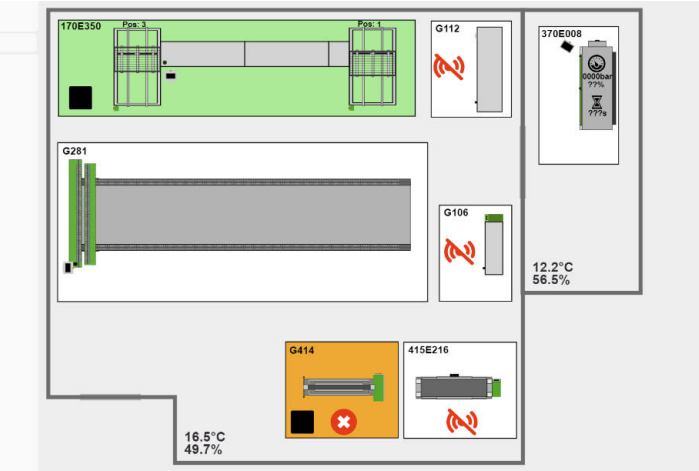
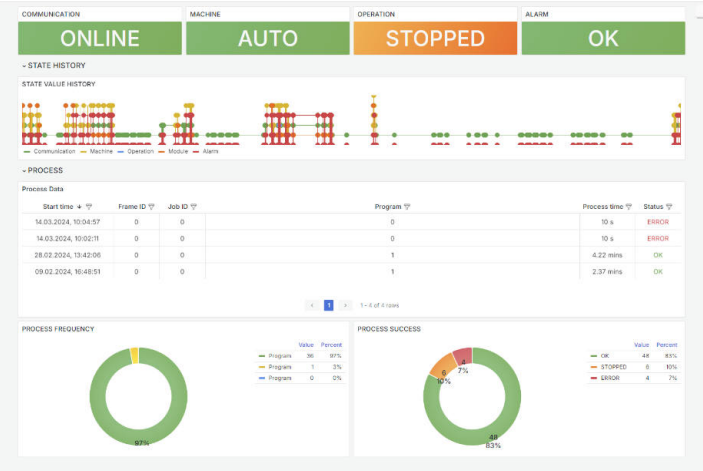
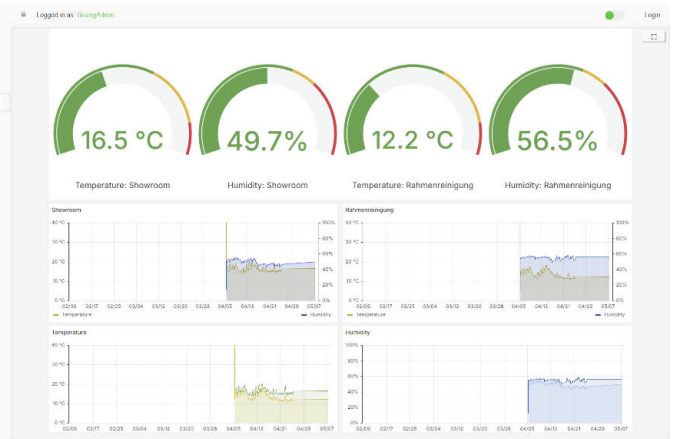




