

Preparación automatizada de pantallas con alta flexibilidad y a base de la más reciente técnica de pegamento UV



G-STRETCH 281
UV-BOND LED



Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg

+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

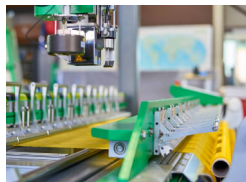
Grünig
SignTronic

G-STRETCH 281 UV-BOND LED

Sujetadora y encoladora de gran superficie



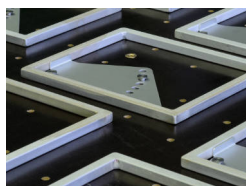
Pantalla táctil IPC



Inserción de la malla a partir del rollo



Soporte de peso



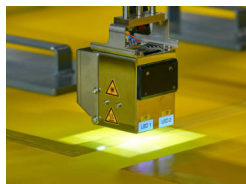
Mesa de apoyo para pantallas y tope angular



Tensado de la malla controlado por programa



Pegado de la malla



Curado UV del adhesivo



Conformidad CE
El producto cumple con los
requerimientos de la
Directiva UE para máquinas.

Los más importantes datos en breve

- Tensadora gran superficie con sistema de pegamento UV
- Procesos de tensado, de pegamento y de curado automáticos
- El concepto moderno de la interfaz del usuario permite un manejo sencillo y claro de la máquina
- Todos los parámetros del proceso pueden programarse libremente
- Inserción de la malla directamente a partir del rollo
- Alta productividad y manejo óptimo con bajo consumo de tejido
- Máxima flexibilidad en cuanto a los tamaños de bastidor utilizados
- Un procesamiento de varias pantallas, también de diferentes tamaños y ángulos, es posible dentro del mismo proceso de tensado
- Ahorro de gastos gracias a la optimización de los procesos
- Gracias al alto grado de automatización, la calidad se mantiene siempre al mismo nivel muy alto
- El tensómetro electrónico G-CHECK 3 mide la tensión de la malla y controla el proceso de tensado automático
- Las vigas tensoras en los 4 lados, de accionamiento electromecánico, garantizan una precisión insuperable y una perpendicularidad perfecta
- Las pinzas de sujeción DUPLEX se mueven en guías de acero inoxidable de alta precisión, asegurando la compensación del alargamiento de la malla causado por el proceso de tensado
- Construcción robusta de máxima longevidad
- INDUSTRIE 4.0 READY (preparado para conexión al G-GATEWAY)

- Aplicación automática del pegamento mediante un sistema de ejes cartesianos
- Técnica UV – LED moderna y potente para un curado rápido de los adhesivos
- Contorno de pegamento libremente programable
- Alta productividad gracias a los tiempos de curado reducidos
- Sistema de pegamento de mantenimiento fácil

Opción GT

- Soporte de peso para colocar los pesos de apoyo

Opción MD

- La opción „Diagnóstico de mantenimiento“ permite un análisis inmediato de los errores y la asistencia mediante mantenimiento a distancia por el equipo de soporte de Grünig.

Opción RT

- Mesa de apoyo para pantallas con trama perforada 100mm
- Ancho de la mesa según los deseos del cliente

Opción W...

- Topes angulares para el posicionamiento y el ajuste de los marcos
- La trama angular es de 7.5°
- **W10** = Tope angular 175 x 85 mm, 0° hasta 22.5°
- **W11** = Tope angular 175 x 135 mm, 0° hasta 45°
- **W12** = Tope angular 235 x 135 mm, 0° hasta 45°
- **W13** = Tope angular 320 x 235 mm, 0° hasta 45°

UV-BOND LED

- La sintonización óptima entre el sistema de adhesivos y el tensador garantiza un método de trabajo tan eficaz como ergonómico



Formato de pantalla	Ancho de pantalla (SB)	1500 o 2000 mm
	Longitud de pantalla (SL)	2000 o 4000 mm
	Altura del perfil de marco	N/A
	Espesor del perfil de marco	20 - 60 mm
Dimensiones	Ancho	SB + 1330 mm
	Altura	2615 mm
	Longitud	SL + 1395 mm
Acometidas	Eléctrico	3 x 400 V / 50 Hz (3L+N+PE)
		3 x 220 V / 60 Hz (3L+PE)
	Aire comprimido	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	Red informática	Ethernet / RJ45
Nivel de presión acústica permanente		<70 dB (A)

Todas las medidas especificadas en mm
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

