

Producción de pantallas muy flexible gracias a la automatización de los procesos a base de la más reciente técnica UV-LED



G-STRETCH 270

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg

+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-STRETCH 270 UV-BOND LED

Sistema de sujeción y de adhesión automático



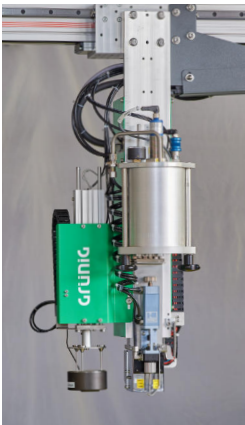
Terminal de pantalla táctil
Touch Screen



Ajuste fácil de los tamaños



Pinza DUPLEX



Cabezal adhesivo UV con
G-CHECK 3



Tobera de pegamento



Endurecimiento del adhesivo
mediante UV-LED



Conformidad CE
El producto cumple con los
requerimientos de la
Directiva UE para máquinas.

Características particulares

- Manejo mediante un terminal de pantalla táctil con IPC
- El diseño moderno de la interfaz de usuario per-mite un manejo sencillo y claro de la máquina.
- Cantidad ilimitada de programas de sujeción y de adhesión
- Procesos de trabajo muy eficientes, garantizando una reproducibilidad óptima
- Flexibilidad imbatible gracias al tratamiento si-multáneo de pantallas de diferentes dimensiones
- Gracias al alto grado de automatización, la calidad se mantiene siempre a un nivel alto y constante.
- Reducción considerable de los gastos gracias a la optimización de los procesos
- Construcción robusta y durable

Tensor para pantallas

- En unos pocos segundos, el tensor puede ser reajustado y cambiado del más grande tamaño de pantalla hasta el más pequeño, de manera progresiva.
- Ningún contacto entre la rama tensora y la malla durante el proceso de sujeción.
- Durante el proceso, la rama de la pantalla está sujeta con la misma fuerza de contra-presión.
- En los casos donde no se desea este pre-tensado de las ramas, esta función puede ser suprimida mediante 4 tornillos de fijación.
- Las vigas de sujeción electromagnéticas garantizan una perpendicularidad óptima de los hilos y la más alta precisión de sujeción
- Velocidad de sujeción ajustables de forma continua
- La malla está automáticamente tensada en los sentidos de trama y de urdimbre.
- Ejecución de base con 2 vigas de sujeción activas y 2 vigas pasivas
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de la pinza tensora es de 250mm.

UV-BOND LED Sistema adhesivo

- Sistema de adhesión UV-BOND LED para un encolado enteramente automático del marco con la malla.
- Aplicación automática de la cola, seguido por un curado a base de luz UV
- Contorno de cola libremente programable
- Sistema de pegamento fácil de mantener
- Alta productividad gracias a los tiempos de cura-do muy cortos
- Ya que se usan colas exentos de solventes, no hay ninguna polución del aire ambiental
- La técnica UV-LED moderna y de alto rendimien-to garantiza un curado rápido de la cola
- Una coordinación óptima entre el sistema de cola y el tensor asegura un método de trabajo eficaz y ergonómico

Formato de pantalla	Ancho del marco (SB)	1250 - 2000 mm
	Longitud del marco (SL)	1250 - 2000 mm
	Altura del perfil de marco	20 - 700 mm
Dimensiones	Ancho	2xSB+310 mm
	Longitud	2xSL+590 mm
	Altura	2425 mm
	Carrera de tensión por pinza	100 mm
Acometidas	Eléctrico	230 V / 50 Hz (L+N+PE)
		220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Aire comprimido	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	Red informática	Ethernet / RJ45
Nivel de presión acústica permanente		<70 dB (A)

Todas las medidas especificadas en mm
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

Option EK

- Las pinzas rinconeras permiten un pre-tensado de la malla en las zonas rinconeras, a fin de evitar una distorsión indeseable de la malla (efecto redondo).

Option EP1

- Reglaje controlado por programa de la presión de apriete de la rama.

Option G

- El dispositivo electrónico de medida de la tensión de malla G-CHECK 3 mide automáticamente la tensión en los sentidos de trama y de urdimbre.
- Gracias a la integración del sistema de medida en la cabeza de de pegamento, se puede escoger libremente la posición de medición sobre la superficie de la malla y luego memorizarla en el programa de sujeción.

Option S4

- Vigas de sujeción accionando de cuatro lados.

Option W

- Tabla de apoyo angular para el recubrimiento simultáneo de varios marcos.
- Ángulo de malla estándar: 0°, 7.5°, 15° y 22.5°.

Option Z1

- Soporte de pantalla adicional.

Option Z2

- Travesaño de soporte para el recubrimiento y pre-tensado simultáneo de dos pantallas.

