

El sistema de lavado modular EN-LÍNEA
G-WASH 134 automatiza todos los procesos
de lavado de la serigrafía textil



G-WASH 134



Conformidad CE
El producto cumple con los
requerimientos de la
Directiva UE para máquinas.

Todas las medidas especificadas en mm
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-WASH 134

Sistema de lavado EN-LÍNEA

Las más importantes características de un vistazo

- Alto rendimiento de producción
- Explotación ecológica gracias al uso múltiple del mismo medio de tratamiento
- Limpieza sencilla de la cisterna gracias a la buena accesibilidad
- El sentido de paso de las pantallas puede escogerse individualmente según los requerimientos.
- Sistema de lavado muy eficaz y robusto
- Construcción de acero inoxidable de alta calidad
- Posibilidad de seleccionar dos configuraciones estándar diferentes
- Gracias a su configuración modular, el sistema puede adaptarse también a requerimientos especiales.

Configuraciones estándar están a disposición

- 134A: Solvente - Producto de recuperado - Alta presión (agua reciclada) - Enjuagar-Inspección
- 134B: Solvente - Producto de recuperado - Alta presión (agua reciclada) - Enjuagar-Soplado

Módulos

Módulo de lavado A10

- Diseñado para productos de limpieza de la más reciente generación (punto de inflamación >55° C Método de construcción conforme con ATEX)
- Sistema de toberas y cepillos innovador garantizando una eficacia de lavado sin par
- Barras de toberas oscilantes de ambos lados de la pantalla
- Las toberas especiales de Grünig de V2A con tapas de servicio aseguran una limpieza sin problema.
- Sistema de circuito cerrado con filtro grueso y filtro de bolsa
- Posibilidad de extensión con filtro inclinado
- Varios sistemas de escape están a disposición

Módulo de recuperado A15

- Módulo autónomo para el producto químico de recuperado
- Regulación sencilla de las cantidades
- Las toberas especiales de Grünig de V2A con tapas de servicio aseguran una limpieza sin problema.
- Sistema de circuito cerrado con filtro de bolsa

Módulo alta presión A20

- Sistema de toberas innovador con toberas alta presión eficientes para la limpieza de ambas caras de la pantalla
- Sistema de circuito cerrado reduciendo el consumo de agua, con filtro grueso y filtro de bolsar
- Barras de toberas oscilantes de ambos lados de la pantalla
- Posibilidad de extensión con filtro inclinado
- Varios sistemas de escape están a disposición

Módulo de enjuague A70

- Módulo de agua dulce para enjuagar las pantallas
- El agua usada está conducida al módulo A20 para la renovación del agua reciclado.

Cámara de inspección A80

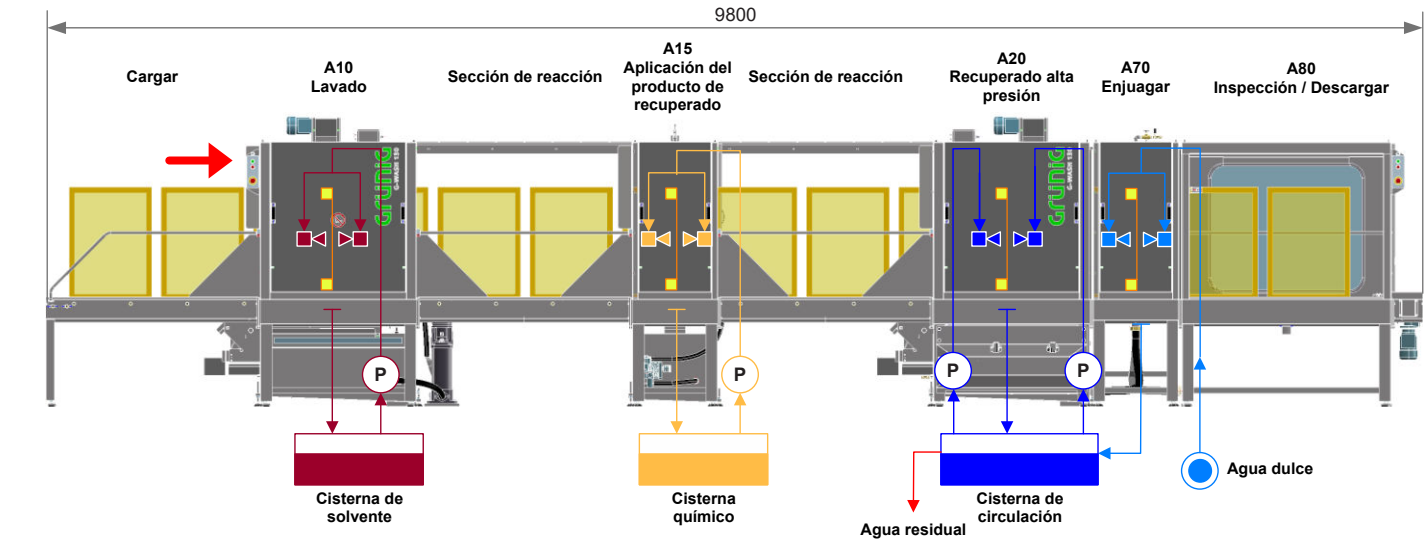
- Cámara de inspección para el control final y los trabajos de retoquen
- Opcionalmente: posibilidad de extensión con pared trasera retroiluminada LED

Módulo de soplado A90

- Permite evitar residuos de cal en las mallas de los tejidos y también una descarga de las pantallas sin arrastre del agua..

