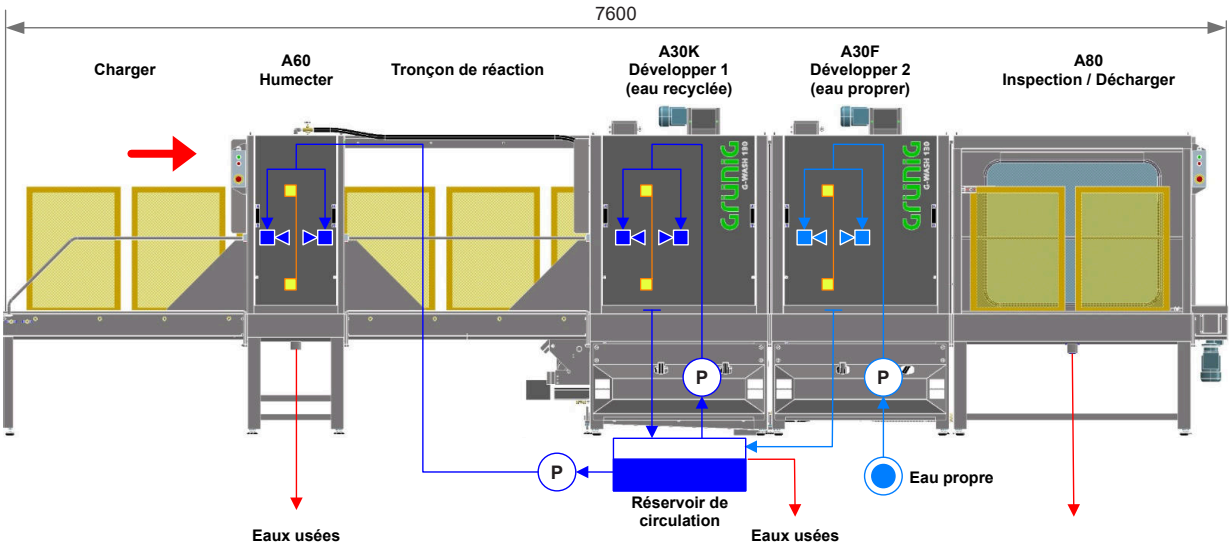


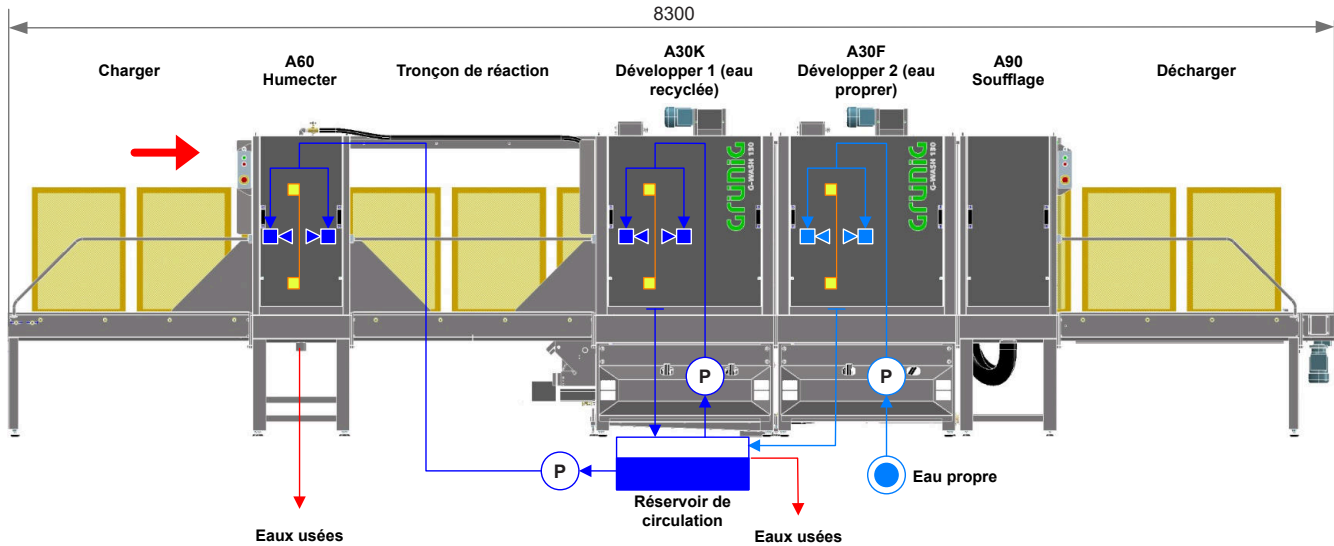
Configuration 135C

- La plus versatile de toutes les variantes
- Deux modules de développement assurent un nettoyage plus rapide et plus intensif
- Le réservoir de circulation avec une capacité de 250 litres permet une utilisation multiple de l'eau ce qui améliore le bilan écologique.
- Augmentation de la pression jusqu'à 100bar possible sans augmentation de la consommation d'eau.
- Contrôle des écrans directement dans la cabine d'inspection à la fin de la ligne de traitement.
- La vitesse maximale est de 1000mm/min



Configuration 135D

- La plus efficace de toutes les variantes
- Deux modules de développement assurent un nettoyage plus rapide et plus intensif
- Le réservoir de circulation avec une capacité de 250 litres permet une utilisation multiple de l'eau ce qui améliore le bilan écologique.
- Augmentation de la pression jusqu'à 100bar possible sans augmentation de la consommation d'eau.
- A la fin de la ligne de traitement, les écrans passent par un module de soufflage afin qu'ils puissent être déchargés sans gouttes d'eau sur le tronçon de déchargement.
- La vitesse maximale est de 1000mm/min



Conformité CE
Le produit répond aux
exigences de la
directive UE pour machines.

Toutes les mesures sont spécifiées en mm
Sous réserve de changements techniques

Le système de développement d'écrans
modulaire EN-LIGNE G-WASH 135
automatise et accélère vos processus de
préparation d'écrans



G-WASH 135

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com



G-WASH 135 EN-LIGNE

