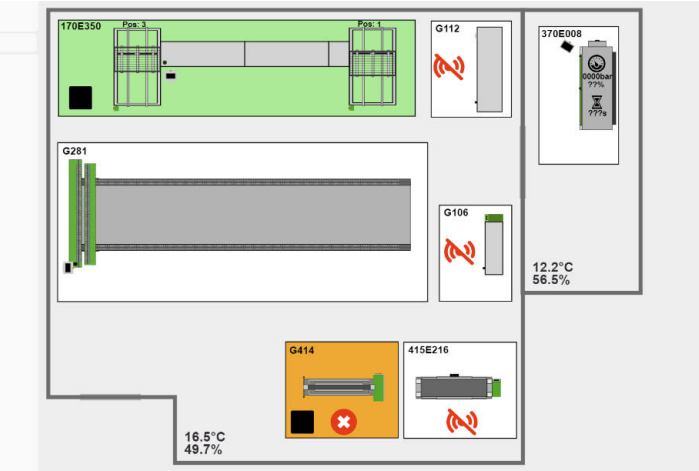
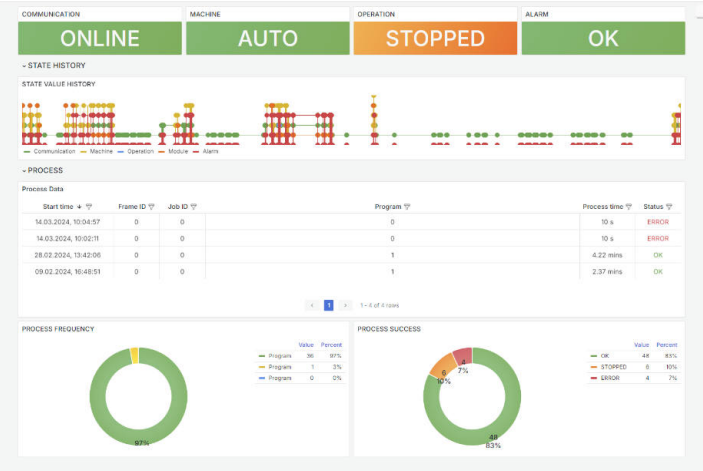
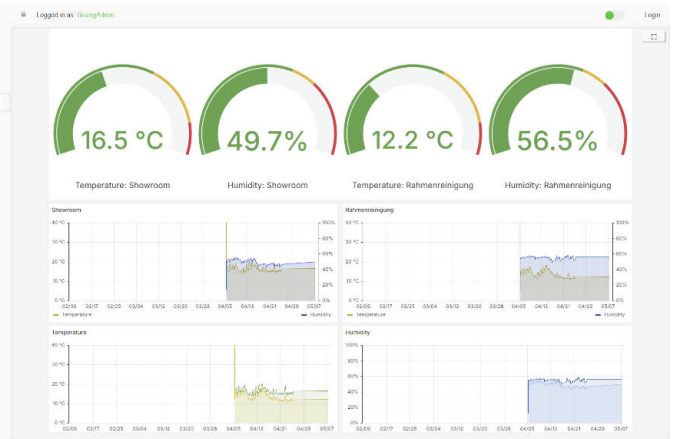




