

Mit der G-COAT 421 beschichten Sie
Grossformate ohne Qualitätsverlust,
vollautomatisch und sicher



G-COAT 421

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

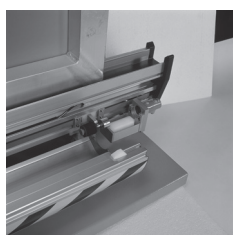
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-COAT 421

Automatische Beschichtungsmaschine XL



Ausführung A2



Option R



Touch-Screen Terminal

Das Wichtigste in Kürze:

- Einfache Bedienung und Eingabe aller Parameter über ein Touch-Screen Terminal.
- Es stehen insgesamt 50 frei definierbare Programme zur Verfügung.
- Einzigartige und äusserst robuste Konstruktion mit Spezialprofilen aus Aluminium. Einfachste Beladung von beiden Seiten bei geringer Beladehöhe. Optimal für Grossformate bis 5000 mm Breite und bis 8000 mm Höhe.
- Der patentierte Beschichtungskopf ermöglicht einen optimalen Rinnenandruck in der Mitte des Siebrahmens und sorgt für einen gleichmässigen Schichtaufbau auch bei breiten Siebrahmen (Pat.No. 0608661).
- Wartungsarmer Zahnriemenantrieb mit Gleitführungen aus Spezialkunststoff.
- Längenmesssystem auf allen Antrieben. Programmierbarer oberer Rahmenhalter für die gewünschte Rahmenhöhe. Die Beschichtungsrollen fahren auf Knopfdruck auf die optimale Befüllposition.
- Die Rahmen-, die Siebrahmenprofil- und die Abstreifhöhe der Schicht können individuell programmiert werden. Die Abstreifhöhe der Beschichtungsrollen wird automatisch versetzt.
- Die separate Ansteuerung der beiden Beschichtungsrollen ermöglicht das Beschichten des Gewebes von der Rakelseite, von der Druckseite oder von beiden Seiten. Höchste Reproduzierbarkeit der Beschichtungsergebnisse (Toleranz $\pm 1 \mu$).
- Extrem verwindungssteife Rinnenträgerprofile mit Vorspannmechanik.
- Programmierbarer Andruck der Rollen für den Beschichtungsprozess.
- Pneumatische Spanner oben und unten für die optimale Siebrahmenfixierung. Die Spanner können seitlich den gewünschten Rahmenmassen angepasst werden. Die Ansteuerung der Spanner erfolgt über ein Fusspedal.
- Äusserst robuste Siebrahmeneinfassung mittels Spezialprofilen und integrierten Gleitbändern.

Ausführung A1

- Standardausführung

Ausführung A2

- Die Ausführung mit automatischer Warmlufttrocknung ermöglicht ein Zwischentrocknen beim Schichtaufbau. Sie verfügt über einen eigenen Antrieb und erfolgt von der Druckseite her, unabhängig vom Beschichtungswagen. Das Tempo und die Anzahl Hübe kann programmiert werden.

Option MD

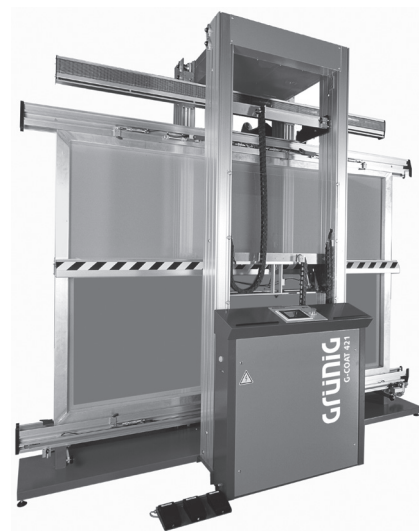
- Die Option „Maintenance Diagnostic“ ermöglicht die unmittelbare Fehleranalyse und Hilfestellung per Fernwartung durch das Grünig-Supportteam.

Option R

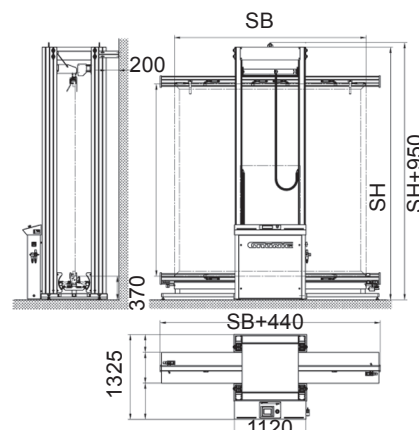
Automatische Reinigung der Beschichtungskanten durch beidseitiges Abstreifen der Restschicht mittels befeuchteten Abstreifrollen. Die Abstreifrollen werden automatisch angefeuchtet und ausgewaschen.

Option Z

- Zusätzliche pneumatische Siebrhalterung zum gleichzeitigen Beschichten von zwei Sieben.



Siebrahmenformat	SB Rahmen-Breite	mm	1500-5000
	SH Rahmen-Höhe	mm	1250-8000
	Rahmenprofilhöhe	mm	40-200
	Rahmenprofildicke	mm	30-60
Abmessungen	Breite	mm	SB+440
	Höhe	mm	SH+950
	Tiefe	mm	1325
Stromanschluss	Spannung	V	3x400+N+PE 3x220+PE
	Frequenz	Hz	50/60
Druckluftanschluss	Druck	Bar	7
	Verbrauch	L/min	10
Dauerschallpegel		dB (A)	<70



Die Anlage erfüllt die
EU-Maschinenrichtlinien
(CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten

November 14

Alle Masse in mm