

Höchst flexible Siebproduktion durch
automatisiertes Spannen und Kleben mit
neuster Klebstoff- und UV-LED Technik



G-STRETCH 270

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg

+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-STRETCH 270 UV-BOND LED

Automatisches Spann- und Klebesystem



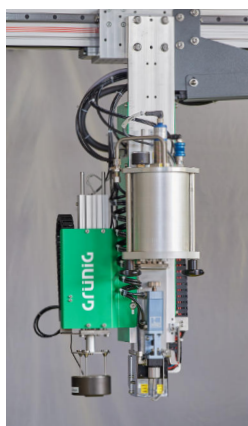
Touch-Screen Terminal



Einfache Grösseneinstellung



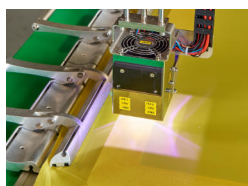
DUPLEX Kluppen



UV-Klebkopf mit G-CHECK 3



Klebstoffdüse



UV-LED Klebstoffaushärtung



CE-Konformität
Das Produkt entspricht den
Anforderungen der
EU-Maschinenrichtlinie.

Das wichtigste in Kürze

- Bedienung über Touch-Screen Terminal mit IPC
- Das moderne Design der Bedienoberfläche ermöglicht eine einfache und übersichtliche Bedienung der Maschine.
- Unlimitierte Anzahl Spann- und Klebprogramme
- Rationelles Arbeiten mit höchster Reproduzierbarkeit
- Grosse Flexibilität durch Verarbeitung unterschiedlicher Rahmengrössen
- Durch den hohen Automatisierungsgrad bleibt die Qualität immer konstant hoch.
- Grosse Kosteneinsparung durch Prozessoptimierung.
- Robuste und langlebige Konstruktion

Spanngerät

- Das Spanngerät kann sekundenschnell vom grössten bis zum kleinsten Siebrahmenformat stufenlos eingestellt werden
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spanns
- Beim Spannen eines Gewebes wird der Siebrahmen mit der gleichen Kraft vorgespannt.
- Falls die Siebrahmenvorspannung nicht erwünscht ist kann diese mittels 4 Feststellschrauben aufgehoben werden.
- Elektromechanische Spannbalken garantieren optimale Fadengeradheit und Spannpräzision
- Stufenlos einstellbare Spannungsgeschwindigkeit
- Das Gewebe wird automatisch in Kett- und Schussrichtung gespannt
- Grundausrüstung mit 2 aktiven und 2 passiven Spannbalken
- Die DUPLEX Spannkuppen besitzen Konv-Kugellager, welche auf präzisen Edelstahl-Führungswellen laufen.
- Die Spannkuppen können während dem Spannen durch seitliches Schieben die Gewebeausdehnung kompensieren.
- Die Breite einer Spannkuppe misst 250 mm

UV-BOND LED Klebesystem

- Klebesystem UV-BOND LED für das vollautomatische Kleben von Rahmen und Gewebe.
- Automatischer Klebstoffauftrag mit anschliessender UV-Aushärtung
- Frei programmierbare Klebstoffkontur
- Einfach zu wartendes Klebstoffsystem
- Hohe Produktivität durch kurze Aushärtzeiten
- Keine Belastung der Raumluft durch Verwendung von lösemittelfreiem Klebstoff
- Moderne und leistungsstarke UV-LED Technik für schnelle Klebstoffhärtung
- Optimale Abstimmung von Klebstoffsystem und Spanngerät garantiert ein rationelles und ergonomisches Arbeiten.

Option EK

- Mit den Eckkluppen lässt sich das Gewebe im Klemmbereich der Kluppen vordehnen, wodurch eine gleichmässige Spannung und eine bessere Fadengeradheit erreicht wird.

Option EP1

- Programmgesteuerte Regelung des Rahmenanpressdruckes

Option G

- Das elektronische G-CHECK 3 Gewebe-Spannungsmessgerät misst automatisch die Spannung in Kett- und Schussrichtung.
- Durch die Integration des Messsystems im Klebkopf kann die Messposition auf der Gewebefläche frei gewählt und im Spannprogramm abgespeichert werden.

Option S4

- 4-seitig aktive Spannbalken

Option W

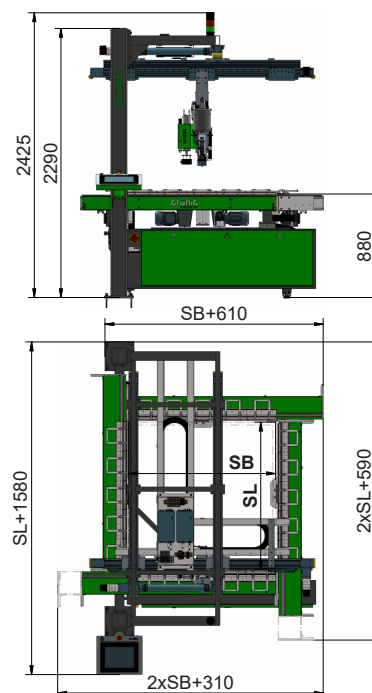
- Winkelaufagetisch zum gleichzeitigen Bespannen mehrerer Siebrahmen.
- Standardgewebewinkel: 0°, 7,5°, 15° und 22,5°

Option Z1

- Zusätzliche Siebrahmeneinlage

Option Z2

- Auflagetraverse zum gleichzeitigen Bespannen und Vorspannen zweier Siebrahmen



Siebformat	Rahmenbreite (SB)	1250 - 2000 mm
	Rahmenlänge (SL)	1250 - 2000 mm
	Rahmenprofilhöhe	20 - 70 mm
Abmessungen	Breite	2xSB+310 mm
	Länge	2xSL+590 mm
	Höhe	2425 mm
	Spannhub pro Kuppe	100 mm
Anschlüsse	Elektrisch	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 220 V / 60 Hz (2L+PE)
	Druckluft	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	IT-Netzwerk	Ethernet / RJ45
Dauerschalldruckpegel		<70 dB (A)

Alle Maße sind in mm angegeben
Technische Änderungen vorbehalten