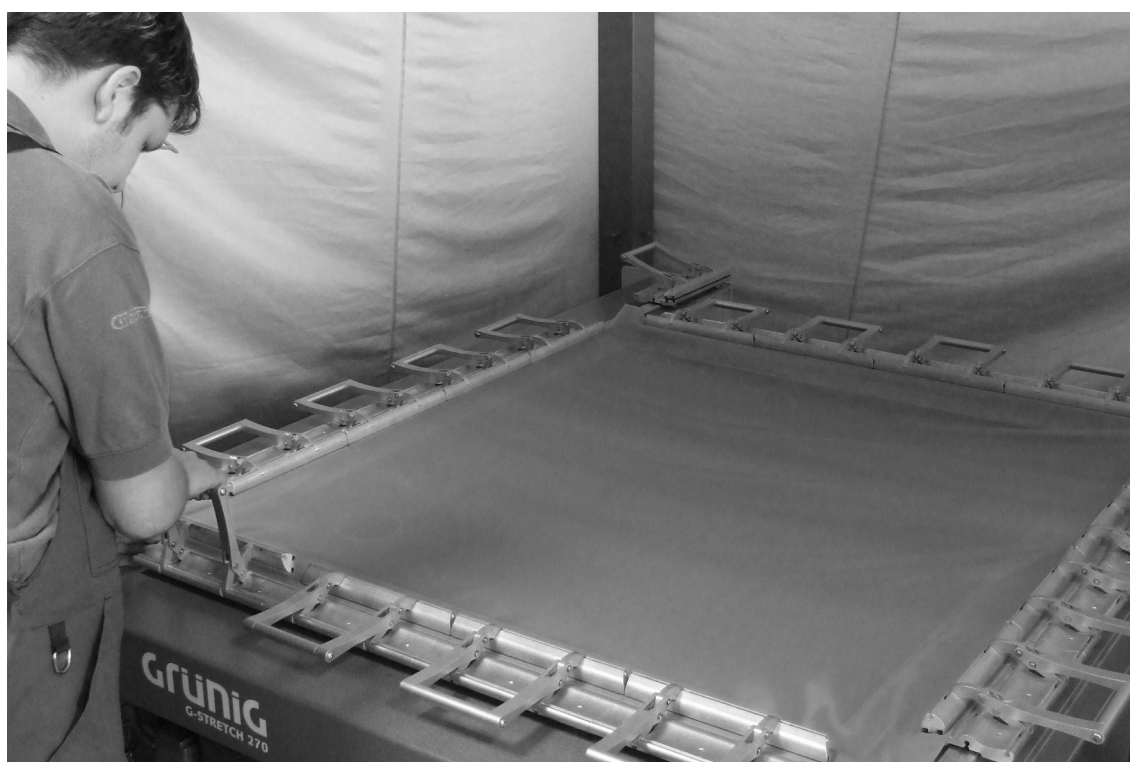


La G-STRETCH 270A permite tensar todos los tipos de mallas de manera perpendicular, completamente automática y con la más alta precisión.



**G-STRETCH 270A**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone: +41 31 734 26 00  
Fax: +41 31 734 26 01  
Email: [mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)  
Web: [www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)

# G-STRETCH 270A

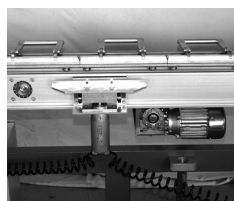
## Tensor electromecánico para pantallas