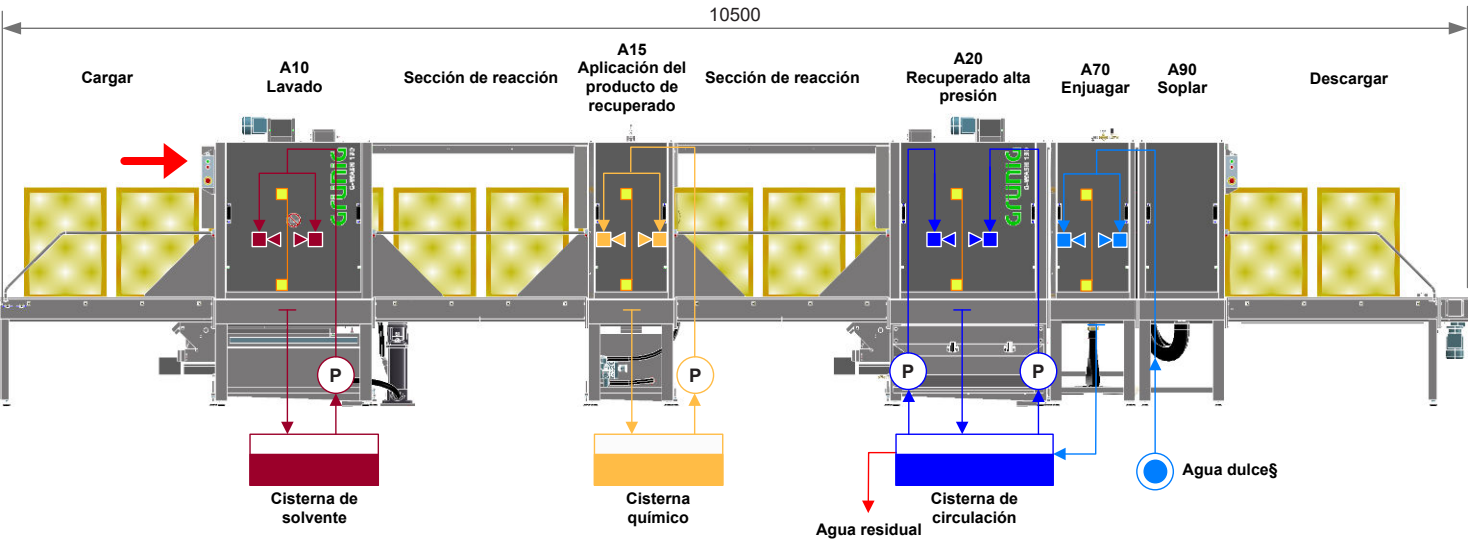
Configuración 134A

- Los módulos separados aseguran los mejores resultados de lavado sin arrastre de los líquidos.
- La línea comienza con un proceso de lavado eficaz de las tintas en el módulo de solvente. El usuario siempre tiene el control total sobre el producto químico gracias al módulo de recuperado autónomo.
- Los módulos intermediarios sirven para respetar los tiempos de reacción del producto químico.
- Recuperado garantizando el ahorro del agua, gracias al sistema de reciclado.
- El enjuague se hace con agua dulce y pura.
- La cámara de inspección como último módulo de la línea permite un control final óptimo.
- La velocidad máxima es de 1000mm/min.

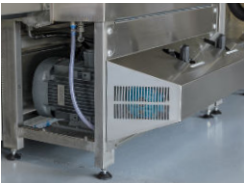


Configuración 134B

- Los módulos separados aseguran los mejores resultados de lavado sin arrastre de los líquidos.
- La línea comienza con un proceso de lavado eficaz de las tintas en el módulo de solvente.
- El usuario siempre tiene el control total sobre el producto químico gracias al módulo de recuperado autónomo. Los módulos intermediarios sirven para respetar los tiempos de reacción del producto químico.
- Recuperado garantizando el ahorro del agua, gracias al sistema de reciclado.
- El enjuague se hace con agua dulce y pura.
- Al final de la línea, las pantallas pasan por el módulo de soplado, para que puedan luego sacarse sin goteo de la sección de descarga.
- La velocidad máxima es de 1000mm/min.



Transporte de pantallas



Bomba alta presión ajustable



Toberas oscilantes de ambos lados de la pantalla



Módulo de enjuague



Filtro inclinado (opcional)

Formato de pantalla	Ancho de pantalla (SB)	500 - 1250 mm
	Altura de pantalla (SH)	500 - 1000 mm
	Espesor del perfil de marco	25 - 45 mm
Dimensiones	Ancho	9800 - 10500 mm
	Altura	2050 mm
	Profundidad	1500 mm
Acometidas	Eléctrico	3 x 400 V / 50 Hz (3L+N+PE) 3 x 220 V / 60 Hz (3L+PE)
	Aire comprimido	1/4" / 3 bar / 120 l/min
	Agua	1" / 3 bar / 25 l/min
	Aguas residuales	2" / 25 l/min
	Aire de escape	ø100 / 450 Pa / 500 m3/h
	Red informática	Ethernet / RJ45
Nivel de presión acústica permanente		<85 dB (A)

