

Le système de lavage modulaire EN-LIGNE
G-WASH 134 automatise tous les processus
de lavage de la sérigraphie textiles



G-WASH 134



Conformité CE
Le produit répond aux
exigences de la
directive UE pour machines.

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-WASH 134

Système de lavage EN-LIGNE

Caractéristiques principales en un coup d’œil

- Haut degré de rendement de production
- Fonctionnement écologique grâce à l'utilisation multiple de la même eau
- Une excellente Accessibilité assure un nettoyage sans problème du réservoir.
- Sens de passage des écrans peut être choisi individuellement.
- Système de lavage très efficace et robuste
- Construction de haute qualité en acier inoxydable
- Choix entre 2 configurations standard
- Grâce à la configuration modulaire, le système s'adapte également à des exigences particulières.

Configurations standard

- 134A : Solvants - Décapeurs - Haute pression (eau de circulation) - Rinçage - Inspection
- 134B : Solvants - Décapeurs - Haute pression (eau de circulation) - Rinçage - Soufflage

Modules

Module de lavage A10

- Conçu pour les produits de nettoyage de la plus récente génération (point d'inflammation >55°C Méthode de construction conforme avec ATEX)
- Système de buses et de brosses novateur garantissant d'excellents résultats de lavage
- Barre de buses oscillantes sur les deux côtés des écrans
- Les buses spéciales de Grünig en V2A avec couvercles de service permettent un nettoyage sans problème.
- Système à circuit fermé avec filtre d'épuration grossière et filtre à manche
- Possibilité d'extension en ajoutant un filtre incliné
- Possibilité de différents systèmes d'air d'échappement

Module de dégravage A15

- Module autonome pour le produit de dégravage chimique
- Réglage simple des quantités
- Les buses spéciales de Grünig en V2A avec couvercles de service permettent un nettoyage sans problème.
- Système à circuit fermé avec filtre à manche

Module haute pression A20

- Système de buses innovant à base de buses haute-pression très performantes pour le nettoyage des deux côtés des écrans
- Système à circuit fermé conçu pour économiser de l'eau, avec filtre d'épuration grossier et filtre à manche
- Barre de buses oscillantes sur les deux côtés des écrans
- Possibilité d'extension en ajoutant un filtre incliné
- Possibilité de différents systèmes d'air d'échappement

Module de rinçage A70

- Module d'eau propre pour le rinçage des écrans
- Les eaux usées sont amenées au module A20 pour l'épuration de l'eau de circulation.

Cabine d'inspection A80

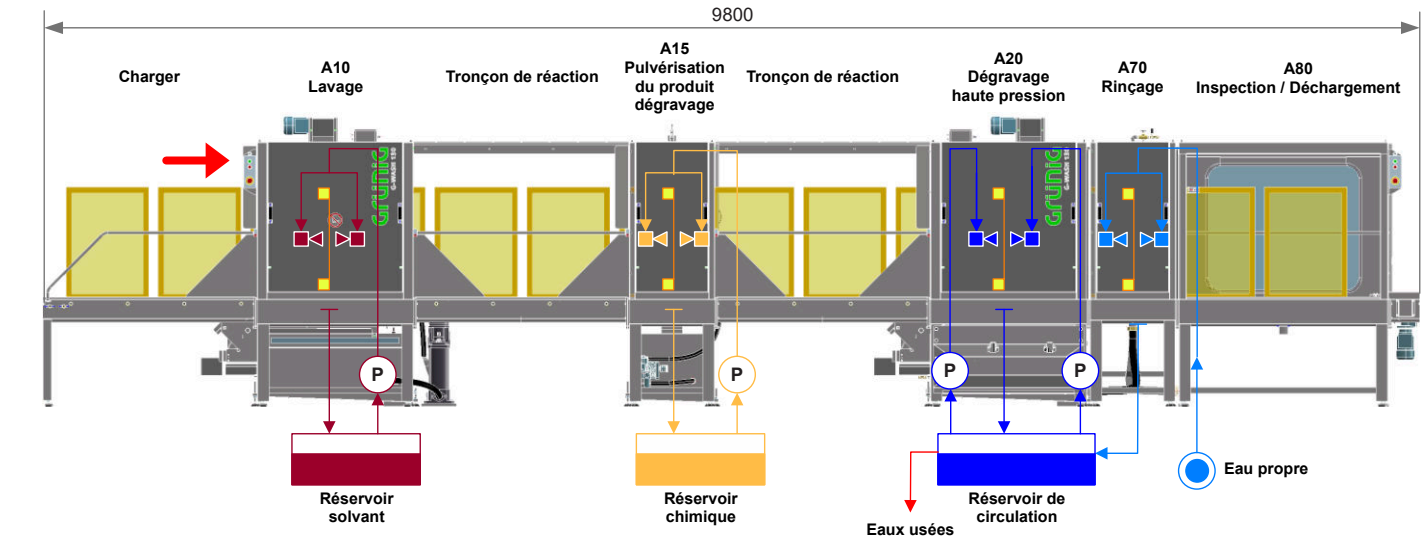
- Cabine d'inspection pour le contrôle final et les travaux de retouche
- En option : Extension en ajoutant une paroi arrière rétro-éclairée par LEDs

Module de soufflage A90

- Evite des résidus de calcaire dans les mailles des tissus, et permet le déchargement des écrans sans dissipation d'eau.

