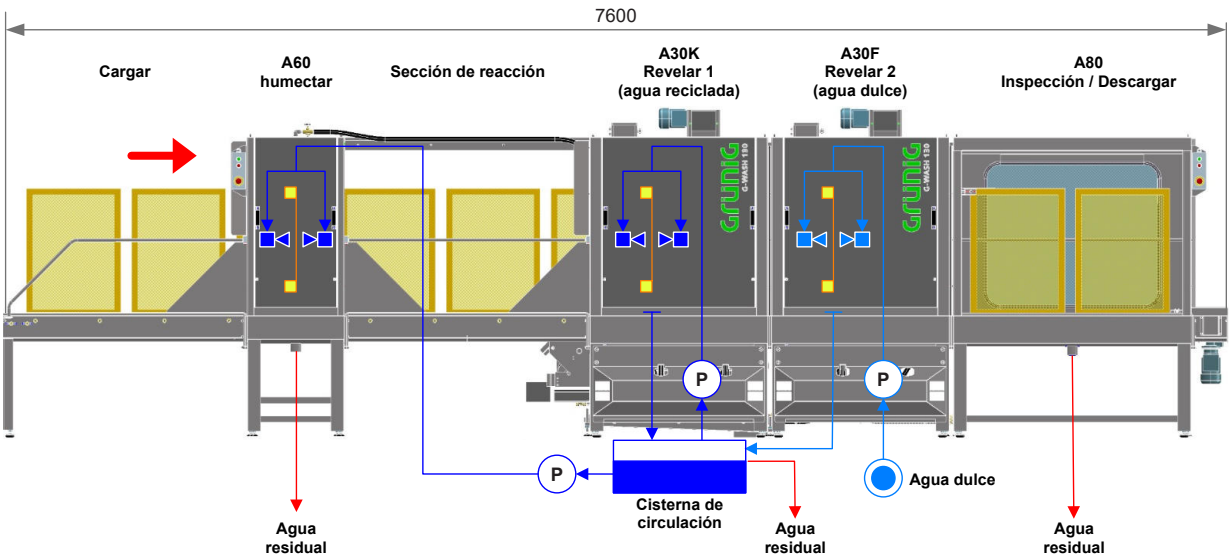


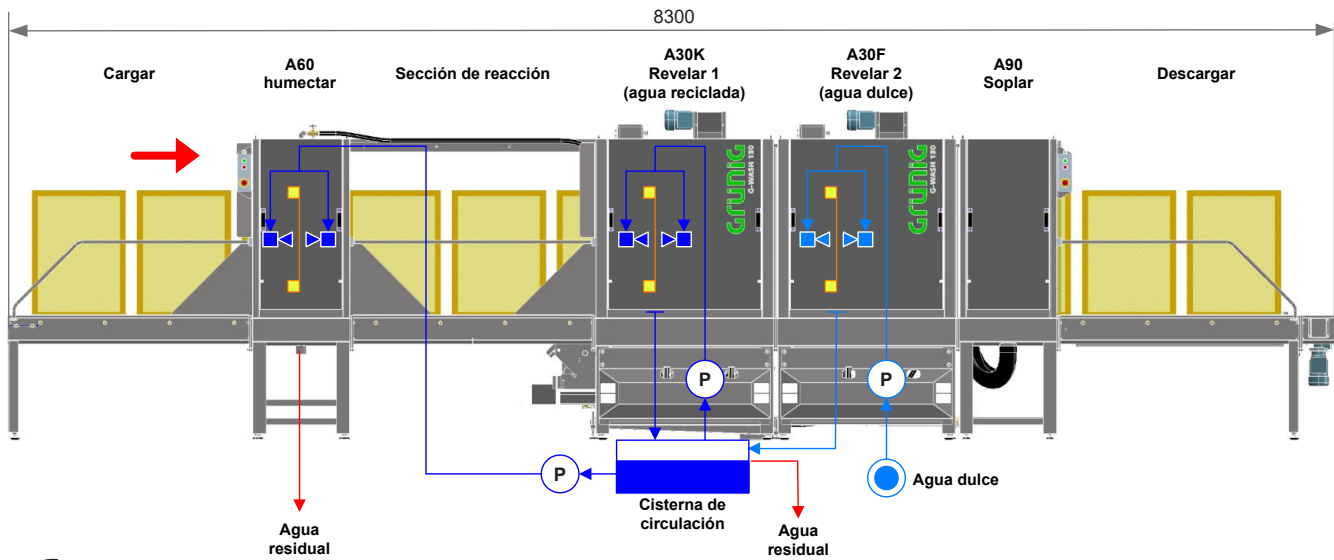
Configuración 135C

- La más versátil de todas las versiones
- Dos módulos de revelado garantizan una limpieza tan rápida como intensiva
- La cisterna de circulación con una capacidad de 250 litros permite un uso múltiple muy ecológico del agua.
- Posibilidad de aumentar la presión hasta 100bar sin elevar el consumo de agua.
- El control de las pantallas se efectúa directamente en la cámara de inspección al final de la línea de tratamiento.
- La velocidad máxima es de 1000mm/min