Système de développement d'écrans

Caractéristiques principales en un coup d'œil

- Haut degré de rendement de production
- Fonctionnement écologique grâce à l'utilisation multiple de la même eau.
- Nettoyage facile du réservoir grâce à une bonne accessibilité
- Sens de passage des écrans peut être choisi individuellement.
- Système de lavage très efficace et robuste
- Construction de haute qualité en acier inoxydable
- Choix entre 4 configurations standard
- Grâce à la configuration modulaire, le système s'adapte également à des exigences particulières.

Configurations standard

- 135A: Humecter - Développer (Eau propre) - Inspection
- 135B: Humecter - Développer (Eau propre) - Soufflage
- 135C: Humecter - Développer (Eau recyclée) - Développer (Eau propre) - Inspection
- 135D: Humecter - Développer (Eau recyclée) - Développer (Eau propre) - Soufflage

Format d'écran	Largeur du cadre (SB)	500 - 1250 mm
	Hauteur du cadre (SH)	500 - 1000 mm
	Epaisseur du profil d'écran	25 - 45 mm
Dimensions	Largeur	6500 - 8300 mm
	Hauteur	2050 mm
	Profondeur	1500 mm
Raccordements	Electrique	3 x 400 V / 50 Hz (3L+N+PE)
		3 x 220 V / 60 Hz (3L+PE)
	Pneumatique	1/4" / 3 bar / 130 l/min
	Eau	1" / 3 bar / 25 l/min
	Eaux usées	2" / 25 l/min
	Air évacué	ø100 / 450 Pa / 500m3/h
	Réseau informatique	Ethernet / RJ45
Niveau de pression acoustique continue		<85 dB (A)

Modules

Module d'humectation A60

- Module d'humectation pour le ramollissement de l'émulsion
- Suivant la version d'exécution, l'eau utilisée pour ce processus est soit l'eau recyclée en provenance du module A30K soit de l'eau propre.