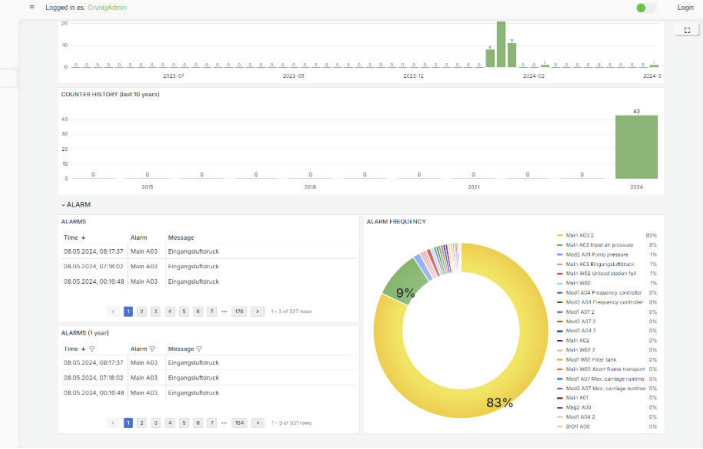
G-GATEWAY Cuadro de mando



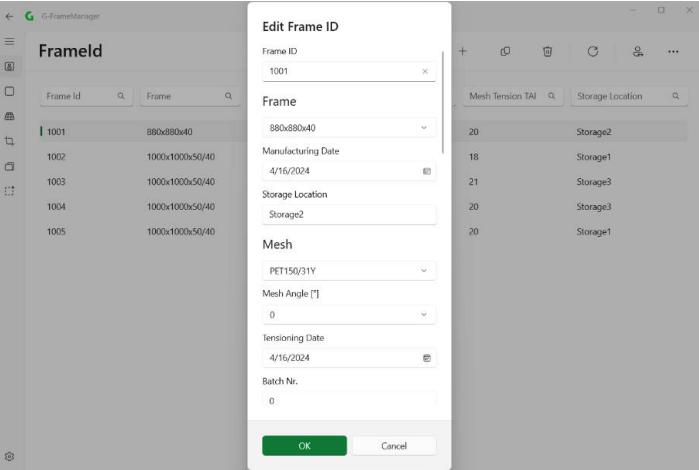
Visualización del proceso



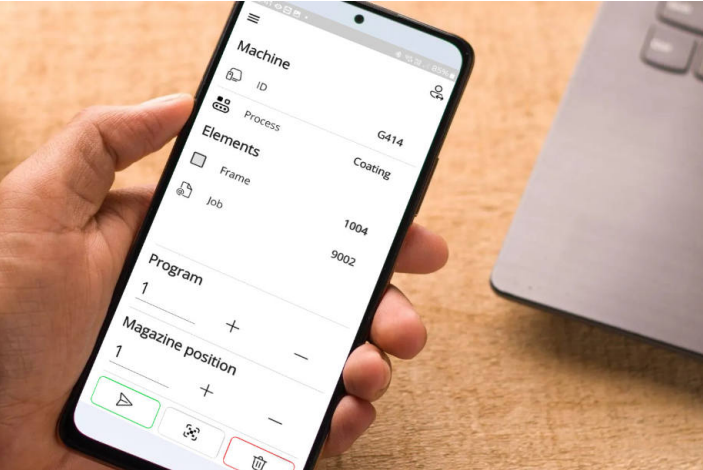
Visualización del clima interior



Estado de la máquina



G-FrameManager



G-ProcessControl Aplicación

G-GATEWAY automatiza y visualiza los procesos de sus sistemas Grünig para la preparación de pantallas



