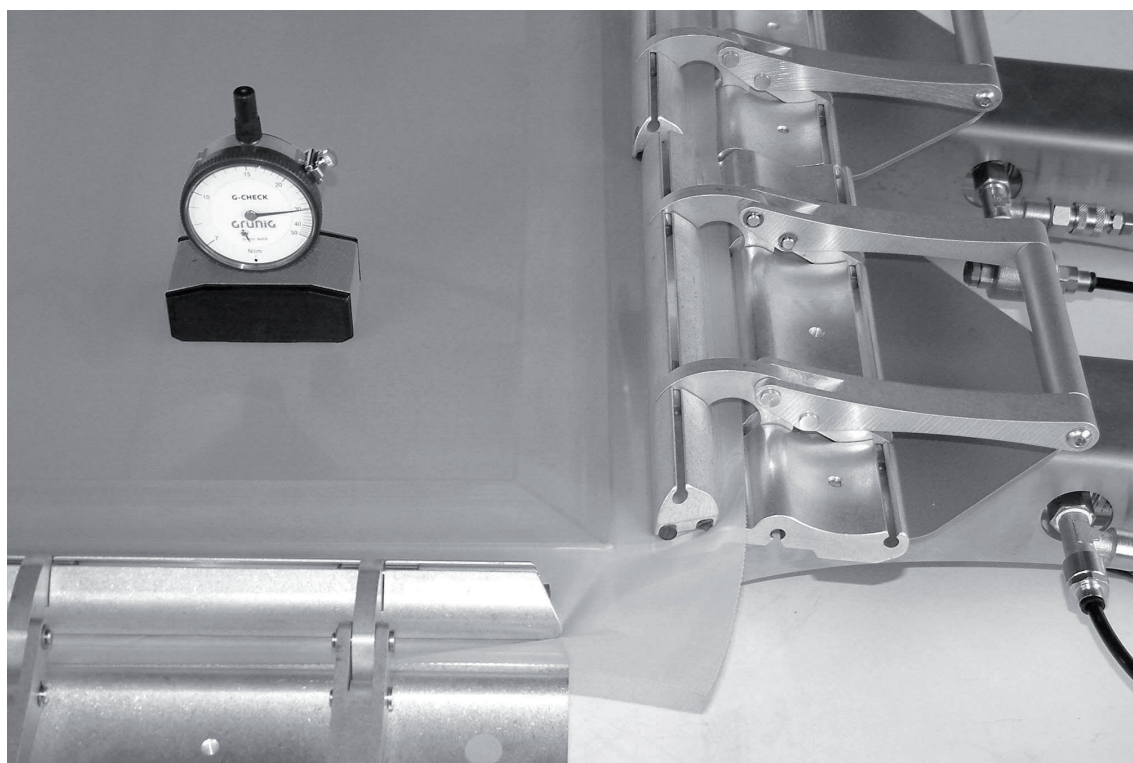


Mit der G-STRETCH 202 steht Ihnen
eine kostengünstige Lösung für alle
gewünschten Spannprozesse zur
Verfügung



G-STRETCH 202

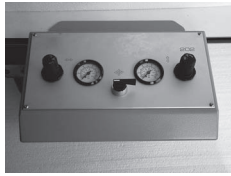
Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 26 00
Fax +41 31 734 26 01
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 202

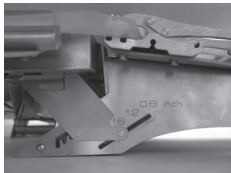
Pneumatische Spannkluppe DUPLEX



Bedienpult A1



Spannautomatik A2



Höheneinstellung



DUPLEX Spannkluppe

Das Wichtigste in Kürze:

