

Production d'écrans très flexible grâce au serrage et collage automatiques à base d'une technique UV-LED d'avant-garde



G-STRETCH 270

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg

+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

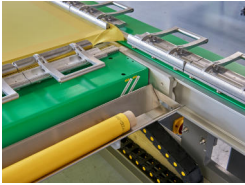
Grünig
SignTronic

G-STRETCH 270 UV-BOND LED

Système de serrage et de collage automatique



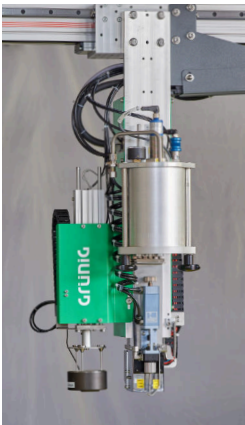
Terminal à écran tactile interactif Touch-Screen



Ajustage facile des dimensions



Griffe DUPLEX



Tête adhésive UV avec G-CHECK 3



Buse de collage



Durcissement de l'adhésif UV-LED



Conformité CE
Le produit répond aux exigences de la directive UE pour machines.

Caractéristiques particulières

- Exploitation via Terminal à écran tactile avec système de collage IPC
- Le design d'avant-garde de la surface d'utilisateur permet un maniement simple et clairement structuré de la machine
- Quantité illimitée de programmes de serrage et de collage
- Processus de travail efficace garantissant une reproductibilité maximale
- Grande flexibilité dans le traitement d'écrans de différentes dimensions
- En raison du haut degré d'automatisation, la qualité reste toujours à un niveau constant très élevé.
- Réduction considérable des frais grâce à l'optimisation du processus.
- Construction robuste et durable

Tendeur d'écrans

- Le tendeur s'adapte rapidement et de façon graduelle pour commuter entre les formats d'écran les plus petits et les plus grands.
- Aucun contact entre le tissu et le cadre pendant le serrage.
- Pendant le serrage du tissu, le cadre de l'écran est tendu avec la même contre-force de serrage.
- Si cette précontrainte du cadre est indésirable, elle peut être supprimée par 4 vis de blocage.
- Les poutres de serrage électromécaniques assurent une perpendicularité optimale des fils et une précision de serrage extrêmement haute
- Vitesses de serrage à réglage continu
- Le tissu est automatiquement tendu dans les sens de chaîne et de trame.
- Exécution de base avec 2 poutres de serrage actives et 2 poutres passives
- Les griffes de serrage DUPLEX sont équipées de roulements à billes concaves et d'arbres de guidage en acier inoxydable de haute précision.
- Pendant le serrage, les griffes se déplacent latéralement pour compenser la dilatation du tissu.
- La largeur de la griffe de serrage est de 250 mm.

UV-BOND LED Système de collage

- UV BOND LED pour le collage entièrement automatique de cadres et de tissus.
- Application automatique de la colle avec durcissement subséquent à lumière UV.
- Contour de colle librement programmable
- Système de colle à maintenance facile.
- Haut degré de productivité grâce aux temps de durcissement courts
- Aucune détérioration de l'air ambiant grâce à l'utilisation de colle exempt de solvants.
- Technique d'avant-garde UV-LED très performante pour un durcissement rapide de la colle.
- La coordination optimale entre le système de colle et le tendeur assure un travail efficace et ergonomique.

Format d'écran	Largeur du cadre (SB)	1250 - 2000 mm
	Longueur du cadre (SL)	1250 - 2000 mm
	Hauteur du profil d'écran	20 - 70 mm
	Profondeur profil du cadre	20 - 40 mm
Dimensions	Largeur	2xSB+310 mm
	Longueur	2xSL+590 mm
	Hauteur	2425 mm
Raccordements	Electrique	230 V / 50 Hz (L+N+PE)
		220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Pneumatique	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	Réseau informatique	Ethernet / RJ45
Niveau de pression acoustique continue		<70 dB (A)

Toutes les mesures sont spécifiées en mm
Sous réserve de changements techniques

Option EK

- Les griffes cornières permettent de précontraindre le tissu dans les coins afin d'éviter une distorsion du tissu (effet rond) dans ces zones.

Option EP1

- Réglage de la pression de contact du cadre commandé par le programme.

Option G

- L'Appareil électronique G-CHECK 3 qui vient d'être développé pour mesurer la tension du tissu mesure automatiquement la tension dans les directions de trame et de chaîne.
- Grâce à l'intégration du système de mesurage dans la tête de collage, la position de mesure sur la surface du tissu peut être librement choisie et mémorisée dans le programme de serrage.

Option S4

- Poutres de serrage actives sur les quatre cotés.

Option W

- Table d'appui angulaire pour le traitement simultané de plusieurs cadres d'écran.
- Angle standard du tissu: 0°, 7.5°, 15° et 22.5°

Option Z1

- Appui d'écran supplémentaire.

Option Z2

- Traverse d'appui pour les processus de recouvrement et de précontrainte simultanés de deux écrans.