G-GATEWAY

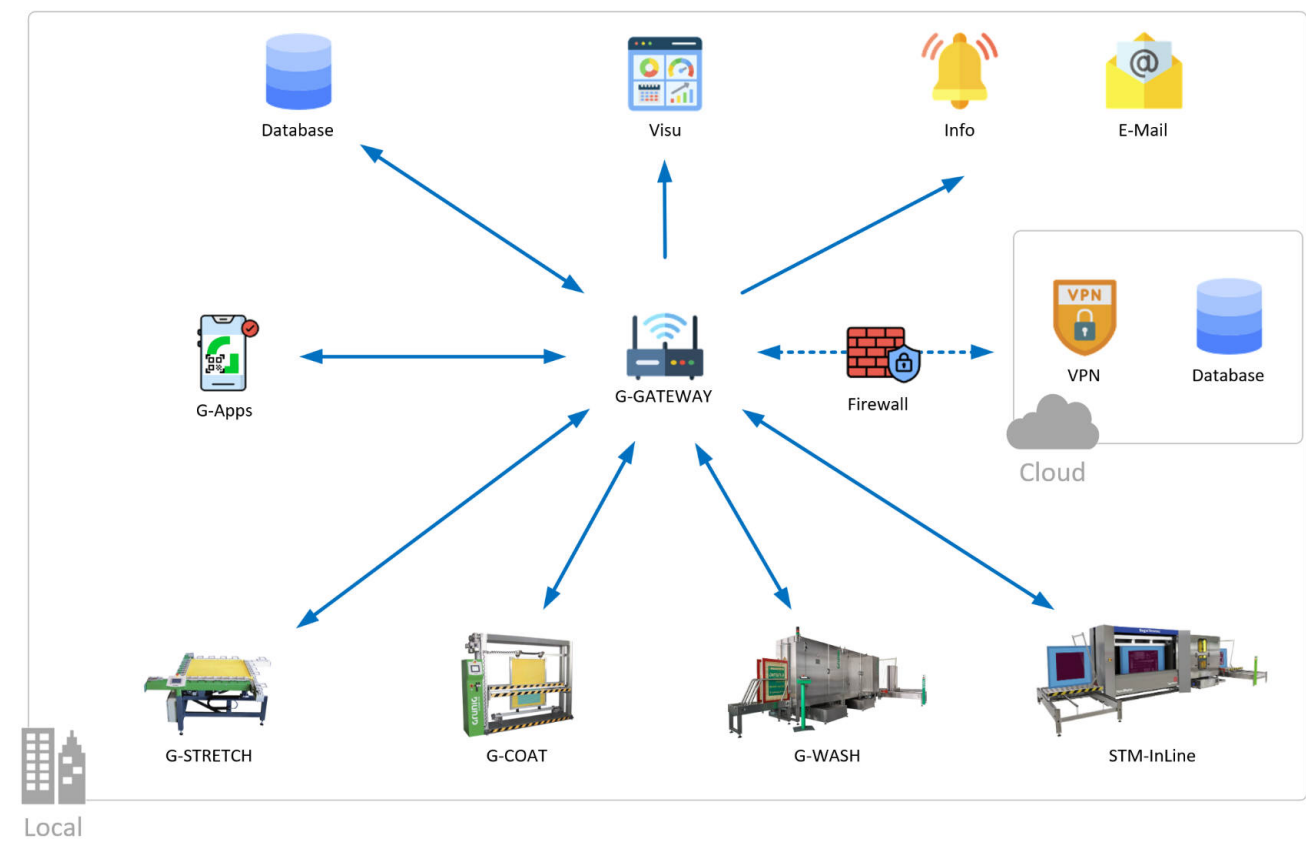


Conformidad CE
El producto cumple con los
requerimientos de la
Directiva UE para máquinas.
Todas las medidas especificadas en mm
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg
+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com



G-GATEWAY - El centro de control



El G-GATEWAY es la intersección central entre la máquina, la recogida de datos, el control de los procesos y la visualización.

Basado en un Linux-MiniPC con software OpenSource instalado y preconfigurado, el paquete estándar ofrece las siguientes posibilidades y servicios:

- Control de varias máquinas Grünig
- Captura de datos de proceso en una base de datos
- Visualización de datos como por ejemplo el estado de la máquina, datos del proceso, historial del contador y historial de las alarmas
- Mantenimiento remoto de la máquina, incluso análisis de los errores y actualizaciones del software

Además, el G-Gateway también ofrece la posibilidad de integrar funciones adicionales tales como:

- Transferencia de los datos de proceso en unas bases de datos MS SQL o MySQL propias del cliente
- Notificaciones de eventos mediante e-mail o un canal Microsoft TEAMS
- Control de los procesos mediante la aplicación G-ProcessControl

La aplicación G-ProcessControl es una aplicación móvil

Android que, en interacción con el G-Gateway, se usa para el control de la máquina y la recogida de datos de proceso.

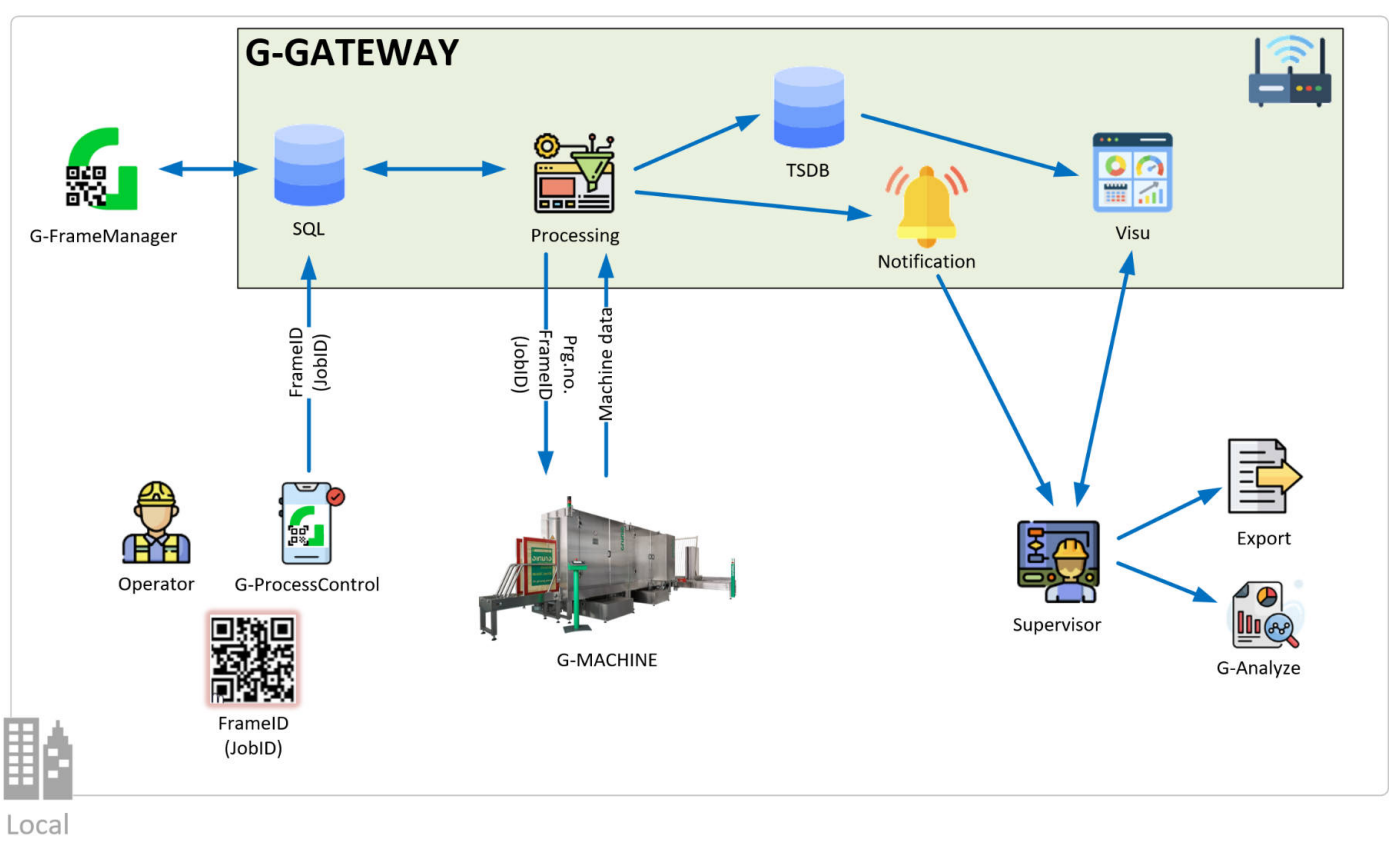
La aplicación ofrece las siguientes funciones:

- Captura de la ID del marco escaneando códigos QR o de barras
- Captura de la ID del pedido escaneando códigos QR o de barras
- Captura de las ubicaciones de almacenamiento escaneando códigos QR o de barras
- Atribución de programas de máquina escaneando códigos QR o de barras

El G-FrameManager es una aplicación de escritorio Windows que, en interacción con el G-GATEWAY y la aplicación G-ProcessControl, se usa para el control de la máquina.

- El software es capaz de gestionar informaciones importantes como por ejemplo el formato del marco, el tipo de malla serigráfica, los valores de tensión, programas de proceso y el sitio de almacenamiento.
- Junto con la aplicación G-ProcesControl, la aplicación ofrece la posibilidad de automatizar y supervisar los procesos de la máquina.
- Ese conjunto garantiza una captura y un seguimiento fácil del sitio actual o de la ubicación de almacenamiento de las pantallas.

G-GATEWAY – El control de proceso



Proceso manual:

1. El operador escanea los códigos QR mediante la aplicación G-ProcessControl:
 - ID de Máquina (código QR sobre la máquina)
 - ID del marco (código QR sobre el marco)
 - ID de pedido (código QR sobre la documentación del pedido o transferencia a partir del sistema cliente (opcional))
 - En el caso de alimentadores de almacén, las ID's del marco y de pedido pueden atribuirse individualmente a cada posición del alimentador.
2. El operador envía los datos de la aplicación G-ProcessControl al G-GATEWAY.
3. El G-GATEWAY transmite los datos a la máquina:
 - ID del marco
 - ID de pedido (opcional)
 - Mediante el G-FrameManager, se extraen los datos del programa de tratamiento almacenado de la base de datos para transferirlos a la máquina.
 - Si no hay ningún G-FrameManager, el programa de tratamiento deseado debe seleccionarse manualmente sobre la máquina.
4. El operador pone en marcha la máquina.
5. Tras acabarse el programa, los datos de proceso se registran en la base de datos.
6. El estado actual de la máquina y los datos de proceso pueden consultarse en cualquier momento en el G-GATEWAY.

Proceso automático (In-Line):

1. El escaneo de la ID del marco se hace automáticamente mediante un lector de códigos sobre la máquina durante el proceso de carga:
 - Mediante el G-FrameManager, se extrae el número del programa a procesar de la base de datos. A ese fin, se transmite la ID del marco al G-GATEWAY que luego reenvía el número del programa respectivo a la máquina.
 - Si no existe ningún G-FrameManager, el número de programa se introduce manualmente en la máquina (a no ser que el número de programa también esté incluido en el código QR).
 - Para la utilización de ID's de pedido, deben utilizarse códigos QR desechables que no solo contienen los datos de pedido sino también los datos de producción.
2. El proceso es automáticamente iniciado por la máquina.
3. Tras acabarse el programa, los datos de proceso se registran en la base de datos.
4. El estado actual de la máquina y los datos de proceso pueden consultarse en cualquier momento en el G-GATEWAY.