

G-COAT 406 - la solution attrayante pour l'enduction automatique double-face d'écrans de sérigraphie



G-COAT 406

Grünig-SignTronic AG
CH-3150 Schwarzenburg

+41 31 734 26 00
info@grunig-signtronic.com
www.grunig-signtronic.com

Grünig
SignTronic

G-COAT 406

Machine d'enduction automatique



Tableau de commande



Chariot d'enduction



Support d'écran supérieur



Support d'écran inférieur

Caractéristiques principales en un coup d'œil

- Machine d'enduction récemment développée, avec type de construction extrêmement compact n'exigeant qu'un minimum d'entretien.
- La machine est disponible en deux versions, à savoir pour des formats d'écran de max. 700 x 1000 ou de max. 1000 x 1400 mm.
- Le système PLUG & COAT a été conçu pour faciliter l'installation et la mise en marche : déballage – mise en place – enduction.
- La machine a été construite comme modèle de table; elle peut être exploitée sur n'importe quelle surface de travail offrant une stabilité suffisante.
- Afin que la machine puisse également être placée sur le sol, une sous construction à montage facile est disponible comme option.
- Le support d'écran supérieur se laisse adapter facilement et rapidement en fonction des différents formats d'écran, dans une gamme entre 250 mm et la hauteur maximale.
- Les supports d'écran peuvent être adaptés en fonction de l'épaisseur des profils de cadre, qui peuvent varier entre 5-25 mm ou 20-40 mm.
- Tous les paramètres d'enduction pertinents peuvent être programmés rapidement et sans problème à l'aide du tableau de commande.
- Avec cette machine, l'enduction peut se faire sur une face ou simultanément sur les deux faces de l'écran.
- En vue d'optimiser la surface d'enduction, la hauteur du profil de cadre peut être ajustée dans une gamme entre 25 et 100 mm, à l'aide du bouton rotatif sur le tableau de commande.
- Les processus de contact de pression et de basculement de la cuve sont contrôlés par le système pneumatique.
- Fonctionnement extrêmement silencieux du chariot d'enduction grâce à l'utilisation de glissières de guidage spéciales et d'une unité d'entraînement à base de courroie crantée.
- Résultats d'enduction d'une reproductibilité extrêmement fiable avec enduction directe humide sur humide ou lors de l'enduction subséquente.
- Fonctions manuelles faciles à utiliser
- Paramètres d'enduction
 - Vitesse d'enduction (15 - 65 mm/s)
 - Nombre de courses d'enduction, côté raclet (0 - 10)
 - Nombre de courses d'enduction, côté impression (0 - 10)
 - Temps d'écoulement (0 - 10 secondes)
 - Hauteur du profil de cadre (25 - 100 mm)

Option FS

- Interrupteur à pédale.

Option U

- Sous-construction pour monter la machine sur le sol. La hauteur de la sous-construction est de 540 mm.

Option Z

- Support d'écran supplémentaire pour le traitement simultané de deux écrans.

Format d'écran	Largeur d'écran (SB)	700, 1000 mm
	Hauteur d'écran (SH)	1000, 1400 mm
	Hauteur du profil d'écran	25 - 100 mm
	Epaisseur du profil d'écran	5 - 40 mm
Dimensions	Largeur	SB + 375 mm
	Hauteur	SH + 500 mm
	Profondeur	430 mm
Raccords	Electrique	230 V / 50 Hz (L+N+PE) 110 V / 60 Hz (L+N+PE)
	Pneumatique	1/4" / 6 bar / 10 l/min
	Niveau de pression acoustique continue	<70 dB (A)



Conformité CE
Le produit répond aux exigences de la directive UE pour machines.

Toutes les mesures sont spécifiées en mm
Sous réserve de changements techniques

