

Mit der G-COAT 415 beschichten Sie
beidseitig sicher, schnell und erreichen
jede gewünschte Schichtstärke und
Qualität



G-COAT 415

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

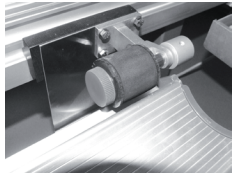
Phone +41 31 734 26 00
Fax +41 31 734 26 01
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-COAT 415

Automatische Beschichtungsmaschine MODULAR



Touch-Screen Terminal



Option R



Option T



Beschichtungsrinne

Das Wichtigste in Kürze:

- Sichere Reproduzierbarkeit der Beschichtungsergebnisse beim Direktbeschichten nass-nass (Toleranz +/- 1µ)
- Modulare Bauweise in verschiedenen Ausführungen (Front- oder Seitenbeladung, IN-LINE)
- Einfache Bedienung und Eingabe aller Parameter über ein Touch-Screen Terminal
- Es stehen insgesamt 100 frei definierbare Programme zur Verfügung
- Längenmesssystem für die Erkennung der Rahmengrößen und für die Ansteuerung der Beschichtungsposition
- Die separate Ansteuerung der beiden Beschichtungsrollen ermöglicht das Beschichten des Gewebes von der Rakelseite, der Druckseite oder von beiden Seiten gleichzeitig
- Extrem ruhiger Lauf des Beschichtungswagens
- Wartungsarmer Zahnriemenantrieb mit Gleitführungen aus Spezialkunststoff

Ausführung A10

- Standardausführung, Frontbeladung

Ausführung A20

- Frontbeladung mit erhöhter Bodenkonsole für ein ergonomisches Siebhandling

Ausführung A30

- Seitenbeladung der Siebe mit pneumatischer Siebhalterung unten und oben

Ausführung A40

- In-Line Ausführung für die Integration in das Grünig G-LINE System.

Ausführung AL / AR

- Wählbare Bedienpult position links oder rechts

Option EP

- Elektropneumatisch geregelter Rinnenandruck für optimale Beschichtungsergebnisse auf empfindlichen Geweben

Option F

- Filmmodul zum Applizieren von Kapillarfilm

Option MD

- Die Option „Maintenance Diagnostic“ ermöglicht die unmittelbare Fehleranalyse und Hilfestellung per Fernwartung durch das Grünig-Supportteam.

Option R

- Automatische Rinnenkantenreinigung mittels befeuchteter Abstreifrollen

Option RB

- Automatisches nachfüllen der Beschichtungsemlusion

Option RD

- Rinnenanfahrtdämpfung für das schonende Beschichten von Stahlgeweben

Option S

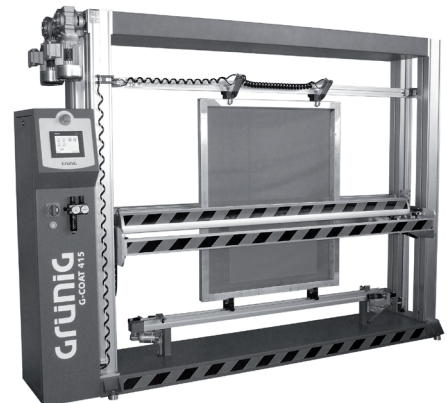
- Pneumatische Siebhalterung oben für eine optimale Fixierung der Siebe

Option T

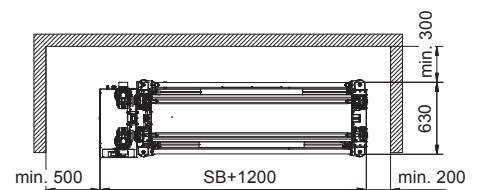
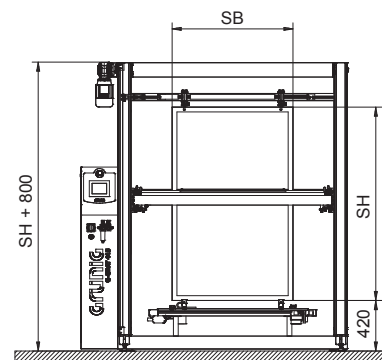
- Automatische Warmlufttrocknung zum Zwischentrocknen beim Schichtaufbau. Tempo und Hubanzahl sind frei programmierbar

Option Z

- Zusätzliche pneumatische Siebhalterung zum gleichzeitigen Beschichten von zwei Sieben



Siebrahmenformat	SB Siebrahmen-Breite	mm	1000-3000
	SH Siebrahmen-Höhe	mm	1250-5000
	Rahmenprofilhöhe	mm	30-195
	Rahmenprofildicke	mm	25-50
Abmessungen	Breite	mm	SB+1200
	Höhe	mm	SH+800
	Tiefe	mm	630
Stromanschluss	Spannung	V	3x400+N+PE 3x220+PE
	Frequenz	Hz	50/60
Druckluftanschluss	Druck	Bar	6
	Verbrauch	L/min	10
Dauerschallpegel		dB (A)	<70



Die Anlage erfüllt die
EU-Maschinenrichtlinien
(CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten
Alle Masse in mm
Februar 2020