Module d'eau propre A30F

- Pompe haute pression réglable jusqu'à 25 bar
- Utilisation exclusive d'eau propre
- Système de buses novateur avec pression réglable
- Barre de buses oscillantes sur les deux côtés de l'écran
- Débordement d'eau jusqu'au réservoir de recyclage du module A30K

Module d'eau de circulation A30K

- Pompe haute pression réglable jusqu'à 25 bar
- En option: 2e pompe pour augmenter la pression jusqu'à 100 bar
- Système à circuit fermé économisant de l'eau avec filtre d'épuration grossière et filtre à manche
- Système de buses novateur avec pression réglable
- Barres de buses oscillantes sur les deux côtés de l'écran
- Possibilité d'extension en ajoutant un filtre incliné
- Possibilité de différents systèmes d'air d'échappement

Cabine d'inspection A80

- Cabine d'inspection pour le contrôle final et les travaux de retouche
- En option : Extension possible en ajoutant une paroi arrière rétro-éclairée à LEDs

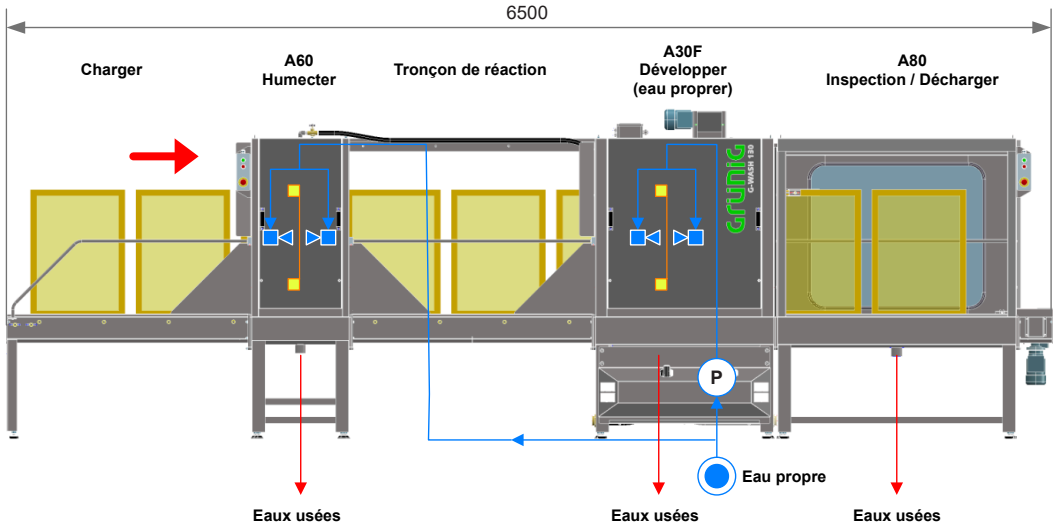
Module de soufflage A90

- Evite des résidus de calcaire dans les mailles du tissu, et permet le déchargement des écrans sans dissipation d'eau.



Configuration 135A

- La plus courte de toutes les versions
- Un raccordement d'eau douce alimente tous les modules
- Grâce à l'utilisation exclusive d'eau fraîche, les exigences de maintenance sont réduites à un minimum absolu.
- La cabine d'inspection à la fin de la ligne de traitement est idéale pour le contrôle final des écrans.
- La vitesse maximale est de 400mm/min



Configuration 135B

- La plus pragmatique de toutes les versions
- Un raccordement d'eau douce alimente tous les modules
- Grâce à l'utilisation exclusive d'eau fraîche, les exigences de maintenance sont réduites à un minimum absolu.
- A la fin de la ligne de traitement, les écrans passent par le module de soufflage et peuvent ensuite être retirés sans gouttes du tronçon de déchargement.
- La vitesse maximale est de 400mm/min

