

Consejos y asistencia para máquinas de la gama de productos G-COAT



GRÜNIC

<u>Problema</u>	<u>Causa</u>	<u>Remedio</u>
Huecos de aguja	Pantalla cubierta de polvo o suciedades_____	- Asegurar la limpieza - Desengrasar cuidadosamente - Bien cerrar la emulsión - Bien limpiar el armario secador - Recubrir la rasqueta raedera
	Burbujas de aire – emulsionado demasiado rápido____	- Reducir la velocidad del proceso de emulsionado
	Aire encerrado en la emulsión _____	- Dejar reposarse después de mezclar (aprox. 2 horas)
Ojos de pez	Residuos de grasa en la malla desengrasado Insuficiente _____	- Usar un producto de desengrasado limpio - Después del desengrasado, bien enjuagar con agua limpia
Rayas o líneas en la capa de emulsionado	Rasqueta raedera dañada _____	- Usar una nueva rasqueta raedera
	Burbujas de aire en la emulsión _____	- Dejar reposarse después de mezclar (aprox. 2 horas)
Emulsionado no uniforme	Soporte de rasqueta no está ajustado_____	- Ajustar la posición del soporte según la hoja de datos
	Tensión incorrecta de la pantalla _____	- Usar únicamente pantallas bien tensadas
	Rasqueta raedera dañada _____	- Usar una nueva rasqueta raedera
Rastros de traqueteo en la capa de emulsión	Vibraciones del carro de emulsionado _____	- Engrasar las guías del carro con grasa de máquina (nunca hay que usar un spray lubricante !!!!)
	Fuerza de presión excesiva_____	- Reducir la fuerza de presión neumática - Controlar la presión mecánica según la hoja de datos
<u>G-COAT 421</u>		
Capa de emulsionado más espesa lateralmente	Tensión previa insuficiente de los tubos de soporte_____	- Ajustar la tensión previa según hoja de datos
Ruptura de malla	Rasquetas confundidas _____	- Asegurar el posicionamiento correcto de la rasqueta - Rasqueta roja = cara de la reglata, al frente - Rasqueta negra = cara de impresión, transero
Emulsionado no satisfactorio	Marco no está fijado _____	- La pantalla debe de estar neumáticamente fijada en todas las esquinas
<u>G-COAT 405/411</u>		
Capa más gruesa al centro	Mala tensión previa _____	- Ajustar la tensión previa según la hoja de datos
Ruptura de malla	Rasquetas confundidas _____	- Asegurar el posicionamiento correcto de las rasquetas - Rasqueta roja = cara de la reglata, al frente - Rasqueta negra = cara de impresión, transero
Emulsionado no satisfactorio	Marco no está fijado _____	- La pantalla debe de estar correctamente fijada en todas Las esquinas
<u>G-COAT 404</u>		
Ruptura de malla	Posicionamiento incorrecto del soporte de pantalla_____	- Arriba y abajo: posición idéntica de los soportes de marco