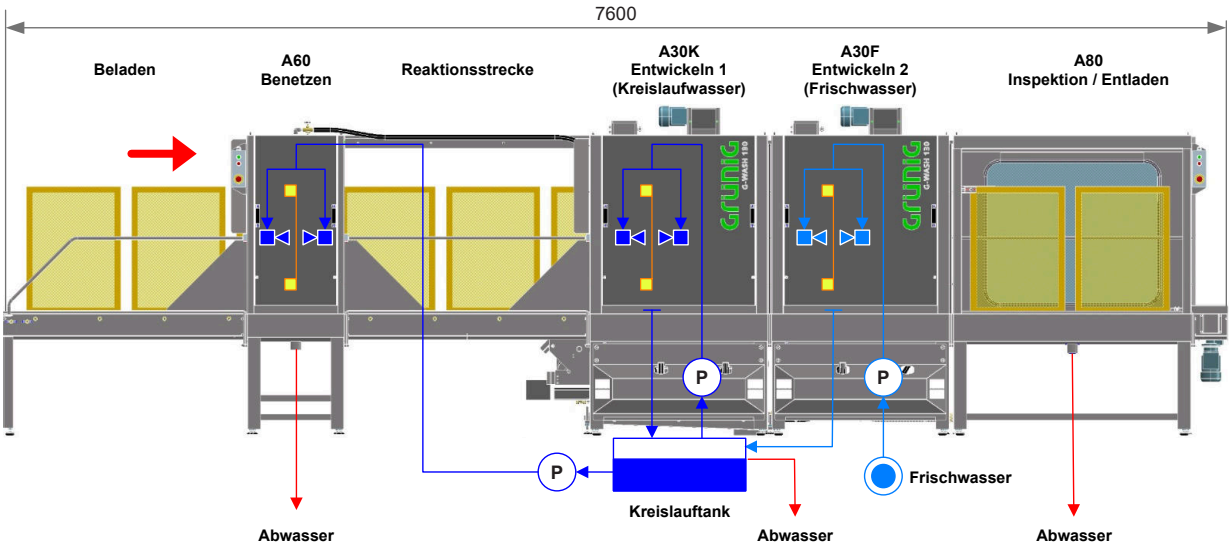


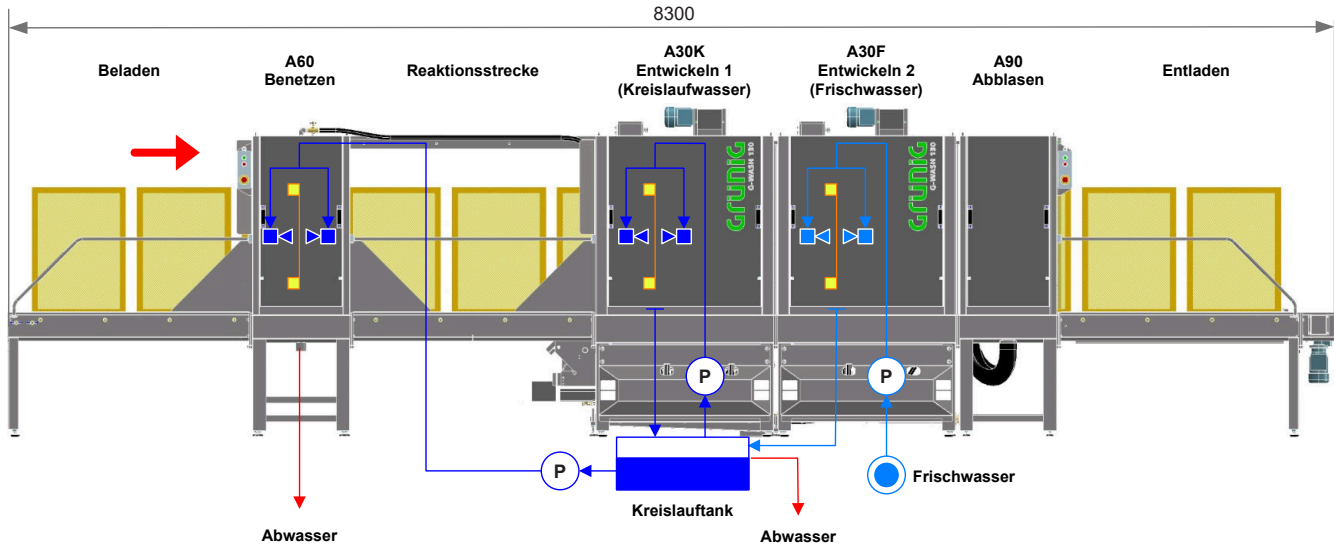
Konfiguration 135C

- Die vielseitigste aller Varianten
- Zwei Entwicklungsmodule für schnellere, intensivere Reinigung
- Der 250 Liter Kreislauftank ermöglicht eine ökologische Mehrfachnutzung des Wassers
- Druckerhöhung bis 100bar ohne höheren Wasserverbrauch möglich
- Die Kontrolle der Siebe erfolgt direkt in der Inspektionskabine am Ende der Linie.
- Die maximale Geschwindigkeit beträgt 1000mm/min