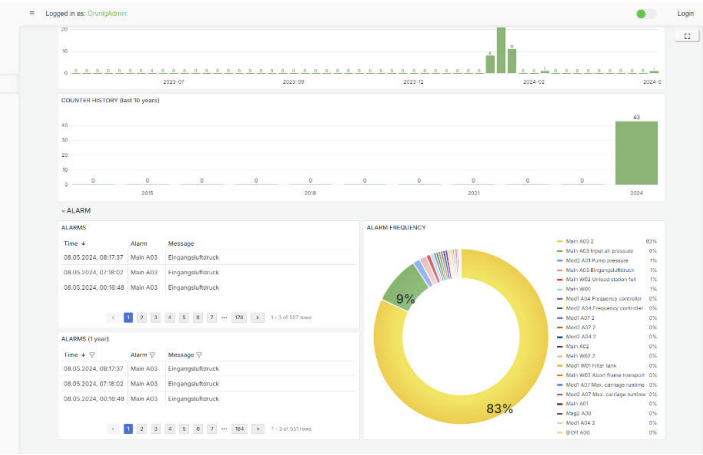
G-GATEWAY Tableau de bord



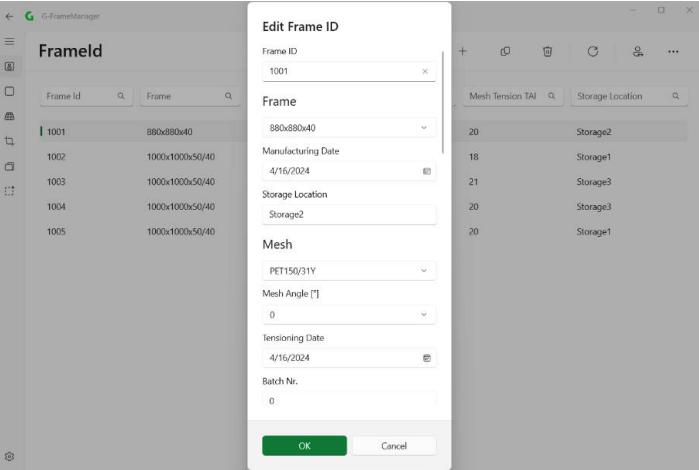
Visualisation du processus



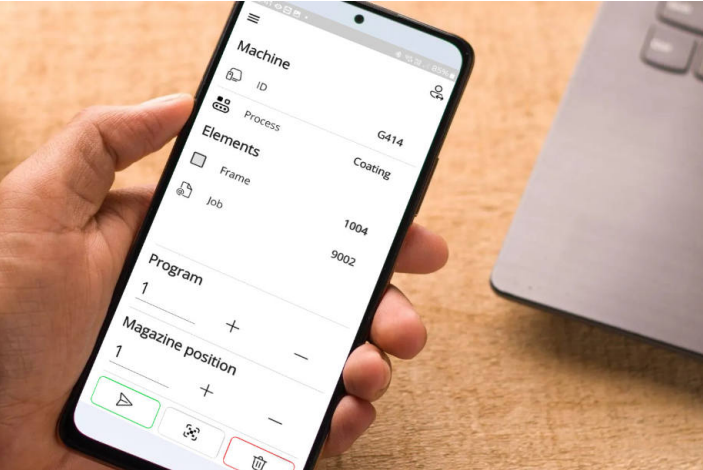
Visualisation du climat ambiant



Etat de la machine



G-FrameManager



G-ProcessControl Application

G-GATEWAY automatise et visualise les processus de vos systèmes Grünig pour la préparation des écrans



G-GATEWAY



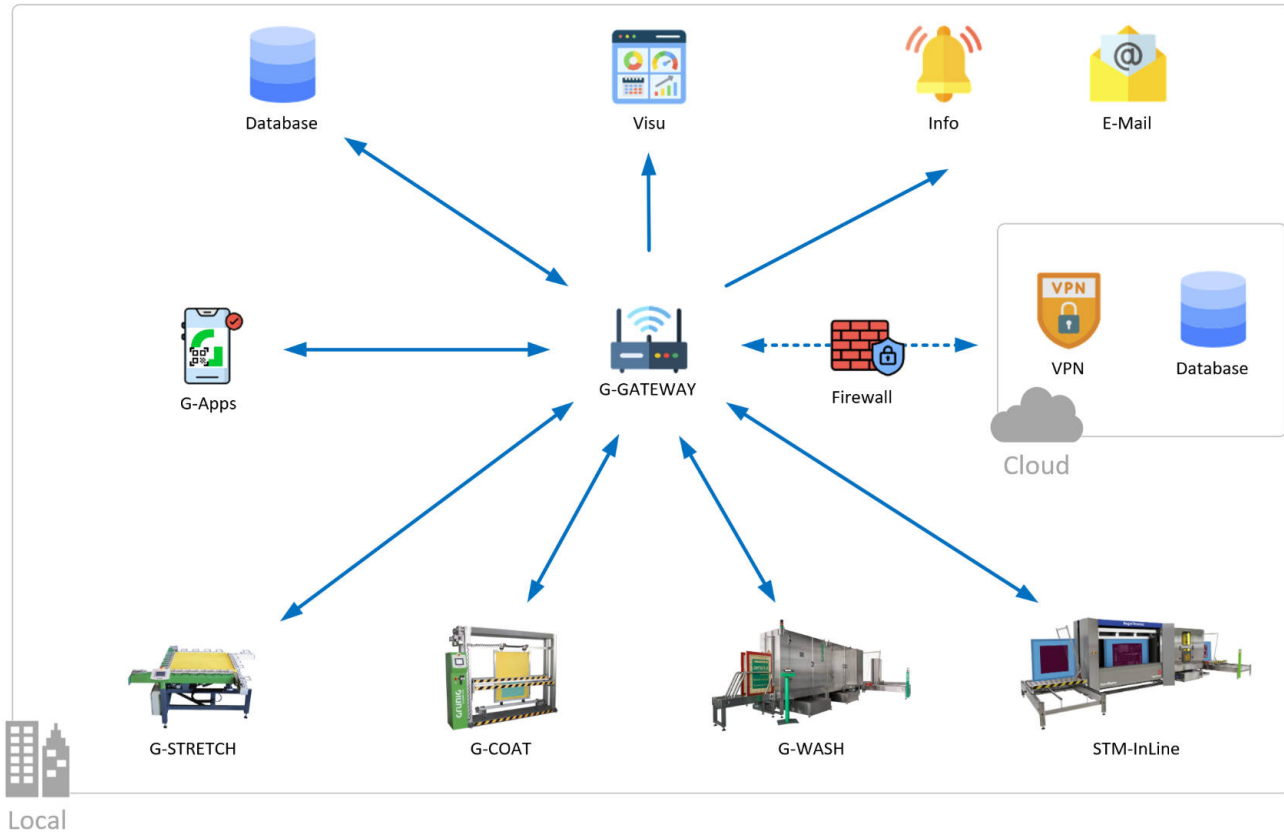
Conformité CE
Le produit répond aux exigences de la directive UE pour machines.