Terminal



G-CHECK 2



Soporte de pantalla



Pinza DUPLEX

### Características particulares

- Explotación del tensor así como introducción de todos los parámetros mediante un terminal con pantalla táctil.
- Totalmente 50 programas (libremente configurables) están a disposición.
- Tras seleccionar el número del programa, el proceso se inicia automáticamente.
- La malla está automáticamente tensada en los sentidos de trama y de urdimbre.
- El accionamiento de las vigas tensoras se efectúa mediante motores eléctricos.
- Tensado perpendicular de la malla, sin distorsión.
- Esto garantiza un trabajo óptimo y la más alta reproducibilidad.
- Manejo óptimo y precisión de tensado imbatible.
- Ningún contacto entre la rama tensora y la malla durante el proceso de sujeción.
- Durante el proceso, la rama de la pantalla está sujeta con la misma fuerza de contra-presión.
- En los casos donde no se desea este pre-tensado de las ramas, esta función puede ser suprimida mediante 4 tornillos de fijación.
- En unos pocos segundos, el tensor puede ser reajustado y cambiado del más grande tamaño de pantalla hasta el más pequeño, de manera progresiva.
- El modo de funcionamiento puede conmutarse entre Manual y Automático.
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de la pinza tensora es de 250mm. Gracias a este ancho ideal, toda irregularidad de la malla puede ser automáticamente compensada por cada pinza individual.

### Ejecución A2

- Explotación con pantalla interactiva y sistema de medición de la longitud.

|                                      |                               |        |                        |
|--------------------------------------|-------------------------------|--------|------------------------|
| Tamaño de máquina                    | SB Ancho de la pantalla       | mm     | 1250+2000              |
|                                      | SL Longitud de pantalla       | mm     | 1250+2000              |
|                                      | Espesor del perfil de ramammm |        | 20-70                  |
|                                      | Recorrido por pinza tensora   | mm     | 100                    |
| Dimensiones                          | Longitud                      | mm     | (2xSL)+355             |
|                                      | Ancho                         | mm     | (2xSB)+355             |
|                                      | Altura                        | mm     | 1140                   |
| Alimentación electr.                 | Voltaje                       | V      | 1x230+N+PE<br>2x220+PE |
|                                      | Frecuencia                    | Hz     | 50/60                  |
| Aire comprimido                      | Presión                       | Bar    | 7                      |
|                                      | Consumo                       | l/min  | 5-15                   |
| Nivel de presión acústica permanente |                               | dB (A) | <70                    |

### Opción EK

- Las pinzas rinconeras permiten un pre-tensado de la malla en las zonas rinconeras, a fin de evitar una distorsión indeseable de la malla (efecto redondo).

### Opción EP1

- Reglaje controlado por programa de la presión de apriete de la rama.

### Opción G

- El aparato de medición de la tensión electrónico G-CHECK 2 desarrollado por Grünig mide automáticamente la tensión de la malla en los sentidos de trama y urdimbre, desde la cara inferior de la malla.

### Opción MD

- La opción „Diagnóstico de mantenimiento“ permite un diagnóstico inmediato del error y también un mantenimiento remoto gracias al equipo de asistencia técnica de Grünig.

### Opción S4

- Vigas de sujeción accionando de cuatro lados.

### Opción W

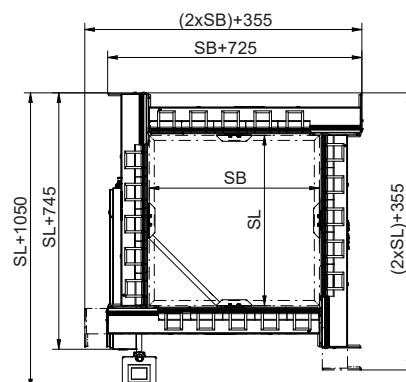
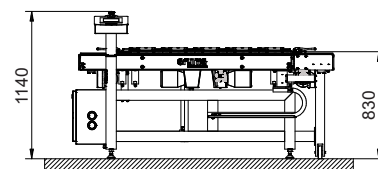
- Tabla de apoyo angular para el recubrimiento simultáneo de varios marcos.
- Ángulo de malla estándar: 0°, 7.5°, 15° y 22.5°.

### Opción Z1

- Soporte de pantalla adicional.

### Opción Z2

- Travesaño de soporte para el recubrimiento y pre-tensado simultáneo de dos pantallas.



La instalación cumple con las directivas UE para máquinas (Conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas  
Todas las medidas en mm  
Noviembre 17