Konfiguration 135D

- Die effektivste aller Varianten
- Zwei Entwicklungsmodule für schnellere, intensivere Reinigung
- Der 250 Liter Kreislauftank ermöglicht eine ökologische Mehrfachnutzung des Wassers
- Druckerhöhung bis 100bar ohne höheren Wasserverbrauch möglich
- Die Siebe durchlaufen zum Ende das Abblasmodul und können dann auf der Entladestrecke tropfenfrei entnommen werden.
- Die maximale Geschwindigkeit beträgt 1000mm/min



CE-Konformität
Das Produkt entspricht den
Anforderungen der
EU-Maschinenrichtlinie.

Alle Maße sind in mm angegeben
Technische Änderungen vorbehalten

Die modulare IN-LINE Siebentwicklungs-
anlage G-WASH 135 automatisiert und
beschleunigt Ihre Siebfertigung



G-WASH 135

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com



G-WASH 135

IN-LINE Sieb-Entwicklungsanlage

Das Wichtigste in Kürze

- Hohe Produktionsleistung
- Ökologischer Betrieb durch Mehrfachnutzung des gleichen Wassers.
- Einfache Tankreinigung dank guter Zugänglichkeit
- Die Durchlaufrichtung der Siebe kann individuell ausgewählt werden.
- Sehr effizientes und robustes Waschsystem
- Hochwertige Edelstahl Konstruktion
- 4 Standardkonfigurationen zur Auswahl
- Dank modularen Aufbaus lässt sich das System auch an spezielle Anforderungen anpassen.

Standardkonfigurationen

- 135A: Benetzen - Entwickeln (Frischwasser) - Inspektion
- 135B: Benetzen - Entwickeln (Frischwasser) - Abblasen
- 135C: Benetzen - Entwickeln (Kreislaufwasser) - Entwickeln (Frischwasser) - Inspektion
- 135D: Benetzen - Entwickeln (Kreislaufwasser) - Entwickeln (Frischwasser) - Abblasen

- Verhindert Kalkrückstände in den Gewebemaschen und ermöglicht das Entladen der Siebe ohne Wasserverschleppung.

Module

Benetzungsmodul A60

- Benetzungsmodul zum Aufweichen der Emulsion
- Das für diesen Prozess verwendete Wasser ist je nach Ausführung Kreislaufwasser aus dem Modul A30K oder Frischwasser.

Frischwassermodul A30F

- Einstellbare Hochdruckpumpe bis zu 25 bar
- Ausschliessliche Frischwassernutzung
- Innovatives Düsensystem mit einstellbarem Druck
- Oszillierende Düsenbalken auf beiden Seiten des Siebes
- Wasserüberlauf zum Recyclingtank vom Modul A30K

Kreiswassermodul A30K

- Einstellbare Hochdruckpumpe bis zu 25 bar
- Optional: 2. Pumpe zur Druckerhöhung bis zu 100 bar
- Wassersparendes geschlossenes Kreislaufsystem mit Grobfilter und Beutelfilter
- Innovatives Düsensystem mit einstellbarem Druck
- Oszillierende Düsenbalken auf beiden Seiten des Siebes
- Erweiterbar mit Schrägfilter
- Verschiedene Abluftsysteme möglich

Inspektionskabine A80

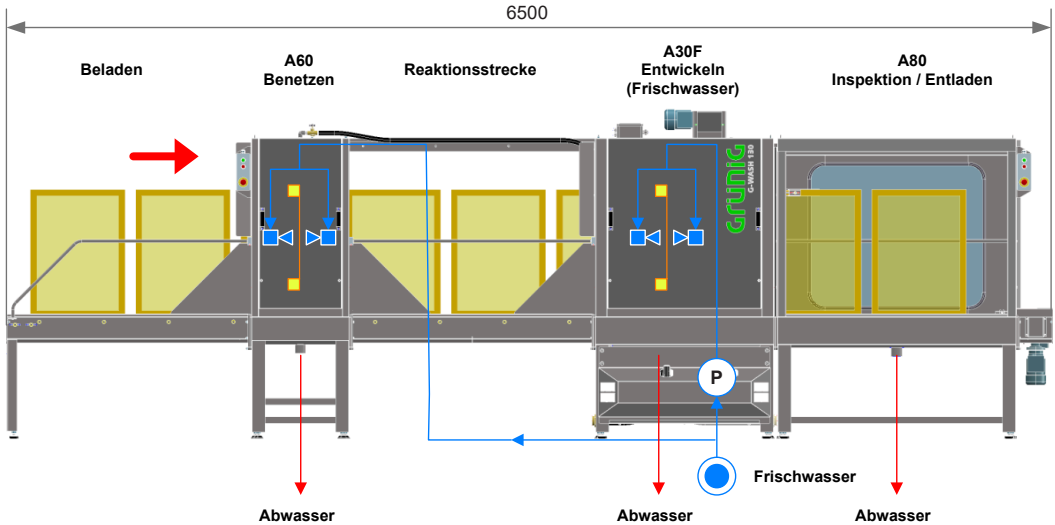
- Inspektionskabine für Endkontrolle und Retuscharbeiten
- Optional erweiterbar mit hinterleuchteter LED-Rückwand

