

La G-STRETCH 275 permite tensar la malla directamente a partir del rollo y fijarlo mediante la más reciente técnica UV-LED



Conformidad CE
El producto cumple con los
requerimientos de la
Directiva UE para máquinas.

Todas las medidas especificadas en mm
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-STRETCH 275

Tensor

G-STRETCH 275 UV BOND LED

Sistema de tensado y de pegamento

Características particulares

- Tensar la malla directamente a partir del rollo
- Dispositivo de enrollado automático de la película para mallas pre-emulsionadas
- Vigas de sujeción electro-mecánicas garantizan una sujeción óptima en el sentido del hilo y con la más alta precisión
- La trama perforada y los topes libremente posicionables facilitan la inserción exacta y el posicionamiento angular y simultáneo de varias pantallas.
- La mesa de soporte con distancia de descenso máxima permite una aplicación previa de la cola, evitando al mismo tiempo un contacto con la malla durante el proceso de tensado
- Alta productividad y manejo óptimo, reducción considerable del consumo de malla
- Idóneo para la sujeción simultánea de múltiples pantallas
- Regulación continua de la velocidad de tensado
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de una pinza tensora mide 250mm
- Construcción robusta y durable

Portarrollos para tejido estándar



Pinza tensora DUPLEX



Mesa soporte con brida angular

Formato	Ancho de la tabla	1400 mm
	Longitud de la tabla (SL)	1900 o 2900 mm
	Altura del perfil de marco	20 - 300 mm
Dimensiones	Ancho del rollo de tejido	1580 mm
	Ancho	2300 mm
	Longitud	SL + 1120 mm
Acometidas	Altura	1050 mm
	Eléctrico	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Red informática	Ethernet / RJ45
Nivel de presión acústica permanente		<70 dB (A)

Ejecución A1

- Operación manual sencilla

Ejecución A2

- Manejo mediante un terminal con pantalla táctil
- 100 programas automáticos con sistema de medición relativa del recorrido permiten estandarizar el proceso de tensado, seguido por un ajuste fino manual
- Programación sencilla mediante un proceso de aprendizaje (teach-in)

Opción EK

- Las pinzas rinconeras permiten un pre-tensado de la malla en las zonas rinconeras, a fin de evitar una distorsión indeseable de la malla (efecto redondo).

Opción MD

- La opción „Diagnóstico de mantenimiento“ permite un diagnóstico inmediato del error y también un mantenimiento remoto gracias al equipo de asistencia técnica de Grünig.

Opción R1

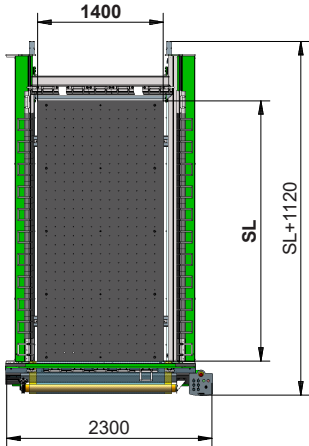
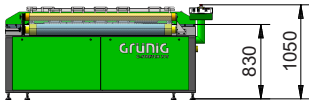
- Soporte de rollo para mallas pre-emulsionadas, con dispositivo de enrollado automático de la película

Opción R2

- Soporte de rollo para mallas estándar

Opción W

- El tope angular permite un ajuste sencillo de varios ángulos de las pantallas



Terminal A3, pantalla táctil



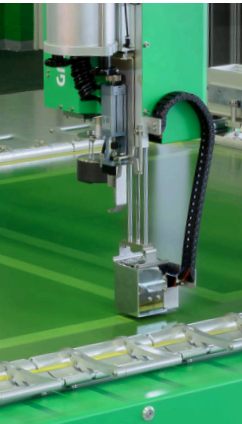
Cabezal adhesivo multifuncional



Medición de la tensión tisular G-CHECK



Aplicación de la cola



Curado de la cola

Características particulares

Diseñado a base de la G-STRETCH 275, el sistema de pegamento UV BOND LED ofrece una gama ampliada de posibilidades interesantes:

- Aplicación automática de la cola, seguido por un curado a base de luz UV
- El diseño moderno de la interfaz de usuario permite un manejo sencillo y claro de la máquina
- Contorno de cola libremente programable
- El contorno de cola puede adaptarse a cualquier ángulo de hilo
- Sistema de pegamento fácil de mantener
- Alta productividad gracias a los tiempos de curado muy cortos
- Ya que se usan colas exentos de solventes, no hay ninguna polución del aire ambiental
- La técnica UV-LED moderna y de alto rendimiento garantiza un curado rápido de la cola
- Una coordinación óptima entre el sistema de cola y el tensor asegura un método de trabajo eficaz y ergonómico
- Flexibilidad imbatible gracias al tratamiento simultáneo de pantallas de diferentes dimensiones
- Tratamiento simultáneo de múltiples pantallas con una tensión de malla
- Gracias al alto grado de automatización, la calidad se mantiene siempre a un nivel alto y constante
- Reducción considerable de los gastos gracias a la optimización de los procesos
- Escasa necesidad de espacio
- Construcción robusta y durable

Formato	Ancho de la tabla	1400 mm
	Longitud de la tabla (SL)	1900 o 2900 mm
	Altura del perfil de marco	20 - 300 mm
Dimensiones	Ancho del rollo de tejido	1580 mm
	Ancho	2580 mm
	Longitud	SL + 1120 mm
Acometidas	Altura	2120 mm
	Eléctrico	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Aire comprimido	1/4" / 6 bar / 10 l/minn
Nivel de presión acústica permanente	Red informática	Ethernet / RJ45
		<70 dB (A)

Ejecución A3

- Manejo mediante un terminal de pantalla táctil con IPC
- Sistema de adhesión UV-BOND LED para un encolado enteramente automático del marco con la malla.
- Cantidad ilimitada de programas de sujeción y de adhesión

Opción G3

- El dispositivo electrónico de medida de la tensión de malla G-CHECK 3 mide automáticamente la tensión en los sentidos de trama y de urdimbre.
- Gracias a la integración del sistema de medida en la cabeza de de pegamento, se puede escoger libremente la posición de medición sobre la superficie de la malla y luego memorizarla en el programa de sujeción.

