Un système à axes multiples est mis en place sur la construction de base. Une unité d'exposition à suspension pneumatique garantit des mouvements sans vibrations; le système d'entraînement unique fonctionne en direction horizontale.

Exposition bidirectionnelle: grâce au mouvement de va et vient, cette méthode de travail standard est extrêmement précise et rapide.

Chargement frontal des écrans: La STM-MICRO peut être chargée rapidement et aisément de l'avant. Ceci signifie: accès libre pour l'opérateur, encombrement réduit de l'installation.

Option RICB (Remote Image Control Board):

Il s'agit d'un équipement non compliqué permettant de vérifier et de maintenir la qualité d'exposition. Entre autres, il permet les contrôles et mesurages suivants: réglage mécanique de base, y compris mesurage de la focale, mesurage de la lumière du DMD entier avec établissement automatique du masque et mise au point du réglage de la puissance lumineuse.



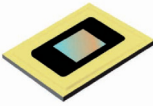
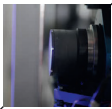
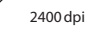
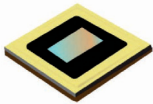
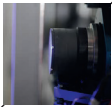
STM
MICRO

StencilMaster[®]

Spécifications techniques

Données techniques	STM-MICRO_S	STM-MICRO_L
Hauteur	1830 mm	2130 mm
Largeur	1865 mm	1865 mm
Profondeur	920 mm	920 mm
Poids net	ca. 920 kg	ca. 950 kg
Format maxi des écrans (H x L)	900 x 900 mm	1200 x 900 mm
Format d'exposition maxi (H x L)	800 x 740 mm	1100 x 740 mm
Positionnement de l'écran	selon spécification du client	
Résolution disponible	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
Source de lumière UV	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
Puissance absorbée	~1100 W	
Interface de données	Ethernet 1-Gbit	
Télémaintenance	Intégrée dans l'interface de données (exige une connexion internet)	
Système d'exploitation	Windows 11	
Exigences techniques		
Tension d'alimentation	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
Alimentation pneumatique	6 bar	
Consommation d'air	max. 50 l/min	
Qualité de l'air comprimé	ISO 8573-1 4.4.4	
Conditions de l'environnement	Lumière jaune, sans poussière, sol sans vibrations	
Charge du sol	500 kg/m2	
Température ambiante	18 - 24° C	
Humidité de l'air	25 - 75 % (rF)	
Format de données nécessaire	1-bit TIFF	
Options		
Contrôle de processus	RICB (Remote Image Control Board)	
Masterframe M	Unité de réception sur mesure pour plusieurs petits écrans	
Option Z	Support supplémentaire pour petite d'écran	
Résolution	1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
Logiciel RIP	SignTronic ST.Rip	

Sous réserve de changements techniques. Les conditions générales de Grunig-SignTronic AG font foi

		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
MODULAR CTS CONCEPT	UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270 dpi 
		DUO 385 nm / 405 nm 		2400 dpi 
	Lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609 dpi 
		UHP 350 - 450 nm 		3040 dpi 