Abblasmodul A90

- Verhindert Kalkrückstände in den Gewebemaschen und ermöglicht das Entladen der Siebe ohne Wasserverschleppung.

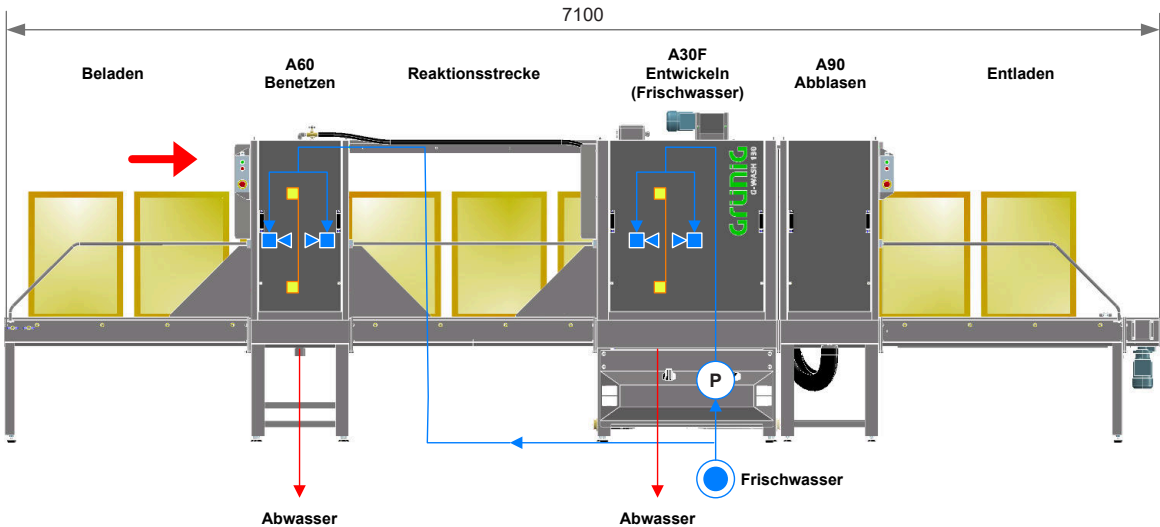
Konfiguration 135A

- Die kürzeste aller Varianten
- Ein Frischwasseranschluss versorgt alle Module
- Minimaler Wartungsaufwand dank reiner Frischwassernutzung
- Die Inspektionskabine am Ende der Strecke eignet sich bestens für die Endkontrolle.
- Die maximale Geschwindigkeit beträgt 400mm/min

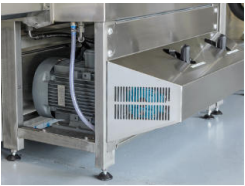


Konfiguration 135B

- Die pragmatischste aller Varianten
- Ein Frischwasseranschluss versorgt alle Module
- Minimaler Wartungsaufwand dank reiner Frischwassernutzung
- Die Siebe durchlaufen zum Ende das Abblasmodul und können dann auf der Entladestrecke tropfenfrei entnommen werden.
- Die maximale Geschwindigkeit beträgt 400mm/min



Siebtransport



Regelbare Hochdruckpumpen



Oszillierende Düsen auf beiden Seiten des Siebes



Benetzungsmodul zum Aufweichen der Emulsion



Schrägfilter (optional)

Siebformat	Rahmenbreite (SB)	500 - 1250 mm
	Rahmenhöhe (SH)	500 - 1000 mm
	Rahmenprofildicke	25 - 45 mm
Abmessungen	Breite	6500 - 8300 mm
	Höhe	2050 mm
	Tiefe	1500 mm
Anschlüsse	Elektrisch	3 x 400 V / 50 Hz (3L+N+PE) 3 x 220 V / 60 Hz (3L+PE)
	Druckluft	1/4" / 3 bar / 120 l/min
	Wasser	1" / 3 bar / 25 l/min
	Abwasser	2" / 25 l/min
	Abluft	ø100 / 450 Pa / 500 m3/h
	IT-Netzwerk	Ethernet / RJ45
	Dauerschalldruckpegel	<85 dB (A)