Toutes les mesures sont spécifiées en mm
Sous réserve de changements techniques

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com



G-GATEWAY - La centrale de commande



Le G-GATEWAY est le nœud de communication central entre la machine, la saisie des données, la commande de processus et la visualisation.

Basée sur un Linux-MiniPC avec logiciel OpenSource installé et préconfiguré, l'unité standard offre les possibilités et prestations de service suivantes:

- Commande de plusieurs machines Grüning
- Saisie des données de processus dans une base de données
- Visualisation de données telles que l'état de la machine, les données de processus, l'historique du compteur et l'historique des alarmes
- Maintenance à distance de la machine, y compris analyse des erreurs et actualisations du logiciel

En plus, le G-Gateway offre également la possibilité d'intégrer des fonctions complémentaires, telles que:

- Transmission des données de processus dans des bases de données MS SQL ou MySQL propres au client
- Notification d'événements par e-mail ou un canal Microsoft TEAMS
- Commande des processus à l'aide de l'application G-ProcessControl

L'application G-ProcessControl est une application Androïde mobile qui, conjointement avec le G-Gateway, est utilisée pour la commande de la machine et l'enregistrement de données du processus.

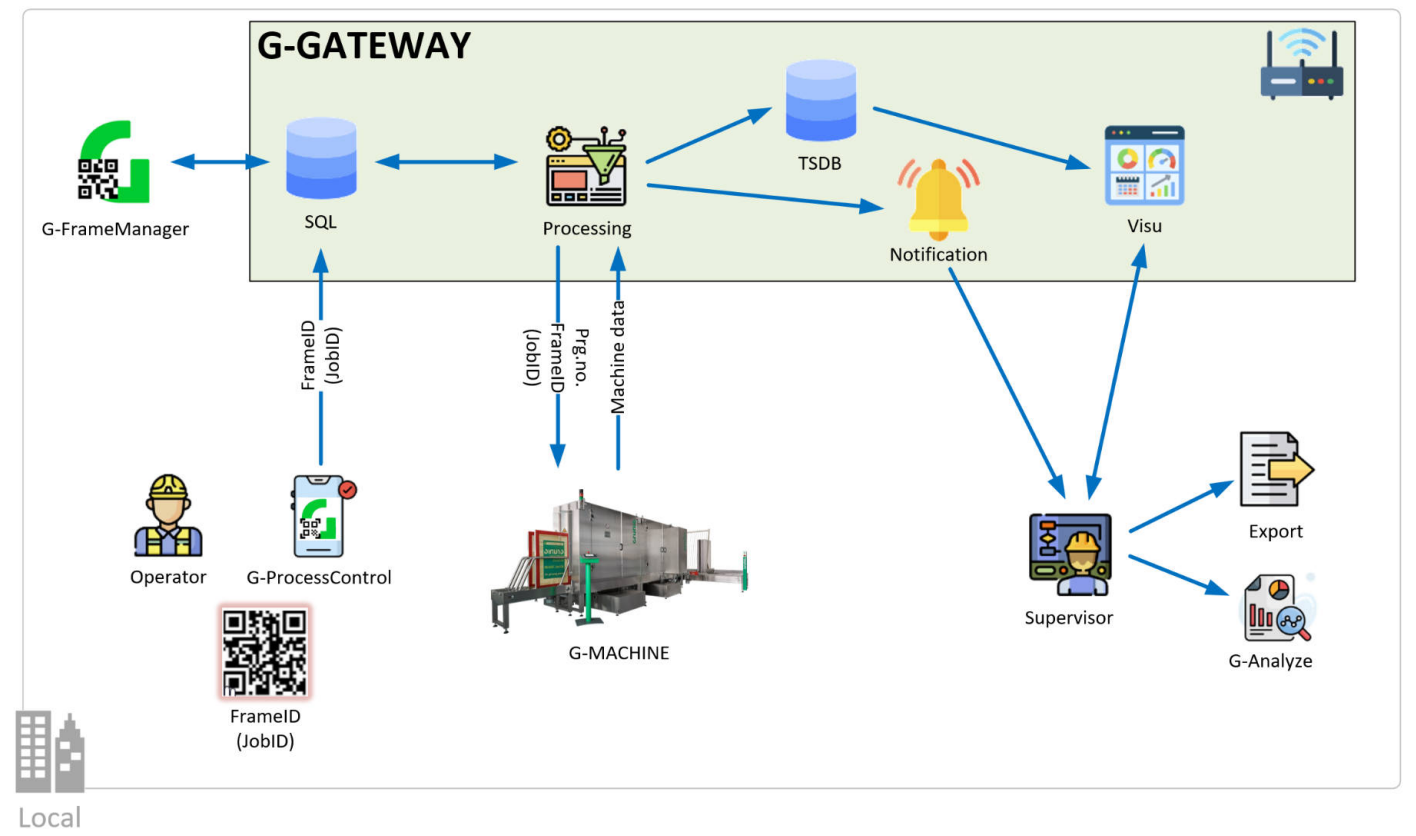
L'application offre les fonctions suivantes:

- Saisie de l'ID du cadre en scannant les codes QR ou à barres
- Saisie de l'ID de la commande en scannant les codes QR ou à barres
- Saisie des endroits de stockage en scannant les codes QR ou à barres
- Attribution de programmes de machines en scannant les codes QR ou à barres

Le G-FrameManager est une application de bureau Windows qui, conjointement avec le G-GATEWAY et l'application G-ProcessControl, est utilisée pour la commande de la machine.

- Le logiciel est en mesure de gérer différentes informations importantes telles que le format du cadre, le type de tissu, les valeurs de serrage, les programmes de processus et le site de stockage.
- Ensemble avec l'application G-ProcesControl, l'application offre la possibilité d'automatiser et de surveiller les processus de la machine.
- L'ensemble garantit une saisie et un suivi simples de l'emplacement actuel ou du site de stockage des écrans de sérigraphie.

G-GATEWAY – La commande de processus



Processus manuel:

1. L'opérateur scanne les codes QR à l'aide de l'application G-ProcessControl:

- ID de la machine (code QR sur la machine)
- ID du cadre (code QR sur le cadre)
- ID de la commande (code QR sur les documents de commande ou reprise des données à partir du système client (optionnel))
- En cas d'alimentateurs de magazine, les ID du cadre et de la commande peuvent être individuellement attribués pour chaque position de l'alimentateur.

2. L'opérateur envoie les données de l'application G-ProcessControl au G-GATEWAY.

3. G-GATEWAY transmet les données à la machine:

- ID du cadre
- ID de la commande (optionnel)
- A l'aide du G-FrameManager, le programme de traitement enregistré est extrait de la base de données et transféré à la machine.
- Si aucun G-FrameManager n'est disponible, le programme de traitement désiré doit être manuellement sélectionné sur la machine.

4. L'opérateur met la machine en marche.

5. Après l'achèvement du programme, les données de processus sont consignées dans la base de données.

6. L'état actuel de la machine et les données de processus peuvent être consultées à tout moment sur le G-GATEWAY.

Processus automatique (In-Line):

1. Le scannage de l'ID des cadres s'effectue automatiquement à l'aide d'un lecteur de codes sur la machine pendant le processus de chargement:

- A l'aide du G-FrameManager, le numéro du programme à traiter est extrait de la base de données. A cette fin, l'ID du cadre est envoyée au G-GATEWAY qui retransmet le numéro de programme correspondant à la machine.
- Si aucun G-FrameManager n'est disponible, le numéro de programme est manuellement introduit sur la machine (à moins que le numéro de programme ne soit pas déjà contenu dans le code QR).
- Pour l'utilisation de l'ID de commande, il y a lieu de se servir de codes QR à usage unique qui contiennent non seulement les données de commande mais également les données de production.

2. Le processus est automatiquement démarré par la machine.

3. Après l'achèvement du programme, les données de processus sont consignées dans la base de données.

4. L'état actuel de la machine et les données de processus peuvent être consultés à tout moment sur le G-GATEWAY.