

Consejos y asistencia para máquinas de la gama de productos G-STRETCH



Grünig

<u>Problema</u>	<u>Causa</u>	<u>Remedio</u>
Máquinas tensoras mecánicas G-STRETCH 210 G-STRETCH 260 G-STRETCH 280/A Valores de sujeción diferentes Ruptura de la malla durante la sujeción Ruptura de la malla durante el pegamento Máquina tensora neumático G-STRETCH 215/A G-STRETCH 202/A Valores de sujeción diferentes Ruptura de la malla durante la sujeción Ruptura de la malla durante el pegamento	Vigas tensoras desplazadas _____ La malla resbala fuera de las pinzas _____ El marco se hunde _____ Proceso de sujeción incorrecto _____ Valores de sujeción demasiado altos _____ Proceso de sujeción incorrecto _____ Bordes cortantes de las pinzas _____ Fuerza de presión excesiva _____ Bordes cortantes del marco _____ Pinzas bloqueadas _____ La malla resbala fuera de las pinzas _____ El marco se hunde _____ Valores de sujeción demasiado altos _____ Bordes cortantes de las pinzas _____ Fuerza de presión excesiva _____ Bordes cortantes del marco _____	- Controlar el paralelismo de las vigas tensoras - Controlar si las vigas tensoras están bien apretadas - Controlar las gomas de pinza, cambiarlas si es necesario - Las gomas de pinza están engrasadas → limpiarlas - Controlar el paralelismo de las vigas tensoras de las grifas - Usar marcos más sólidos - Tensión previa del marco con G-STRETCH 208 - Tener en cuenta las instrucciones de sujeción de Grünig - Controlar los valores de sujeción máximos admisibles - Tener en cuenta las instrucciones de sujeción de Grünig - Asegurar una tensión previa suficiente de la malla - Eliminar la cola residual o los bordes cortantes de la pinza - Reducir la fuerza de presión - Eliminar los bordes cortantes del marco - Controlar el desplazamiento lateral fácil de las pinzas - Controlar el paralelismo del proceso de sujeción - Controlar el separador de agua - Controlar las gomas de pinza, cambiarlas si es necesario - Las gomas de pinza están engrasadas → limpiarlas - Despegar la palanca de fijación de las vigas tensoras - Controlar los valores de sujeción máximos admisibles - Eliminar la cola residual o los bordes cortantes de la pinza - Reducir la fuerza de presión - Eliminar los bordes cortantes del marco