Configuración 135D

- La más eficaz de todas las versiones
- Dos módulos de revelado garantizan una limpieza tan rápida como intensiva
- La cisterna de circulación con una capacidad de 250 litros permite un uso múltiple muy ecológico del agua.
- Posibilidad de aumentar la presión hasta 100bar sin elevar el consumo de agua.
- Al final de la línea de tratamiento las pantallas pasan por un módulo de soplado para que puedan luego sacarse sin goteo de la sección de descarga.
- La velocidad máxima es de 1000mm/min



Conformidad CE
El producto cumple con los
requerimientos de la
Directiva UE para máquinas.

Todas las medidas especificadas en mm
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

El sistema de revelado modular de pantallas
EN-LÍNEA G-WASH 135 automatiza y
acelera sus procesos de preparación de
pantallas



G-WASH 135

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com



G-WASH 135 EN-LÍNEA

Sistema de revelado de pantallas

Las más importantes características de un vistazo

- Alto rendimiento de producción
- Explotación ecológica gracias al uso múltiple de la misma agua.
- Limpieza sencilla de la cisterna gracias a la buena accesibilidad
- El sentido de paso de las pantallas puede escogerse individualmente según los requerimientos.
- Sistema de lavado muy eficaz y robusto
- Construcción de acero inoxidable de alta calidad
- 4 Configuraciones estándar están a disposición
- Gracias a la configuración modular, el sistema puede adaptarse también a requerimientos especiales.

Configuraciones

- 135A: Humectar - Revelar (agua dulce) - Inspección
- 135B: Humectar - Revelar (agua dulce) - Soplado
- 135C: Humectar - Revelar (agua reciclada) - Revelar (agua dulce)- Inspección
- 135D: Humectar - Revelar (agua reciclada) - Revelar (agua dulce) - Soplado

Módulos

Módulo de humectación A60

- Módulo de humectación para el ablandamiento de la emulsión
- Según la ejecución de la versión, el agua usada para este proceso o es el agua reciclada del Módulo A30K o el agua dulce

Módulo de agua dulce A30F

- Bomba alta presión regulable hasta 25 bar
- Uso exclusivo de agua dulce
- Sistema de toberas innovador con presión ajustable
- Barras de toberas oscilantes de ambos lados de la pantalla
- Desbordamiento del agua hacia la cisterna de reciclado del módulo de agua reciclada A30K

Módulo de agua de circulación A30K

- Bomba alta presión regulable hasta 25 bar
- Opcionalmente: 2ª bomba para aumentar la presión hasta 100 bar
- Sistema de circuito cerrado reduciendo el consumo de agua, con filtro grueso y filtro de bolsa
- Sistema de toberas innovador con presión ajustable
- Barras de toberas oscilantes de ambos lados de la pantalla
- Posibilidad de extensión con filtro inclinado
- Varios sistemas de escape están a disposición

Cámara de inspección A80

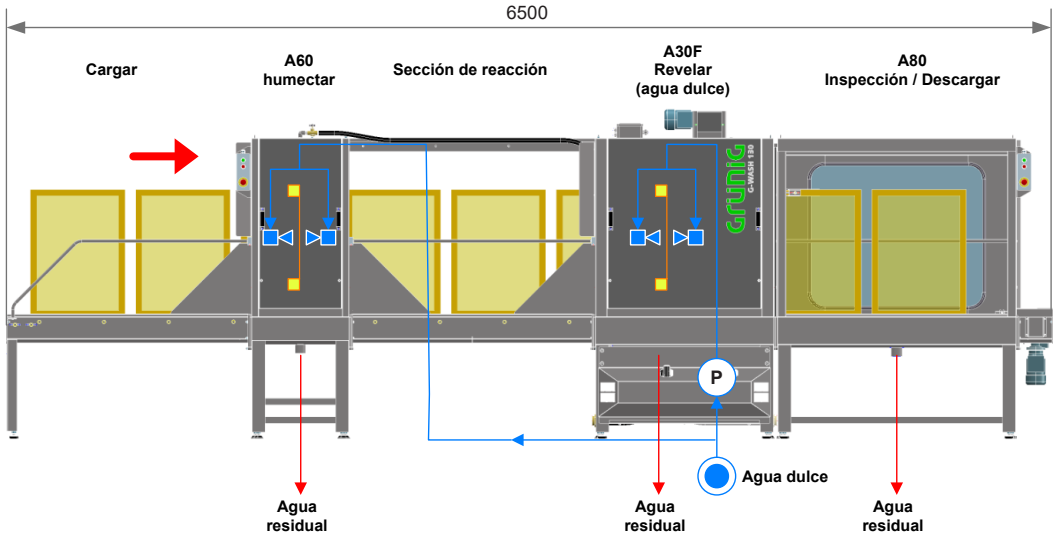
- Cámara de inspección para el control final y los trabajos de retoque
- Opcionalmente: posibilidad de extensión con pared trasera retroiluminada LED

Módulo de soplado A90

- Permite evitar residuos de cal en las mallas de los tejidos y además una descarga de las pantallas sin arrastre de agua.

