

Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **CtS (Computer to Screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS CtS TECHNOLOGY**. Seria STM-D jest kolejną, **czwartą już generacją** systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia CtS wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zanikudrobnych elementów, lepsza jakość druku wyższa wydajność znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

Źródła światła: wysokowydajna lampa **UV LED_Q4 (szóstej generacji)** lub **UV LED DUO** lub konwencjonalna **lampa rtęciowa 330 W** CPL zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

Optyka firmy ZEISS to wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. Rozdzielczości: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OECU (Optical Engine Control Unit): opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą **DMD (Digital Micro-mirror Devices)** czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

STPrint V.4. Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grünig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

Konstrukcja ramowa urządzeń STM. Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

Naświetlanie dwukierunkowe. Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

Automatyczne pozycjonowanie sit. Załadunek i rozładunek sit we wszystkich naświetlarkach StencilMaster serii D jest możliwy od dowolnego boku. Funkcja automatycznego załadunku/rozładunku zapewnia prostą i nieskomplikowaną obsługę. Po załadunku sito jest automatycznie pozycjonowane co gwarantuje idealną powtarzalność i dużą wydajność.

Możliwość rozbudowy modułowej. Jest to koncepcja dająca możliwość łączenia naświetlarek STM ze wszystkimi urządzeniami GRÜNIG IN LINE. Daje to możliwość pełnej automatyzacji całego procesu: załadunek i rozładunek sit, wywoływanie, nakładanie emulsji, mycie sit i suszenie.

Opcja RICB (Remote Image Control Board). To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania).



STM

D

StencilMaster®

Dane techniczne

typ naświetlarki STM	maks format zew. ramy/maks format naświetlanego obrazu	rozdzielczość
STM-1010	1400 x 1200 mm / 1000 x 1000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-1612	2100 x 1400 mm / 1600 x 1200 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-1616	2100 x 1800 mm / 1600 x 1600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-2310	2800 x 1200 mm / 2300 x 1000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-2316	2800 x 1800 mm / 2300 x 1600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-2320	2800 x 2200 mm / 2300 x 2000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-2720	3200 x 2200 mm / 2700 x 2000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-3124	3600 x 2600 mm / 3100 x 2400 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-4126	4600 x 2800 mm / 4100 x 2600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-4136	4600 x 3800 mm / 4100 x 3600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
typ naświetlarki STM	wymiary zewnętrzne urządzenia	waga
STM-1010	2000 x 2400 x 1500 mm (H x B x T)	1400 kg
STM-1612	2160 x 3040 x 1500 mm (H x B x T)	1550 kg
STM-1616	2560 x 3040 x 1500 mm (H x B x T)	1600 kg
STM-2310	2000 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)	1650 kg
STM-2316	2560 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)	1700 kg
STM-2320	2960 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)	1750 kg
STM-2720	2960 x 4140 x 1500 mm (H x B x T)	2000 kg
STM-3124	3360 x 4540 x 1500 mm (H x B x T)	2300 kg
STM-4126	3560 x 5540 x 1500 mm (H x B x T)	3200 kg
STM-4136	4560 x 5540 x 1500 mm (H x B x T)	3350 kg
warunki prac	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże	
temperatura otoczenia	18 - 24 °C	
wilgotność	25 - 75 %	
zasilanie prądem elektrycznym	220 - 240 V / 50 - 60Hz / 16 A	
zasilanie sprężonym powietrzem	max. 50 l/min a 6 bar	
źródła światła UV	LED_Q4 (Gen6), CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
prędkość naświetlania	Superior a 40 m² 2/h / 430 qf/h	
pobór mocy prądu	1100 VA	
wejściowy format danych	1 Bit TIFF	
możliwość integracji IN-LIN	wszystkie StencilMaster serii D można zintegrować w systemy IN-LINE	
opcje	RICB (Remote Image Control Board) RIP SignTronic ST.Rip	
system operacyjny	Windows 11	
umowa serwisowa	indywidualna umowa serwisowa jest dostępna jako opcja	
Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy Grünig-SignTronic AG		