- Pneumatisches Spannsystem für alle am Markt erhältlichen Siebdruckgewebe.
- Günstiger Einstieg ins automatische Spannen von Gewebe.
- Der Spannhub pro Kluppe beträgt 80 mm. Total 160 mm Spannhub für Kette und Schuss.
- Die Breite der Standardkluppe misst 250 mm. Zum Optimieren der Einlegebreite ist auch eine zugkraftkompatible Kluppe mit einer Breite von 155 mm erhältlich
- Die einfache bedienerfreundliche Steuerung mit zwei separaten Regelkreisen für X- und Y-Achse ermöglicht die individuelle Einstellung von Spannkraft und Spanntempo.
- Durch die Pneumatik wird ein rationelles Arbeiten ermöglicht. Die gewünschte Spannkraft muss nur beim ersten Sieb einer Serie eingestellt werden.
- Beim Spannen eines Gewebes wird der Siebrahmen mit der gleichen Gegenspannkraft vorgespannt.
- Die Rahmenauflage jeder einzelnen Spannkluppe kann sehr einfach in 5 mm Schritten von 20-55 mm Rahmenprofilhöhe eingestellt werden.
- Das Gewebe wird beim Spannen automatisch über den Rahmen gezogen und kann danach direkt mit dem Rahmen verklebt werden.
- Ein Rückhaltebügel verhindern ein Zurückspringen der Spannkluppen bei Geweberiss.
- Ergonomisches Design aus hochwertigem Materialien wie Edelstahl V2A und Aluminium.

Ausführung A1

- Mit dem manuellen Bedienpult können die Spannwerte für beide Achsen unabhängig voneinander eingestellt werden. Der Spannprozess wird über einen zentralen Schalter gesteuert.

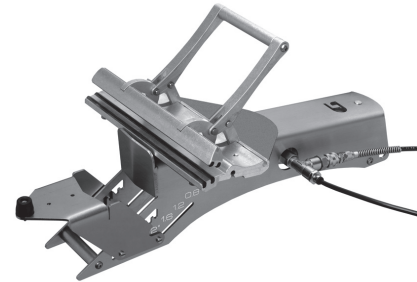
Ausführung A2

- Mit der Spannautomatik stehen insgesamt 50 frei definierbare Programme zur Verfügung. Nach dem Start erfolgt das Spannen des Gewebes vollautomatisch.
- Es können pro Programm bis zu 10 Spannzyklen programmiert werden.
- Die Regelung der Spannkraft erfolgt für beide Achsen unabhängig voneinander über elektro-pneumatische Druckwandler.

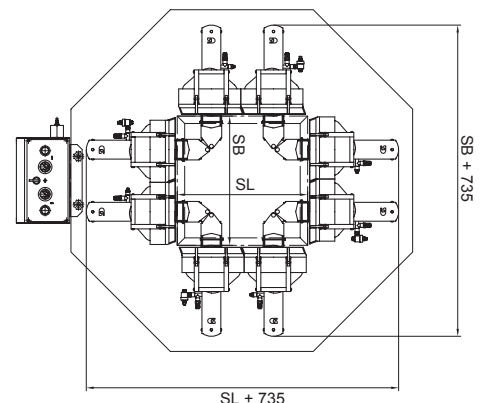
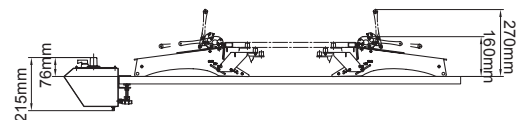


Option Z155 / Z250

- Das System kann mit zusätzlichen Spannkluppen in 155mm oder 250mm Schritten beliebig erweitert werden.



Einzelkluppe	Länge	mm	505
	Breite	mm	155 / 250
	Gewicht	kg	5.5
	Spannbreite	mm	250
	Rahmenprofilhöhe	mm	20-55
	Spannhub	mm	80
	max. Gewebespannung	N	60
Steuerpult	Länge	mm	420
	Breite	mm	230
	Höhe (A1)	mm	200
	Höhe (A2)	mm	400
Stromanschluss	Nur bei Ausführung A2 erforderlich		
	Spannung	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Frequenz	Hz	50/60
Druckluftanschluss	Druck	Bar	9
	Verbrauch pro Kluppe	L/Hub	0.15
Dauerschallpegel		dB (A)	<70



Die Anlage erfüllt die
EU-Maschinenrichtlinien
(CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten
Alle Masse in mm
Februar 2020