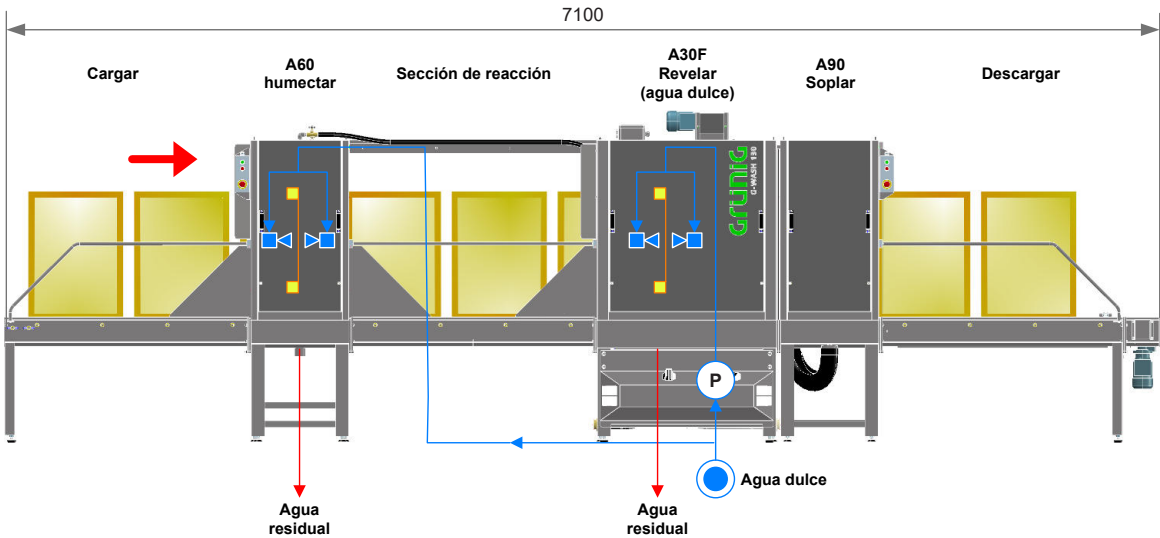
Configuración 135A

- La más corta de todas las versiones
- Una acometida de agua dulce alimenta todos los módulos
- Gracias a que sólo se utiliza agua dulce, los requerimientos de mantenimiento se reducen a un mínimo absoluto.
- La cámara de inspección al final de la línea de tratamiento es el lugar ideal para el control final de las pantallas.
- La velocidad máxima es de 400mm/min

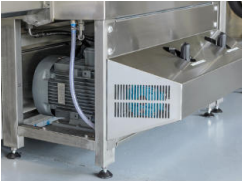


Configuración 135B

- La más pragmática de todas las versiones
- Una acometida de agua dulce alimenta todos los módulos
- Gracias a que sólo se utiliza agua dulce, los requerimientos de mantenimiento se reducen a un mínimo absoluto.
- Al final de la línea de tratamiento, las pantallas pasan por el módulo de soplado y puegen luego sacarse sin gotas de la sección de descarga.
- La velocidad máxima es de 400mm/min



Transporte de pantallas



Bomba alta presión ajustable



Toberas oscilantes de ambos lados de la pantalla



Módulo de humectación



Filtro inclinado (opcional)

Formato de pantalla	Ancho del marco (SB)	500 - 1250 mm
	Altura del marco (SH)	500 - 1000 mm
	Espesor del perfil de marco	25 - 45 mm
Dimensiones	Ancho	6500 - 8300 mm
	Altura	2050 mm
	Profundidad	1500 mm
Acometidas	Eléctrico	3 x 400 V / 50 Hz (3L+N+PE)
		3 x 220 V / 60 Hz (3L+PE)
	Aire comprimido	1/4" / 3 bar / 120 l/min
	Agua	1" / 3 bar / 25 l/min
	Aguas residuales	2" / 25 l/min
	Aire de escape	ø100 / 450 Pa / 500 m3/h
	Red informática	Ethernet / RJ45
	Nivel de presión acústica permanente	<85 dB (A)

