

Mit der G-STRETCH 275 spannen Sie Gewebe direkt ab Rolle und fixieren mit neuster UV-LED Technik



G-STRETCH 275



CE-Konformität
Das Produkt entspricht den
Anforderungen der
EU-Maschinenrichtlinie.

Alle Maße sind in mm angegeben
Technische Änderungen vorbehalten

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
☎ +41 31 734 26 00
✉ info@grunig-signtronic.com
🌐 www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-STRETCH 275

Spannmaschine

Das Wichtigste in Kürze

- Gewebespannen direkt ab Rolle
- Automatische Folienaufroll-Vorrichtung für vorbeschichtetes Gewebe
- Elektromechanische Spannbalken garantieren optimale Fadengeradheit und Spannpräzision.
- Lochraster und frei positionierbare Winkelanschläge erleichtern das genaue Auflegen und Winkeln mehrerer Siebrahmen.
- Tief absenkbarer Auflagetisch ermöglicht das vorgängige Auftragen von Klebstoff und verhindert Gewebekontakt während des Spannprozesses.
- Hohe Produktivität und optimales Handling bei geringem Gewebeverbrauch.
- Ideal für das gleichzeitige Bespannen von mehreren Siebrahmen.
- Stufenlos einstellbare Spanngeschwindigkeit
- Die DUPLEX Spannkuppen besitzen Konkav-Kugellager, welche auf präzisen Edelstahl-Führungswellen laufen.
- Die Spannkuppen können während dem Spannen durch seitliches Schieben die Gewebedehnung kompensieren.
- Die Breite einer Spannkuppe misst 250 mm.
- Robuste und langlebige Konstruktion



Bedienpult A1



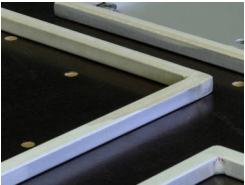
Folienaufrollvorrichtung



Rollenhalter für Standardgewebe



DUPLEX Spannkuppen



Auflagetisch mit Winkelanschlag

Format	Tischbreite	1400 mm
	Tischlänge (SL)	1900 oder 2900 mm
	Rahmenprofilhöhe	20 - 300 mm
	Geweberollenbreite	1580 mm
Abmessungen	Breite	2300 mm
	Länge	SL + 1120 mm
	Höhe	1050 mm
Anschlüsse	Elektrisch	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	IT-Netzwerk	Ethernet / RJ45
Dauerschalldruckpegel		<70 dB (A)

Ausführung A1

- Einfache Handbedienung

Ausführung A2

- Bedienung über Touch-Screen Terminal
- 100 Automatikprogramme mit relativer Wegmessung ermöglichen eine Standardisierung des Spannprozesses mit abschliessender manuellen Feinkorrektur.
- Einfache Teach-In Programmierung

Option EK

- Mit den Eckkluppen kann das Gewebe über die Ecken vorgespannt werden. Ein unerwünschter Verzug des Gewebes (Kisseneffekt) wird somit verhindert.

Option MD

- Die Option „Maintenance Diagnostic“ ermöglicht die unmittelbare Fehleranalyse und Hilfestellung per Fernwartung durch das Grünig-Supportteam.

Option R1

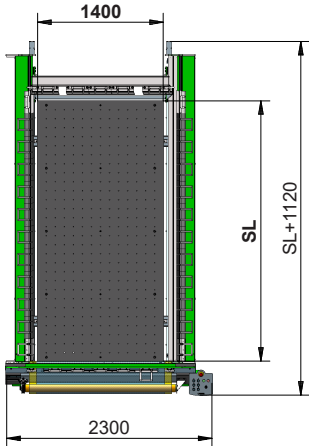
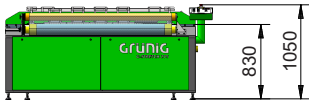
- Rollenhalter für vorbeschichtetes Gewebe mit automatischer Folienaufrollvorrichtung

Option R2

- Rollenhalter für Standardgewebe

Option W

- Mit dem Winkelanschlag können verschiedene Winkelungen der Siebrahmen einfach eingestellt werden.



G-STRETCH 275 UV BOND LED

Spann- und Klebesystem

Das Wichtigste in Kürze

Aufbauend auf der G-STRETCH 275 bietet das Klebesystem UV BOND LED weitere interessante Möglichkeiten:

- Automatischer Klebstoffauftrag mit anschliessender UV-Aushärtung
- Das moderne Design der Bedienoberfläche ermöglicht eine einfache und übersichtliche Bedienung der Maschine.
- Frei programmierbare Klebstoffkontur
- Die Klebstoffkontur kann für jeden gewünschten Fadenwinkel angepasst werden.
- Einfach zu wartendes Klebstoffsystem
- Hohe Produktivität durch kurze Aushärtzeiten
- Keine Belastung der Raumluft durch Verwendung von lösemittelfreiem Klebstoff
- Moderne und leistungsstarke UV-LED Technik für schnelle Klebstoffhärtung
- Optimale Abstimmung von Klebstoffsystem und Spanngerät garantiert ein rationelles und ergonomisches Arbeiten.
- Grosse Flexibilität durch Verarbeitung unterschiedlicher Rahmengrössen
- Verarbeitung mehrerer Rahmen mit einer Siebspannung
- Durch den hohen Automatisierungsgrad bleibt die Qualität immer konstant hoch.
- Grosse Kosteneinsparung durch Prozessoptimierung.
- Geringer Platzbedarf
- Robuste und langlebige Konstruktion



Touch-Screen Terminal A3



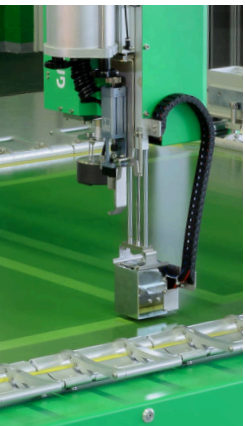
Multifunktionaler Klebkopf



Gewebespannungsmessung G-CHECK 3



Klebstoffauftrag



Klebstoffhärtung

Format	Tischbreite	1400 mm
	Tischlänge (SL)	1900 oder 2900 mm
	Rahmenprofilhöhe	20 - 300 mm
	Geweberollenbreite	1580 mm
Abmessungen	Breite	2580 mm
	Länge	SL + 1120 mm
	Höhe	2120 mm
Anschlüsse	Elektrisch	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Druckluft	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	IT-Netzwerk	Ethernet / RJ45
Dauerschalldruckpegel		<70 dB (A)