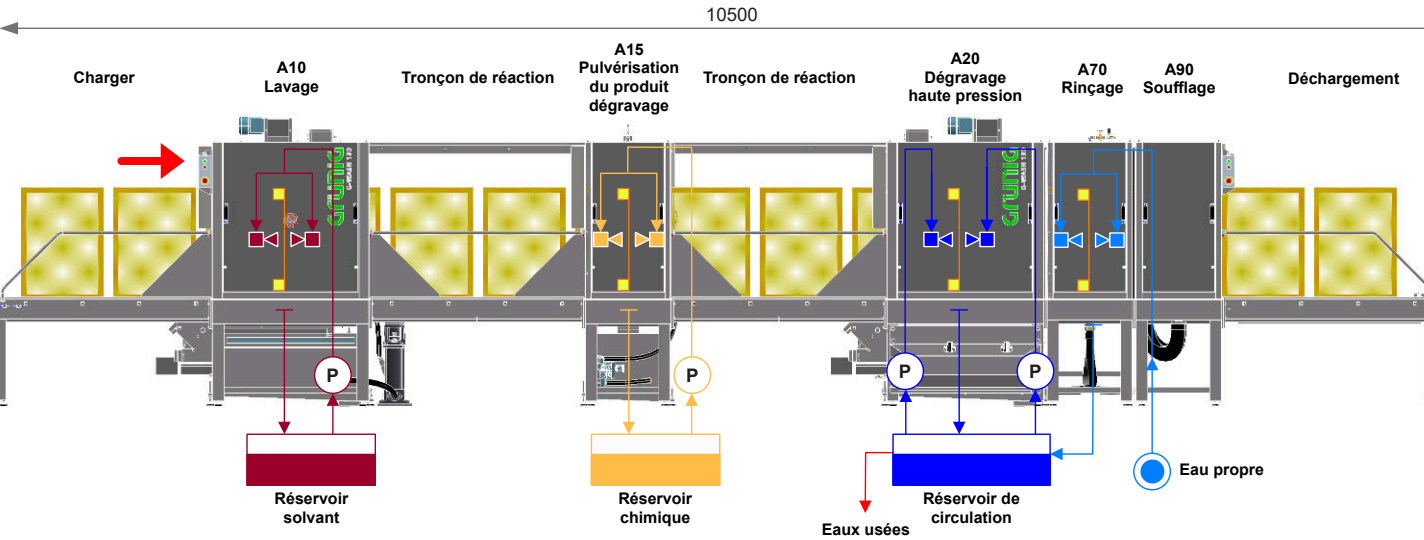
Configuration 134A

- Des modules séparés garantissent les meilleurs résultats de lavage sans dissipation des liquides.
- Le premier élément de la ligne, le module de solvant, assure un lavage efficace des encres d'impression.
- Grâce au module de dégravage autonome, le client a le contrôle total sur les produits chimiques.
- Les modules intermédiaires servent au respect des temps de réaction chimique.
- Dégravage économe en eau, grâce au système à circuit fermé.
- Le rinçage est réalisé avec de l'eau propre.
- La cabine d'inspection à l'extrémité de la ligne de traitement est l'élément idéal facilitant le contrôle final.
- La vitesse maximale est de 1000mm/min.



Configuration 134B

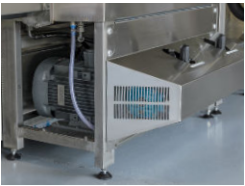
- Des modules séparés garantissent les meilleurs résultats de lavage sans dissipation des liquides.
- Le premier élément de la ligne, le module de solvant, assure un lavage efficace des encres d'impression.
- Grâce au module de dégravage autonome, le client a le contrôle total sur les produits chimiques.
- Les modules intermédiaires servent au respect des temps de réaction chimique.
- Dégravage économe en eau, grâce au système à circuit fermé.
- Le rinçage est réalisé avec de l'eau propre.
- Les écrans passent à la fin du processus par un module de soufflage, ou ils peuvent être sortis du tronçon de déchargement sans gouttes.
- La vitesse maximale est de 1000mm/min.



Format d'écran	Largeur d'écran (SB)	500 - 1250 mm
	Hauteur d'écran (SH)	500 - 1000 mm
	Epaisseur du profil d'écran	25 - 45 mm
Dimensions	Largeur	9800 - 10500 mm
	Hauteur	2050 mm
	Profondeur	1500 mm
Raccordements	Electrique	3 x 400 V / 50 Hz (3L+N+PE)
		3 x 220 V / 60 Hz (3L+PE)
	Pneumatique	1/4" / 3 bar / 130 l/min
	Eau	1" / 3 bar / 25 l/min
	Eaux usées	2" / 25 l/min
	Air évacué	ø100 / 450 Pa / 500m3/h
	Réseau informatique	Ethernet / RJ45
Niveau de pression acoustique continue		<85 dB (A)



Transport d'écran



Pompe haute-pression réglable



Buses oscillantes sur les deux côtés de l'écran



Module de rinçage



Filtre incliné (en option)