

La G-STRETCH 275 permet un serrage du tissu directement à partir du rouleau et une fixation à base de la plus récente technique UV-LED



G-STRETCH 275



Conformité CE
Le produit répond aux
exigences de la
directive UE pour machines.

Toutes les mesures sont spécifiées en mm
Sous réserve de changements techniques

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
☎ +41 31 734 26 00
✉ info@grunig-signtronic.com
🌐 www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-STRETCH 275

Tendeur

Caractéristiques particulières

- Serrage du tissu directement à partir du rouleau
- Dispositif d'enroulement de pellicule automatique pour des tissus à enduction préliminaire
- Poutres de serrage électromécaniques garantissant un serrage droit-fil et une précision de serrage optimaux.
- Un quadrillage à perforations et des butées d'arrêt angulaires librement positionnables facilitent l'insertion précise et l'angulation de plusieurs écrans.
- Une table de support avec distance d'abaissement maximale permet une application de colle au préalable, tout en évitant un contact avec le tissu pendant le processus de serrage.
- Haut degré de productivité et maniement optimal; réduction de la consommation de tissu.
- Idéal pour le serrage simultané de plusieurs écrans.
- Réglage en continu de la vitesse de serrage
- Les griffes de serrage DUPLEX sont équipées de roulements à billes concaves et d'arbres de guidage en acier inoxydable de haute précision.
- Pendant le serrage, les griffes se déplacent latéralement pour compenser la dilatation du tissu..
- La largeur d'une griffe de serrage mesure 250 mm.
- Construction robuste et durable



Pupitre de commande A1



Dispositif d'enroulement



Rolegalterpour tissus standard



Griffes de serrage DUPLEX

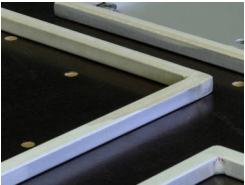


Table d'appui avec butée angulaire

Format	Largeur de table	1400 mm
	Longueur de table (SL)	1900 ou 2900 mm
	Hauteur du profil d'écran	20 - 300 mm
	Largeur de bobine de tissu	1580 mm
Dimensions	Largeur	2300 mm
	Longuer	SL + 1120 mm
	Hauteur	1050 mm
Raccordements	Electrique	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Réseau informatique	Ethernet / RJ45
Niveau de pression acoustique continue		<70 dB (A)

Exécution A1

- Exploitation manuelle simple

Exécution A2

- Exploitation par l'intermédiaire d'un terminal à écran tactile.
- 100 programmes automatiques avec système de tachymétrie de la course relative permettent une standardisation du processus de serrage, avec correction/réglage de précision manuel subséquent.
- Programmation simple par apprentissage („Teach-In“)

Option EK

- Les griffes cornières permettent de précontraindre le tissu dans les coins afin d'éviter une distorsion du tissu (effet de coussin) dans ces zones.

Option MD

- L'option „Diagnostic de maintenance“ permet une analyse d'erreur immédiate et une assistance par télémaintenance fournie par l'équipe de support de Grünig.

Option R1

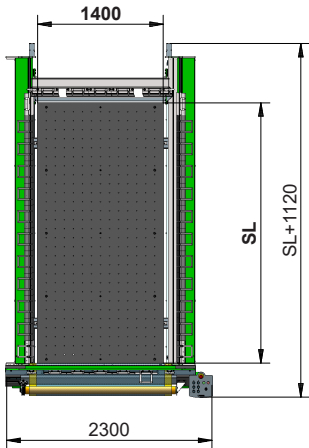
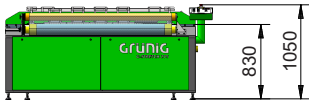
- Porte-rouleaux pour des tissus à enduction préliminaire, avec dispositif d'enroulement automatique de la pellicule.

Option R2

- Porte-rouleaux pour des tissus standard.

Option W

- La butée d'arrêt angulaire permet un ajustage simple de différentes angulations des écrans.



G-STRETCH 275 UV BOND LED

Système de serrage et de collage

Caractéristiques particulières

Conçu à base de la G-STRETCH 275, le système de collage UV BOND LED offre une gamme étendue de possibilités intéressantes:

- Application automatique de la colle avec durcissement subséquent à lumière UV
- Le design d'avant-garde de la surface d'utilisateur permet un maniement simple et clairement structuré de la machine
- Contour de colle librement programmable
- Le contour de colle peut être adapté à n'importe quel angle de fil
- Système de colle à maintenance facile.
- Haut degré de productivité grâce aux temps de durcissement courts
- Aucune détérioration de l'air ambiant grâce à l'utilisation de colle exempt de solvants
- Technique d'avant-garde UV-LED très performante pour un durcissement rapide de la colle
- La coordination optimale entre le système de colle et le tendeur assure un travail efficace et ergonomique.
- Grande flexibilité dans le traitement d'écrans de différentes dimensions
- Traitement simultané de plusieurs écrans avec un seul serrage de tissu
- En raison du haut degré d'automatisation, la qualité reste toujours à un niveau constant très élevé
- Réduction considérable des frais grâce à l'optimisation du processus
- La machine n'exige qu'un minimum d'espace
- Construction robuste et durable



Terminal tactile A3



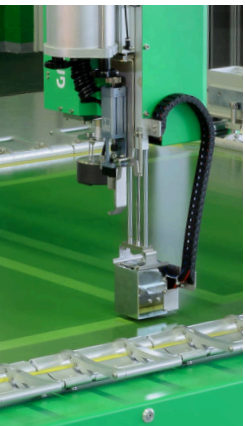
Tête de collage multifonction



Mesure de tension des tissus G-CHECK



Application de la colle



Durcissement de la colle

Format	Largeur de table	1400 mm
	Longueur de table (SL)	1900 ou 2900 mm
	Hauteur du profil d'écran	20 - 300 mm
	Largeur de bobine de tissu	1580 mm
Dimensions	Largeur	2300 mm
	Longuer	SL + 1120 mm
	Hauteur	1050 mm
Raccordements	Electrique	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Pneumatique	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	Réseau informatique	Ethernet / RJ45
Niveau de pression acoustique continue		<70 dB (A)

Exécution A3

- Exploitation via Terminal à écran tactile avec système de collage IPC
- UV BOND LED pour le collage entièrement automatique de cadres et de tissus.
- Quantité illimitée de programmes de serrage et de collage

Option G3 (condition pour exécution A3)

- L'appareil électronique G-CHECK 3 qui vient d'être développé pour mesurer la tension du tissu mesure automatiquement la tension dans les directions de trame et de chaîne .
- Grâce à l'intégration du système de mesurage dans la tête de collage, la position de mesure sur la surface du tissu peut être librement choisie et mémorisée dans le programme de serrage.

