

StencilMaster®

STM-MICRO

GRÜNIC
SignTronic

Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas “Computer-to-Screen” (CtS)** bajo la designación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-MICRO está basada ya en la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

El modelo compacto de carga frontal está disponible en dos tamaños diferentes:

STM-MICRO_S hasta un máx. Tamaño del marco de 900 x 900 mm.

STM-MICRO_L hasta un máx. Tamaño del marco de 900 x 1200 mm.

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducibilidad gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

Fuente de luz UV: LED_Q4 (Gen6) o **Lámpara UV 330W CPL** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

Óptica de ZEISS: muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión.

Resolución: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OECU (Optical Engine Control Unit): El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollada por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

STPrint V.4: El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM.

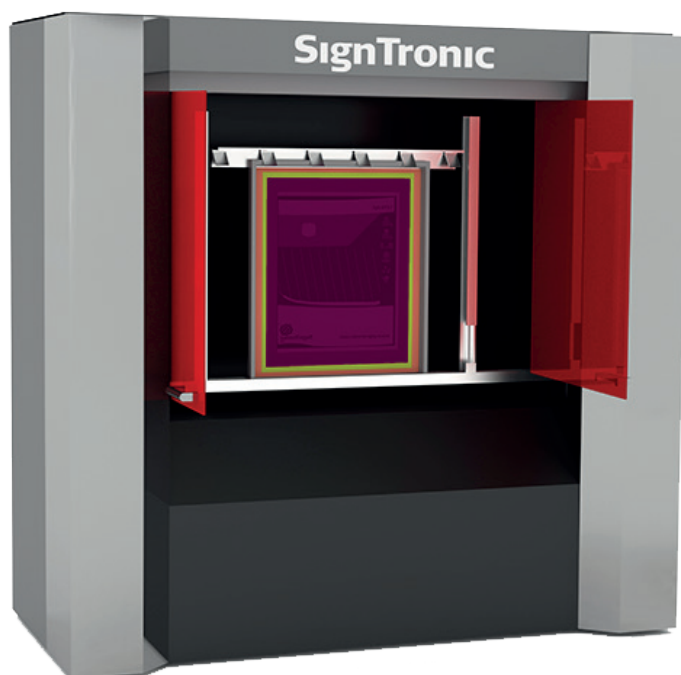
Construcción de base: Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

Exposición bidireccional: Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

Carga frontal de las pantallas: La STM-MICRO permite una carga cómoda y rápida desde el frente. Esto significa: acceso sin trabas para el operador; la instalación requiere menos espacio.

Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo de monitorizar y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



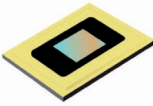
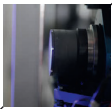
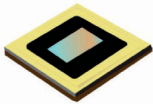
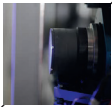
STM
MICRO

StencilMaster®

Especificaciones técnicas

Datos técnicos		STM-MICRO_S	STM-MICRO_L
	Altura	1830 mm	2130 mm
	Ancho	1865 mm	1865 mm
	Profundidad	920 mm	920 mm
	Peso neto	ca. 920 kg	ca. 950 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)		900 x 900 mm	1200 x 900 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)		800 x 740 mm	1100 x 740 mm
	Posicionamiento de pantallas	según las especificaciones del cliente	
	Resolución disponible	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
	Fuente de luz UV	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
	Potencia absorbida	~1100 W	
	Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit	
	Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)	
	Sistema operativo	Windows 11	
Exigencias técnicas			
	Tensión de alimentación	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
	Suministro de aire comprimido	6 bar	
	Consumo de aire comprimido	máx. 50 l/min	
	Calidad del aire comprimido	ISO 8573-1 4.4.4	
	Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones	
	Carga del suelo	500 kg/m2	
	Temperatura ambiente	18 - 24° C	
	Humedad del aire	25 - 75 % (rF)	
	Formato necesario de datos	1-bit TIFF	
Opciones			
	Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)	
	Masterframe M	Unidad de recepción personalizada para varias pantallas más pequeñas	
	Opción-Z	Soporte adicional para marcos de pantallas pequeñas	
	Resolución	1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
	Software RIP	SignTronic ST.Rip	

Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de Grunig-SignTronic AG

		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
MODULAR Cts CONCEPT	UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	 1270 dpi 2400 dpi
		DUO 385 nm / 405 nm 		
	lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	 1609 dpi 3040 dpi
		UHP 350 - 450 nm 		