

# StencilMaster<sup>®</sup>

## CtS IN-LINE OPTION

# Grünig

## SignTronic

La **elaboración automática de pantallas** está ganando en importancia, en cada sector de la **Serigrafía**.

**El factor clave**, y no solamente en relación a la calidad de impresión sino para todo el proceso de impresión, es **la pantalla de serigrafía**. La gama **modular** de las unidades de exposición StencilMaster CtS combina **tecnología con automatización** (Procesos en línea).

La implementación de ambos pasos de proceso proporciona las siguientes ventajas:

**Mejora** de la calidad, **reducción** de los gastos de material y salario, **reducción** de los tiempos de registro y de ajuste, **optimización** de los gastos de paso y de los tiempos de espera, **aumento del volumen de impresión**, etc. Nuestros clientes en el mundo entero se benefician de estas ventajas competitivas gracias a nuestros sistemas de exposición directa **CtS StencilMaster (Computer-to-Screen)**.

**¿Qué variantes en línea son posibles? (ver la página trasera)**

**Por ejemplo el PRO-10:**

### **Alimentador 190XS\_A30:**

En el alimentador automático se pueden colocar una cantidad máxima de 10 pantallas. Está en condiciones de recibir pantallas de varios tamaños y con varios perfiles de marco.

### **Exposición directa CtS StencilMaster:**

El sistema STM pide las pantallas de modo automático, uno después del otro. Las pantallas son insertadas, automáticamente posicionadas (**registro perfecta**) y fijadas por un sistema neumático. Luego la óptica se focaliza (**auto-foco**) y la cabeza de exposición empieza a ejecutar su trabajo de modo bidireccional. La exposición directa está asegurada por una poderosa **fuentes de luz UV, el LED\_Q4**.

Tras la exposición las pantallas expuestas se conducen automáticamente al siguiente proceso. Simultáneamente, se requiere la próxima pantalla que es insertada y registrada.

### **Revelador 175XS versión CtS y:**

Las pantallas expuestas se mueven hasta la cabina de revelado donde son automáticamente mojadas a fin de ablandar la emulsión. Transcurrido el tiempo de espera programable (tiempo de remojo), el revelado se efectúa de modo completamente automático y según el programa memorizado. Es de importancia capital que el proceso de revelado entero se haga en una cabina de lavado cerrada, para evitar que las precipitaciones o la niebla de pulverización no se puedan infiltrar en el sistema StencilMaster. Un sistema de reciclado de agua integrado con aclarado final automático (a base de agua limpia) está incluido en la entrega. El **control/la programación** del sistema de revelado están enteramente integrados y asegurados mediante el software STM STPrint V.4.

### **Soplado/Secado preliminar 179XS:**

Las pantallas lavadas y mojadas pasan por la estación de soplado donde se efectúa un proceso de secado preliminar automático. Más de 95% del agua se elimina de esta manera, lo que no solamente acelera considerablemente el tiempo de secado sino que también garantiza una calidad de impresión mejorada (ningún residuo de cal).

### **Descargador 190XS\_A30:**

Las pantallas se transportan automáticamente al descargador ofreciendo 10 sitios para colocarlas. De ahí se pueden sacar para el control final. **Ready to print!**



El sentido de paso puede seleccionarse según las necesidades.

