

## L'écran de sérigraphie parfait – à une vitesse éclair!

C'est l'objectif qui nous pousse à développer et à fabriquer en Suisse une vaste gamme d'installations « Computer-to-Screen (CtS) » sous la désignation **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La série actuelle D représente déjà la **quatrième génération** de systèmes d'exposition directe StencilMaster.

En raison du grand nombre de pas de processus y associés, l'exposition conventionnelle des écrans est très complexe, coûteuse et susceptible aux erreurs. Les systèmes CtS non seulement établissent de nouveaux critères mais séduisent également par plusieurs avantages, tels que: Reproductibilité maximale grâce à **DIGITAL SCREEN MAKING**, absence de frais d'achat et de manipulation de pellicules, amélioration de la qualité d'impression, productivité plus élevée, flexibilité imbattable et réduction des frais d'écran.

**Source de lumière UV: LED\_Q4 (Gen6)** ou **Lampe UV 330W CPL UV** très performante assurant une exposition et un durcissement optimaux de pratiquement toutes les émulsions directes sur tous les types de tissu. Comme variante, une source **lumineuse UV-LED DUO** peut également être proposée.

**Optique de la maison ZEISS:** très lumineuse, sans distorsion, stable et à précision maximale

**Résolution:** 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

**OECU (Optical Engine Control Unit):** L'élément essentiel de la nouvelle génération. Cette unité de commande développée par nos propres spécialistes gère tous les processus effectués par la tête d'exposition. Les **DMD's (Digital Micro-mirror Devices)** de la plus récente génération sont commandés de la même manière que les axes horizontaux et de focalisation de précision.

**STPrint V.4:** Le logiciel d'utilisateur conçu dans notre propre atelier permet une exploitation et une commande centralisées des systèmes STM – y compris des installations IN-LINE complètes de Grünig.

**Construction de base:** Cette méthode de construction à base d'acier massif de toute première qualité est indispensable pour obtenir une exposition directe irréprochable et précise. Un système à axes multiples est mis en place sur la construction de base. Une unité d'exposition à suspension pneumatique garantit des mouvements sans vibrations ; le système d'entraînement unique fonctionne en direction horizontale.

**Exposition bidirectionnelle:** grâce au mouvement de va et vient, cette méthode de travail standard est extrêmement précise et rapide.

**Positionnement automatique des écrans:** Tous les StencilMaster de la série D peuvent être chargés et déchargés à partir des deux côtés. L'insertion automatique assure un maniement facile, un positionnement rapide et précis ainsi qu'une fixation efficace dans l'installation.

**Possibilité d'extension modulaire:** Concept d'installation avec possibilité d'intégration de toutes les machines et systèmes IN-LINE de Grünig (chargeurs et déchargeurs, systèmes de développement, d'enduction, de soufflage et de séchage).

## Option RICB (Remote Image Control Board):

Il s'agit d'un équipement non compliqué permettant de vérifier et de maintenir la qualité d'exposition. Entre autres, il permet les contrôles et mesurages suivants: Réglage mécanique de base, y compris mesurage de la focale, mesurage de la lumière du DMD entier avec établissement automatique du masque et mise au point du réglage de la puissance lumineuse.



STM  
D

# StencilMaster®

## Caractéristiques techniques

| Type de StencilMaster                                                                                        | Format maxi d'écrans / d'images                                | Résolutions             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------|
| STM-1010                                                                                                     | 1400 x 1200 mm / 1000 x 1000 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1, HR2, HR3 |
| STM-1612                                                                                                     | 2100 x 1400 mm / 1600 x 1200 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1, HR2, HR3 |
| STM-1616                                                                                                     | 2100 x 1800 mm / 1600 x 1600 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1, HR2, HR3 |
| STM-2310                                                                                                     | 2800 x 1200 mm / 2300 x 1000 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1, HR2, HR3 |
| STM-2316                                                                                                     | 2800 x 1800 mm / 2300 x 1600 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1, HR2, HR3 |
| STM-2320                                                                                                     | 2800 x 2200 mm / 2300 x 2000 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1           |
| STM-2720                                                                                                     | 3200 x 2200 mm / 2700 x 2000 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1           |
| STM-3124                                                                                                     | 3600 x 2600 mm / 3100 x 2400 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1           |
| STM-4126                                                                                                     | 4600 x 2800 mm / 4100 x 2600 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1           |
| STM-4136                                                                                                     | 4600 x 3800 mm / 4100 x 3600 mm (B x H)                        | 1270 dpi, HR1           |
| Autres tailles sur demande                                                                                   |                                                                |                         |
| Type de StencilMaster                                                                                        | Dimensions des machines                                        | Poids                   |
| STM-1010                                                                                                     | 2000 x 2400 x 1500 mm (H x B x T)                              | 1400 kg                 |
| STM-1612                                                                                                     | 2160 x 3040 x 1500 mm (H x B x T)                              | 1550 kg                 |
| STM-1616                                                                                                     | 2560 x 3040 x 1500 mm (H x B x T)                              | 1600 kg                 |
| STM-2310                                                                                                     | 2000 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)                              | 1650 kg                 |
| STM-2316                                                                                                     | 2560 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)                              | 1700 kg                 |
| STM-2320                                                                                                     | 2960 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)                              | 1750 kg                 |
| STM-2720                                                                                                     | 2960 x 4140 x 1500 mm (H x B x T)                              | 2000 kg                 |
| STM-3124                                                                                                     | 3360 x 4540 x 1500 mm (H x B x T)                              | 2300 kg                 |
| STM-4126                                                                                                     | 3560 x 5540 x 1500 mm (H x B x T)                              | 3200 kg                 |
| STM-4136                                                                                                     | 4560 x 5540 x 1500 mm (H x B x T)                              | 3350 kg                 |
| Environnement d'installation                                                                                 | lumière jaune, sans poussière, sans vibration                  |                         |
| Température ambiante                                                                                         | 18 - 24 °C                                                     |                         |
| Humidité relative                                                                                            | 25 - 75 %                                                      |                         |
| Alimentation électrique                                                                                      | 220 - 240 V / 50 Hz / 1 Phase / 16 A                           |                         |
| Alimentation pneumatique                                                                                     | 50 l/min, 6 bar                                                |                         |
| Source lumineuse UV                                                                                          | LED_Q4 (Gen6), CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)       |                         |
| Vitesse d'exposition                                                                                         | jusqu'à 40 m²/h                                                |                         |
| Puissance absorbée                                                                                           | 1100 VA                                                        |                         |
| Format des données                                                                                           | TIFF 1 Bit                                                     |                         |
| Mise en ligne                                                                                                | Le StencilMaster de D-Series peut être intégré dans une ligne  |                         |
| Options                                                                                                      | RICB (Remote Image Control Board)<br>RIP SignTronic ST.Rip     |                         |
| Système d'exploitation                                                                                       | Windows 11                                                     |                         |
| Contrat de maintenance                                                                                       | Des contrats de maintenance "sur mesure" peuvent être proposés |                         |
| Sous réserve de modifications techniques. Les conditions généralés de Grunig-SignTronic AG sont applicables. |                                                                |                         |