

Mit Lichtgeschwindigkeit zur perfekten Siebdruckschablone!

Mit diesem Anspruch entwickeln und produzieren wir in der Schweiz eine umfangreiche Palette von **Computer-to-Screen (CtS) Anlagen** unter dem Logo **SWISS CtS TECHNOLOGY**.

Die aktuelle D-Serie ist bereits die **vierte Generation** von StencilMaster Direktbelichtungsanlagen.

Die konventionelle Siebbelichtung ist durch die grosse Anzahl von Prozessschritten sehr aufwändig, teuer und fehleranfällig. Die CtS Anlagen setzen neue Massstäbe und überzeugen mit diesen Vorteilen: Höchste Reproduzierbarkeit dank **DIGITAL SCREEN MAKING**, Filmkosten und Handling entfallen, Verbesserung der Druckqualität, höhere Produktivität, grosse Flexibilität und tiefere Schablonenkosten.

UV-Lichtquelle: Leistungsstarke **LED_Q4 (Gen6)** oder **330W CPL UV-Lampe** für eine optimale Belichtung und Durchhärtung mit nahezu allen Direktemulsionen und auf allen Geweben. Als Variante kann auch eine **UV-LED DUO Lichtquelle** angeboten werden.

Optik von ZEISS: lichtstark, verzugsfrei, stabil und hoch präzise.

Verfügbare Auflösung: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OECU (Optical Engine Control Unit): Das Herzstück der neuen Generation. Diese Eigenentwicklung verbindet als Steuereinheit alle Prozesse für den Belichtungskopf. **DMD's (Digital Micromirror Device)** der neusten Generation werden ebenso angesteuert wie die hoch präzisen Horizontal- und Fokusachsen.

STPrint V.4: Die Bedienersoftware aus eigenem Haus erlaubt die zentrale Bedienung und Steuerung der STM Anlagen – inkl. ganzer IN-LINE Anlagen von Grünig.

Grundkonstruktion: Diese Bauweise aus hochwertigem und massivem Stahl ist unerlässlich für eine hochwertige und präzise Direktbelichtung. Auf der Grundkonstruktion wird das Mehrachsensystem aufgebaut. Eine luftgelagerte Belichtungseinheit sorgt für vibrationsfreie Bewegungen und das einzigartige Antriebssystem arbeitet in horizontaler Richtung.

Bidirektionale Belichtung: Diese Standard-Arbeitsweise ist durch die Vor- und Rückwärtsbewegung sehr präzise und schnell.

Automatische Positionierung der Siebrahmen: Alle StencilMaster der D-Serie können von beiden Seiten be- und entladen werden. Der automatische Einzug sorgt für einfaches Handling, schnelle und genaue Positionierung als auch Fixierung in der Anlage.

Modular ausbaubar: Anlagenkonzept mit Anbindung aller Grünig IN-LINE Anlagen (Lade- und Entlademagazine, Entwicklungs-, Beschichtungs-, Abblas- und Trocknungsanlagen) möglich.

Option RICB (Remote Image Control Board):

Damit wird die Belichtungsqualität einfach überwacht und beibehalten. U.a. sind folgende Kontrollen und Messungen möglich: mechanische Grundeinstellung inklusive Fokussmessung, Lichtmessung des gesamten DMD mit automatischer Maskenerstellung und Nachregelung der Lichtleistung.



**STM
D**

StencilMaster®

Technische Spezifikationen

StencilMaster-Typen	Max. Rahmenformat / Belichtungsformat	Auflösungen
STM-1010	1400 x 1200 mm / 1000 x 1000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-1612	2100 x 1400 mm / 1600 x 1200 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-1616	2100 x 1800 mm / 1600 x 1600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-2310	2800 x 1200 mm / 2300 x 1000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-2316	2800 x 1800 mm / 2300 x 1600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
STM-2320	2800 x 2200 mm / 2300 x 2000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-2720	3200 x 2200 mm / 2700 x 2000 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-3124	3600 x 2600 mm / 3100 x 2400 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-4126	4600 x 2800 mm / 4100 x 2600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
STM-4136	4600 x 3800 mm / 4100 x 3600 mm (B x H)	1270 dpi, HR1
Auf Anfrage ist der StencilMaster in weiteren Grössen verfügbar.		
StencilMaster-Typen	Maschinen-Abmessungen	Gewicht
STM-1010	2000 x 2400 x 1500 mm (H x B x T)	1400 kg
STM-1612	2160 x 3040 x 1500 mm (H x B x T)	1550 kg
STM-1616	2560 x 3040 x 1500 mm (H x B x T)	1600 kg
STM-2310	2000 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)	1650 kg
STM-2316	2560 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)	1700 kg
STM-2320	2960 x 3740 x 1500 mm (H x B x T)	1750 kg
STM-2720	2960 x 4140 x 1500 mm (H x B x T)	2000 kg
STM-3124	3360 x 4540 x 1500 mm (H x B x T)	2300 kg
STM-4126	3560 x 5540 x 1500 mm (H x B x T)	3200 kg
STM-4136	4560 x 5540 x 1500 mm (H x B x T)	3350 kg
Raumbedingungen	Gelblicht, staubfrei, frei von Kondensaten, vibrationsfreier Fussboden	
Umgebungstemperatur	18 - 24 °C	
Luftfeuchtigkeit	25 - 75 % (rF)	
Stromversorgung	220 - 240 V / 50 Hz / 1 Phase / 16 A	
Druckluftversorgung	50 l/min bei 6 bar	
UV-Lichtquelle	LED_Q4 (Gen6), CPL 330 W oder UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
Belichtungsgeschwindigkeit	bis zu 40 m²/h	
Anschlussleistung	1100 VA	
Dateiformat	1 Bit TIFF	
IN-LINE Fähigkeit	Alle StencilMaster Typen der D-Series sind IN-LINE fähig.	
Optionen	RICB (Remote Image Control Board) RIP SignTronic ST.Rip	
Betriebssystem	Windows 11	
Wartungsvertrag	Kundenorientierte Wartungsverträge werden optional angeboten	
Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGB der Grünig-SignTronic AG		